

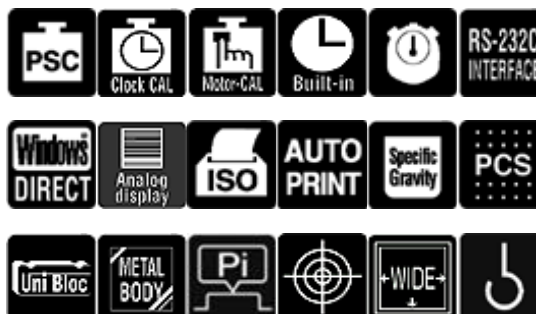
WAGA ANALITYCZNA AUW - D



0,1 mg / 0,01 mg

Profesjonalne wagi analityczne Semi-Micro

Seria AUW-D



Funkcje i symbole

Zobacz [specyfikację](#)



Nowoczesna technologia UniBloc oferuje szybkie, stabilne i dokładne ważenie

Nowa linia analitycznych wag Shimadzu została zaprojektowana w oparciu o innowacyjną technologię UniBloc, która oferuje niespotykaną u wag konkurencyjnych niezwykle szybką odpowiedź, znakomitą stabilność i trwałość. Szerokie możliwości i funkcje - między innymi w pełni automatyczna kalibracja oparta na wbudowanym wzorze masy - zadowolą każdego użytkownika.



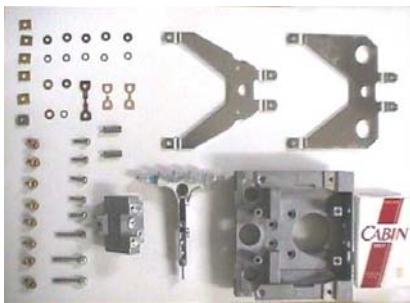
Technologia UniBlock i jej zalety

Tradycyjny mechanizm w wagach analitycznych elektromagnetycznych został zastąpiony przez jeden element, wykonany z jednego kawałka aluminium, Shimadzu UniBloc.

Cyfrowa technologia produkcji pozwala na osiągnięcie doskonałej jakości wykonania.

Technologię UniBloc Shimadzu po raz pierwszy wprowadziła w precyzyjnych wagach platformowych serii EB-K w 1989 roku.

UniBlock



**Mechanizm tradycyjny –
około 70 części**

Technologia UniBloc pozwala na osiągnięcie szybszej odpowiedzi, lepszej stabilności i odporności na zmiany temperatury oraz w znaczny sposób poprawia trwałość urządzenia.

Technologia UniBloc została opatentowana w USA w 1989, No.4799561, w Chinach w 1991, No.12729, w Japonii w 1995, No.1905686.

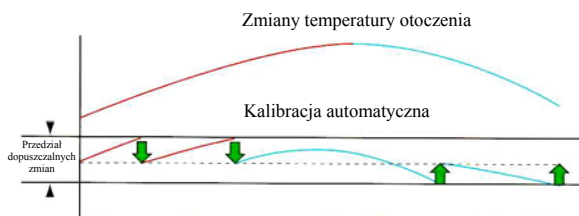


Kalibracja jednym przyciskiem :

Aby wykonać kalibrację należy nacisnąć tylko jeden przycisk. Dodatkowo kalibracja może zostać wykonana automatycznie, w wyniku zmiany temperatury lub poprzez zaprogramowanie wewnętrznego zegara czasu rzeczywistego.



Automatyczna kalibracja - PSC (Perfect Self Calibration)

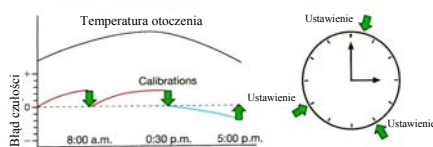


Każdorazowa zmiana temperatury, mogąca wpłynąć na utratę dokładności odczytu masy, rozpoczyna proces automatycznej, wewnętrznej kalibracji.

Clock-CAL - kalibracja zegarowa



Clock-CAL function



Automatyczna kalibracja o ustawionej godzinie.

Kalibracja może zostać przeprowadzona automatycznie w czasie określonym przez użytkownika wagi. Użytkownik może zaprogramować wbudowany zegar do przeprowadzenia do 3 kalibracji w ciągu doby.



Wbudowany zegar czasu rzeczywistego zgodny z GLP/GMP/ISO



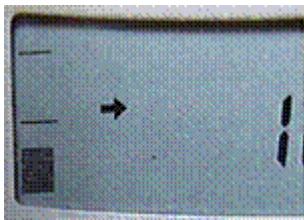
Zegar czasu rzeczywistego pozwala na zarządzanie systemem zgodnie z wymaganiami GLP/GMP/ISO9000. Pozwala na przeprowadzanie automatycznej kalibracji.

Wyświetlacz w stanie STAND-BY



Wyświetlacz graficzny

Pełny zakres

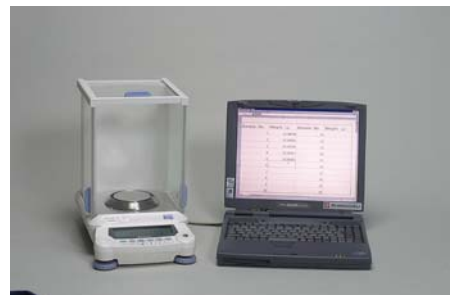


Wyświetlacz graficzny pozwala w przejrzysty sposób kontrolować proces ważenia, wskazując jaką część całkowitego obciążenia wagi stanowi ważony przedmiot (łącznie z masą TARA).



Technologia Windows Direct - przesyłanie danych wprost do aplikacji systemu Windows

Wyniki pomiarów mogą być przesłane bezpośrednio do programu Excel lub innej aplikacji Windows bez konieczności używania dodatkowego oprogramowania. Do transmisji wykorzystuje się port komunikacyjny RS 232. Technologia Windows Direct pozwala w łatwy i przejrzysty sposób zbierać, katalogować i wykorzystywać wyniki pomiarów.





Funkcja liczenia sztuk i konwersji jednostek

Funkcja pozwala na liczenie sztuk elementów o takiej samej masie jednostkowej, wskazywanie udziału procentowego, a także na wskazywanie wyników ważenia w różnych jednostkach, np. karaty.



Metalowa obudowa

Aluminiowa, ciśnieniowo odlewana obudowa gwarantuje wysoką jakość wykonania, zwiększoną trwałość oraz lepsze zabezpieczenie mechanizmu. Pozwala także na łatwiejsze utrzymanie czystości.



Pomiar gęstości

Zainstalowanie opcjonalnego zestawu SMK-401 do przeprowadzenia pomiaru ciężkości zmienia wagę w specjalistyczne urządzenie metrologiczne do pomiaru gęstości ciał stałych i cieczy. Wagi Shimadzu posiadają także wbudowany specjalistyczny program do pomiaru tych wartości.



Drukowanie automatyczne

Drukowanie może być wykonywane automatycznie, każdorazowo po ustabilizowaniu się odczytu.



Programowanie czasu wydruku

Dane pomiarowe mogą być automatycznie drukowane w określonych odstępach czasowych od 1 sekundy do 99 minut i 59 sekund. Funkcja ta współpracuje z funkcją Windows Direct.



Przyjazna użytkownikowi komora ważenia

Duża komora pozwala w łatwy sposób przeprowadzać ważenie, nawet z użyciem wysokich kolb. Problem wyrównania temperatury przed pomiarem został wyeliminowany poprzez zastosowanie dodatkowej przestrzeni w komorze ważenia, która pozwala na przechowywanie próbek przed procesem ważenia.



Zastosowanie przyjaznego dla użytkownika rozwiązania dotyczącego budowy komory pozwala w łatwy sposób manipulować, czyścić oraz wymieniać każde z 3 drzwiczek.



Przyjazna klawiatura



Zastosowanie mikroprzełączników pozwoliło na wygodne i pewne użytkowanie. Każdorazowe naciśnięcie klawisza jest potwierdzone przez delikatny sygnał dźwiękowy (tylko w wagach AUW-D/AUW/AUX/AUY).



Pozycjonowanie wagi

Ustawienie prawidłowej pozycji wagi (wypoziomowanie) jest zasadniczym wymaganiem szczególnie dla wag o wysokiej precyzji ważenia. Dzięki zastosowaniu dużej i czytelnej poziomniczkii umieszczonej obok wyświetlacza wagi oraz dużych i wygodnych w użyciu nóżek regulacyjnych wypoziomowanie staje się procesem łatwym i przyjaznym dla użytkownika.



Hak

Jeżeli pomiar nie może być przeprowadzony tradycyjnie w komorze ważenia, można wykorzystać hak znajdujący się na spodzie wagi, który pozwala na ważenie próbek na szalce podwieszanej. Hak jest wyposażeniem standardowym.



GLP/GMP/ISO9000

Po podłączeniu drukarki (opcja) można drukować rezultaty pomiarów z uwzględnieniem daty i czasu wykonania, a raport kalibracji zostaje drukowany automatycznie zgodnie z wymaganiami metrologicznymi i zaleceniami GLP/GMP/ISO9000.

CE



Wagi Shimadzu, przed wprowadzeniem ich do obrotu na terenie Wspólnej Europy, poddawane są procedurom oceny zgodności z unijnymi dyrektywami nowego podejścia.

Specyfikacja :

| Model | AUW 120D * | AUW 220D * |
|--|---|-----------------------------|
| Obciążenie (g) | 120 g / 42g | 220 g / 82g |
| Działka elementarna d | 0,1 mg / 0,01 mg | |
| Klasa dokładności | I | |
| Powtarzalność | ≤ 0,1 mg – większy zakres | ≤ 0,1 mg – większy zakres |
| (Odchylenie standardowe) | ≤ 0,02 mg – mniejszy zakres | ≤ 0,05 mg – mniejszy zakres |
| Liniowość | ± 0,2 mg – większy zakres | ± 0,2 mg – większy zakres |
| | ± 0,1 mg – mniejszy zakres | ± 0,1 mg – mniejszy zakres |
| Czas stabilizacji, typowy | 3 s – większy zakres | |
| | 15s – mniejszy zakres | |
| Kalibracja wewnętrzna | za pomocą wbudowanego wzorca masy sterowanego silniczkiem | |
| Temperatura pracy | +5°C +40°C | |
| Temperaturowy współczynnik czułości | ± 2 ppm/°C (10 - 30°) (PSC wyłączona) | |
| Średnica szalki | Ø 80 mm | |
| Zasilanie | Zasilacz 230V / 12 VDC 7 W. | |
| Porty komunikacyjne | RS-232C / Złącze I/O do podłączenia drukarki | |
| Jednostki masy | g, mg, %, pcs, ct, mom, lb, Oz, Ozt, Tael (Hong Kong, Singapore, Taiwan, Malaysia, China), dwt, GN, m, b, t, o, d (ciała stałe, ciecze) | |
| Wbudowany wzorzec masy | + | + |
| Kalibracja jednym przyciskiem za pomocą zewnętrznych wzorców | + | + |
| Automatyczna, temperaturowa kalibracja | + | + |
| Automatyczna, zegarowa kalibracja | + | + |
| Wbudowany zegar czasu rzeczywistego | + | + |
| Współpraca z PC | + | + |
| Funkcja czasowych wydruków | + | + |
| Interfejs RS-232 C | + | + |
| Oprogramowanie dla pomiarów gęstości | + | + |
| Funkcje liczenia sztuk, ważenia w procentach, zmiany jednostek | + | + |
| Wyświetlacz analogowy, graficzny | + | + |