

///AXIS



MIERNIK ME-03

Instrukcja obsługi

Plik: 2017-01-27-DTR-ME-03 MEE005 PL

Spis treści:

1.	Wstęp.....	3
2.	Kompletacja.....	3
3.	Dane techniczne.....	4
4.	Widok ogólny i sposób montażu miernika.....	5
5.	Klawisze i wskaźniki	7
6.	Zasady bezpieczeństwa	8
7.	Zasady postępowania ze użytą wagą	9
8.	Montaż i podłączenie czujników tensometrycznych	10
9.	Opis złącz miernika	12
9.1	Złącze przekaźników	12
9.2	Złącze zewnętrznych klawiszy.....	13
9.3	Szczegółowy opis protokołu transmisji danych LonG	15
9.4	Szczegółowy opis protokołu transmisji danych EPL	17
10.	Zasady eksploatacji.....	18
11.	Sprawdzenie i adjustacja wagi.....	19
12.	Start wagi	20
13.	Ważenie z tarowaniem	21
14.	Menu wagi - diagram	21
15.	Zasady nawigacji w menu.....	26
16.	Etykiety.....	26
16.1	Ogólne zasady	26
16.2	Baza etykiet	27
16.3	Baza użytkowników.....	31
16.4	Pola do wydruku (tryb WAGA)	32
16.5	Kolejność wysyłanych pól (tryb WAGA)	33
17.	Konfiguracja	34
17.1	Auto-zerowanie	34
17.2	Wybór jednostki masy (Jednostka).....	34
17.3	Ustawianie parametrów portu szeregowego (Interfejs).....	35
17.4	Wybór języka menu (Język)	36
17.5	Data/godzina	36
17.6	Klawiatura	36
18.	Konserwacja i usuwanie drobnych uszkodzeń.....	37
	Dodatek A	38
	Dodatek B	41

1. Wstęp

Miernik ME-03/N/GLCD zastępuje standardowe mierniki wag produkowanych przez AXIS Sp. z o.o. w celu rozszerzenia ich funkcjonalności o współpracę z drukarkami etykiet firmy ZEBRA z protokołem EPL-2 i ZPL-2

Miernik posiada hermetyczną obudowę z blachy nierdzewnej, kwasoodpornej i wyświetlacz graficzny. Miernik może stanowić podzespół wag platformowych i pomostowych, produkowanych przez AXIS.

W dalszej części instrukcji opisane jest działanie miernika ME-03 jako części kompletnej wagi.

2. Kompletacja

Podstawowy zestaw obejmuje:

1. Miernik
2. Rdzeń TN/20/10/7-3C90– 1 szt. (jeśli zamówiony jest sam miernik wagowy)
3. Dokumentacja techniczno-ruchowa

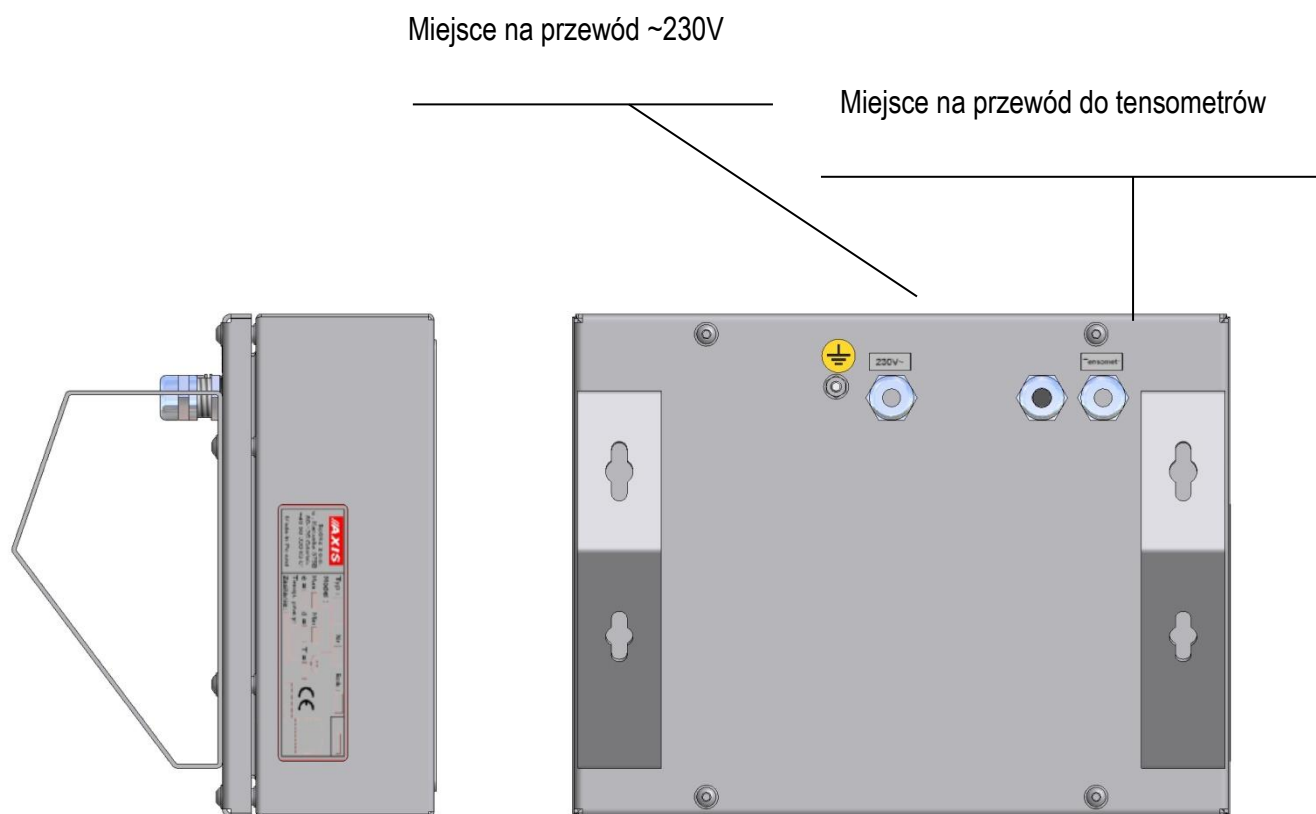
3. Dane techniczne

Parametr	ME-03/N/GLCD
Przeznaczenie	do wag klasy III jedno i dwuzakresowych o liczbie działek legalizacyjnych $n \leq 6000$
Maksymalna liczba działek elementarnych	6000
Rozdzielczość wewnętrzna	1:16 777 216
Napięcie zasilania miernika	AC: 230V 50Hz DC: 12V lub akumulator 6V ÷ 12 V
Klawiatura	przyciski funkcyjne (od 5 do 128 szt.)
Wyświetlacz	LCD (graficzny)
Napięcie zasilania przetwornika	DC: 5V lub 5V kluczone (choper)
Zakres napięcia pomiarowego	-10 mV ÷ 10 mV lub 0 mV ÷ 10 mV
Sygnał nap. maksymalny dla obciążenia stałego	+ 10 mV
Sygnał nap. minimalny dla obciążenia stałego	- 10 mV lub 0 mV
Najmniejszy dopuszczalny sygnał wejściowy odpowiadający działce legalizacyjnej e	0,3 μ V
Zakres impedancji miernika	40÷4000 Ω
Zakres temperatur pracy	- 10 °C ÷ +40 °C
Ułamek błędu granicznego dopuszczalnego wagi	0,5
Łączenie przetworników	system 4 lub 6 przewodowy
Maksymalny stosunek długości przewodu do pola przekroju żyły	75 m/mm ²
podstawowe funkcje modułu pomiarowego	- wskazanie masy brutto i netto - zerowanie automatyczne i półautomatyczne - tarowanie półautomatyczne, - połączenie z drukarką etykiet (RS232C)
Rodzaj obudowy	ODN
Stopień ochronny	IP65
Gabaryty	270x180x86mm
Masa	3kg

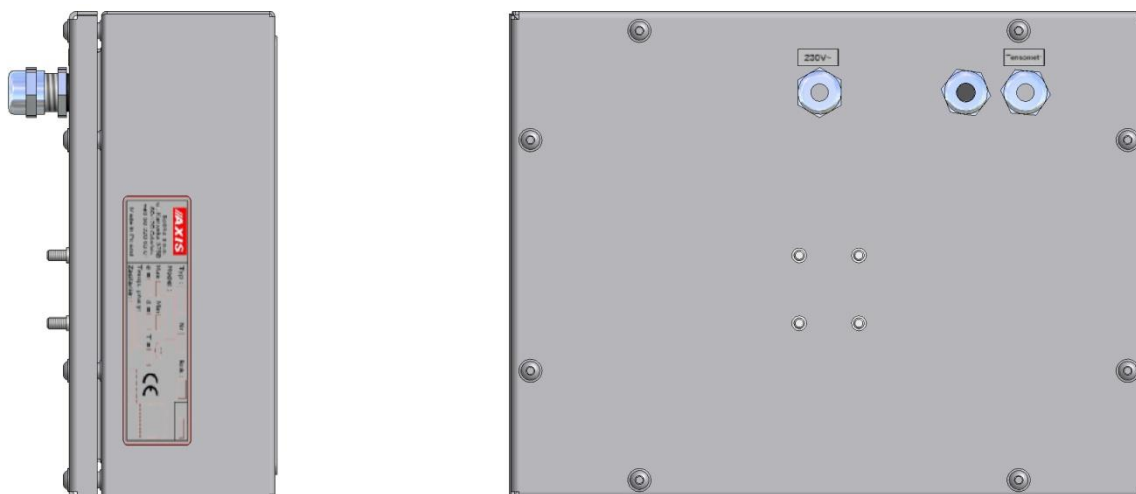
Parametry metrologiczne wagi są umieszczone na tabliczce firmowej wagi.

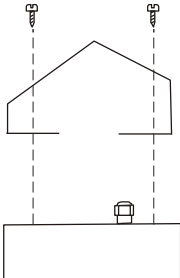
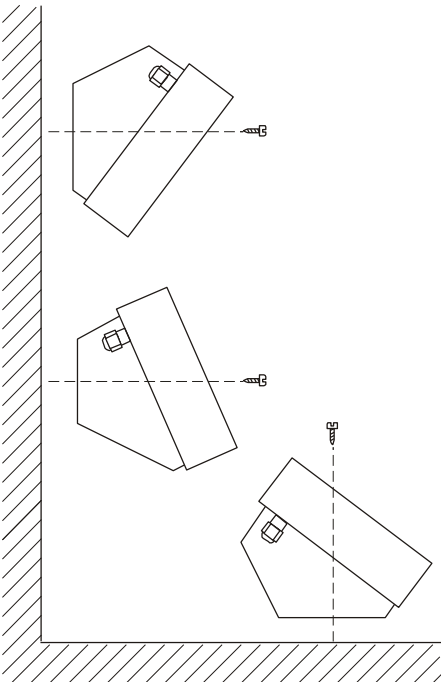
4. Widok ogólny i sposób montażu miernika

Wersja podstawowa do montażu swobodnego (na kablu):

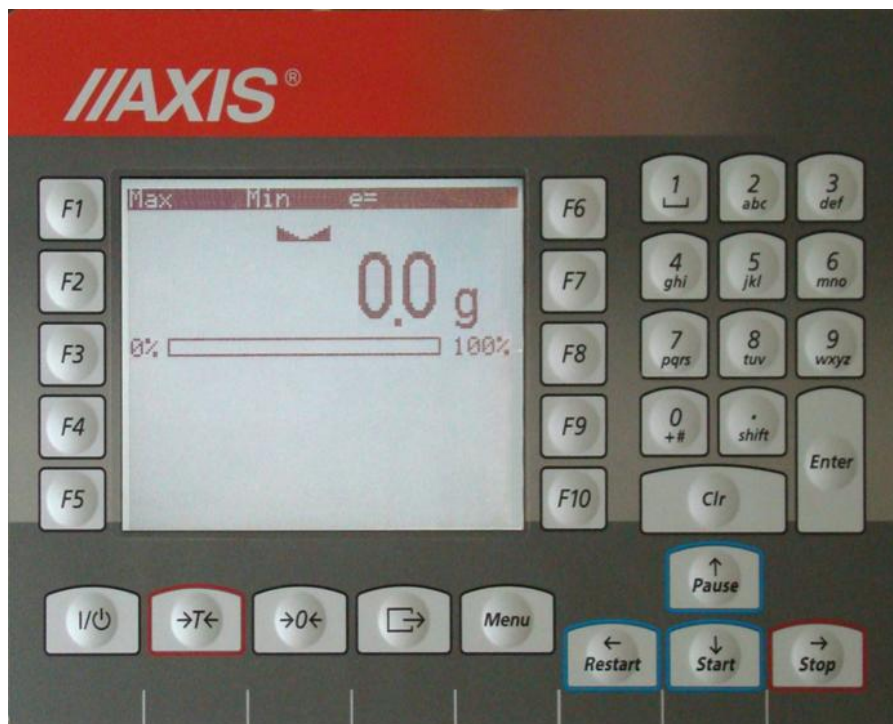


Wersja do montażu na słupku:



Montaż	ME-03/N/GLCD
Montaż uchwyty do miernika	
Trzy warianty montażu do ściany lub pulpitu	
Mocowanie do ściany lub pulpitu	2 otwory $\Phi 5/10$, rozstaw 256mm

5. Klawisze i wskaźniki

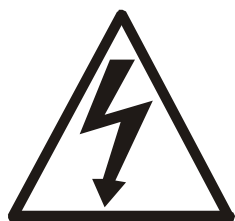


klawisz	I/O	- włącznik / wyłącznik (standby),
"	→T←	- tarowanie,
"	→0←	- zerowanie,
"	↻	- wydruk etykiety ,
"	MENU	- menu,
"	F1	- wybór numeru etykiety ; dłuższe przytrzymanie – chwilowe wybranie innego produktu dla danej etykiety
"	F2	- wydruk etykiety zbiorczej I poziomu (jeśli jest ustawiona)
"	F3	- wydruk etykiety zbiorczej II poziomu (jeśli jest ustawiona)
"	F4	- wpisanie kodu 1 (operatora)
"	F5	- wpisanie kodu 2 (kontrahenta)
"	F6	- wpisanie kodu 3 (numeru partii)
"	F7	- wpisanie kodu 4
"	F8	- włączenie/wyłączenie stałej tary
"	F9	- przełączenie wskazania waga-liczba sztuk (PCS)
"	F10	- przełączenie wskazania waga-suma mas (TOTAL)
"	START (↓)	- nawigacja w menu,
"	STOP (→)	- nawigacja w menu (wejście - enter)
"	RESTART (←)	- nawigacja w menu (powrót do poprzedniego poziomu),
"	PAUSE (↑)	- nawigacja w menu,
wskaźnik	→0←	- waga wyzerowana (przy nieobciążonej wadze),
"	—	- ustabilizowanie się wyniku ważenia,
"	NET	- masa netto (po użyciu klawisza →T←),
"	MODE	- wskaźnik włączenia menu funkcji specjalnej
"	B/G	- masa brutto (po użyciu funkcji TARE i klawisza ↻)
"	g, kg, ct, lb,mg	- wskaźniki jednostek wskazań,
"	pcs	- wskazanie w sztukach,

"	OFF	- wyłączenie wagi klawiszem Φ (standby)
"	MIN	- wynik ważenia poniżej progu I (dotyczy funkcji <i>thr</i>),
"	OK	- wynik ważenia pomiędzy progiem I i II,
"	MAX	- wynik ważenia powyżej progu II,
wskaźnik liniowy		- wskaźnik obciążenia wagi (0-100%)
Dodatkowe wskaźniki		(widoczne po aktywacji odpowiednich pól wydruku):
	NR :	- numer wybranej etykiety
	P_ID :	- ID produktu
	NA_P :	- Nazwa produktu
	U_ID :	- ID użytkownika
	NA_U :	- Nazwa użytkownika
	P_NR:	- Nr produktu

Podczas wpisywania wartości liczbowych potrzebnych podczas wykorzystywania funkcji specjalnych klawisze otrzymują dodatkowe funkcje.

6. Zasady bezpieczeństwa



Niezbędne jest uważne zapoznanie się z przedstawionymi niżej zasadami bezpieczeństwa pracy z wagą, przestrzeganie których jest warunkiem uniknięcia porażenia prądem oraz uszkodzenia wagi lub podłączonych do niej urządzeń.

- Do zasilania wagi należy używać gniazda sieciowego ze stykiem ochronnym (nie dotyczy wag z zasilaczem zewnętrznym).
- Naprawy i niezbędne regulacje wagi mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany personel.
- Aby uniknąć zagrożenia pożarem należy stosować jedynie właściwy typ zasilacza (jeżeli zasilacz jest dostarczany wraz z wagą), a napięcie zasilające musi być zgodne z danymi technicznymi.
- Nie należy używać wagi przy zdjętej części obudowy.
- Nie używać wagi w atmosferze grożącej wybuchem.
- Nie używać wagi w miejscach o dużej wilgotności.
- W przypadku podejrzenia uszkodzenia wagi należy ją wyłączyć i nie używać do momentu sprawdzenia w wyspecjalizowanym serwisie.

7. Zasady postępowania ze zużytą wagą



Zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska naturalnego nie należy zużytych urządzeń elektronicznych umieszczać w pojemnikach wraz ze zwykłymi odpadkami.

- Zużytą wagę po zakończeniu eksploatacji można będzie przekazać jednostkom uprawnionym do zbierania zużytego sprzętu elektronicznego lub do miejsca jej zakupu.

8. Montaż i podłączenie czujników tensometrycznych

Zbudowanie wagi na bazie miernika ME-03 należy powierzyć autoryzowanemu serwisowi producenta lub skorzystać z Instrukcji montażu miernika (osobna broszura).

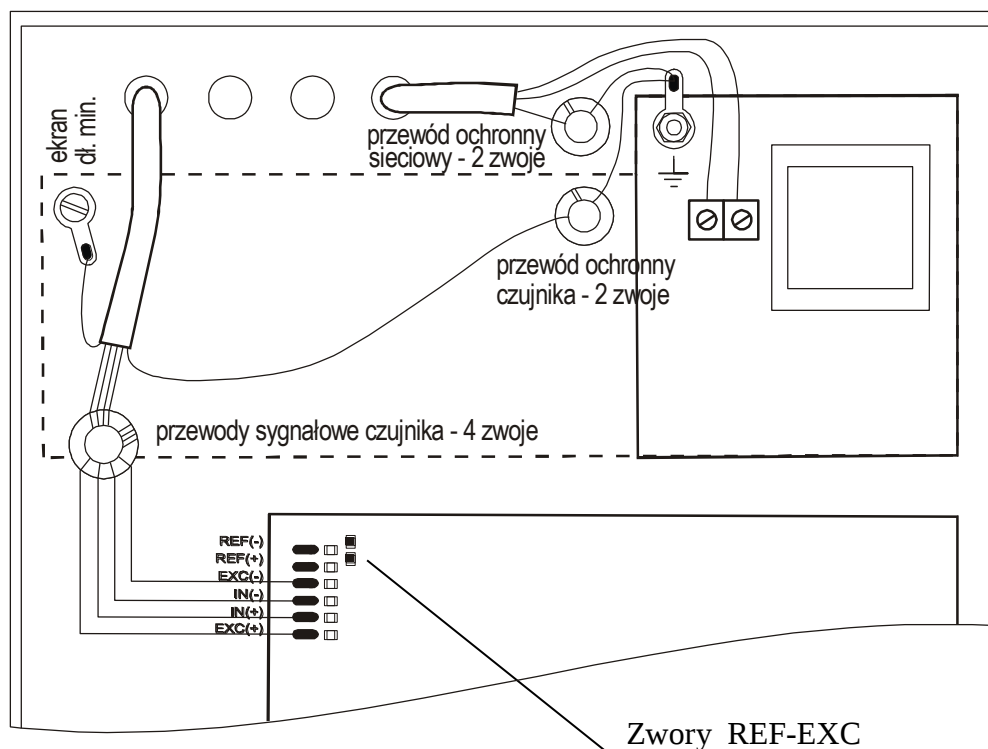
Producent miernika udziela gwarancji na miernik ME-03 jedynie wówczas, gdy montaż miernika do wagi wykonuje AXIS Sp. z o.o. W innych przypadkach zobowiązania gwarancyjne przyjmuje wykonawca wagi (urządzenia ważącego).



Podłączanie czujników tensometrycznych do miernika z włączonym zasilaniem może spowodować uszkodzenie miernika.

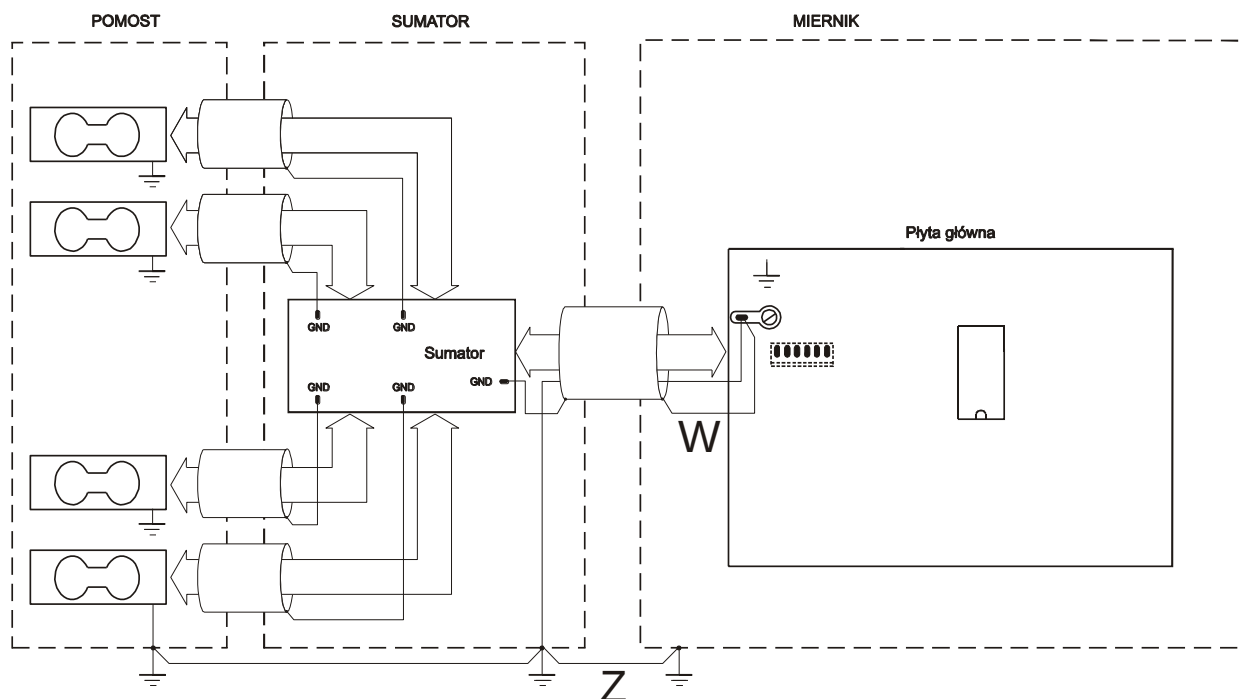
Spełnienie wymagań związanych ze znakiem CE wymaga przy podłączaniu przewodów zastosowania rdzenia filtrującego $\phi 20\text{mm}$ dostarczanego razem z miernikiem. Odległość rdzenia od miejsca przyłączenia przewodu nie może przekraczać 30mm.

Schemat połączenia pojedynczego czujnika tensometrycznego wewnątrz ME-03:



Przy zastosowaniu 6-przewodowego podłączenia czujników tensometrycznych (REF+ i REF-) należy wylutować z płyty głównej zwory łączące REF+ z EXC+ i REF- z EXC-.

Schemat podłączenia mas i ekranów na przykładzie wag pomostowych:



Uwaga:

W warunkach podwyższonej elektrostatyki połączenie uziemienia miernika wagi z uziemieniem sumatora (i dalej uziemieniem pomostu wagi) powinno być realizowane przewodem oznaczonym na schemacie literą Z (min 2,5mm²). Jeżeli ładunki elektrostatyczne nie występują, wystarczające jest połączenie przewodem oznaczonym literą W.

W wagach z jednym czujnikiem tensometrycznym (bez sumatora) powyższe zalecenie dotyczy połączenia uziemienia miernika wagi i platformy.

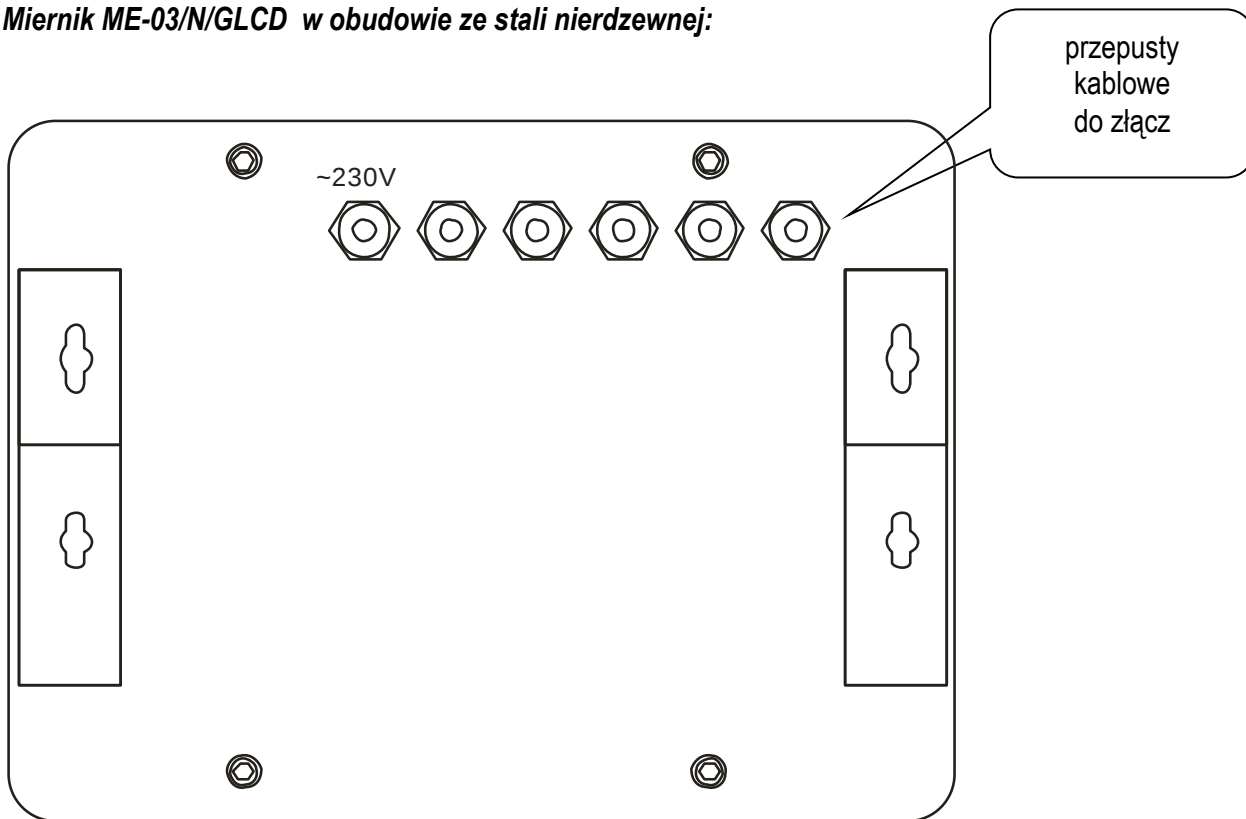
Podłączyć przewody urządzeń zewnętrznych do gniazd miernika, wyprowadzonych przewodów lub do listwy na płycie zasilacza wewnątrz miernika (opcja). Przy wyprowadzaniu przewodów na zewnątrz obudowy miernika korzystać z hermetycznych przepustów w obudowie.



Wszystkie urządzenia połączone z wagą powinny być zasilane z tej samej linii (fazy) 230V.

9. Opis złącz miernika

Miernik ME-03/N/GLCD w obudowie ze stali nierdzewnej:



9.1 Złącze przekaźników

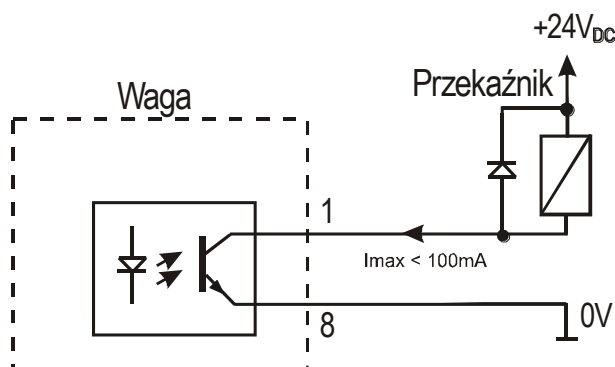
Wyjścia P1-P3 (PROGI) służą do podłączenia urządzeń dozujących lub sygnalizatora (opcja). Są to wyjścia transoptorowe typu otwarty kolektor o obciążalności 50mA / 24V. Można do nich podłączyć bezpośrednio wejścia przekaźników lub płytkę MS3K/P oferowaną przez AXIS osobno lub w skrzynce sterowniczej ST 3K/P (3 przekaźniki, własne zasilanie).

Opcjonalnie przewody wyprowadzone są ze znacznikami cyfrowymi.

Nr znacznika	Sygnal	Kolor przewodu*
1	P1 (próg I)	zielony
2	P2 (próg II)	biały
3	P3 (zero)	brąz
10	GND (masa miernika)	czarny lub żółty

* kolory mogą być zmienione

Schemat bezpośredniego podłączenia przekaźnika do wyjścia PROGI:



* w opcji bez złącza – zamiast 8 występuje 10

Wyjścia przystosowane są do bezpośredniego podłączenia przekaźnika RM96P o napięciu wejściowym DC24V i wyjściu AC250V 8A. Cewka przekaźnika musi być zabezpieczona (zobocznikowana) przez diodę, np. 1N4148.

Zaleca się zastosowanie gotowej płytki elektronicznej MS 3K/P (3 przekaźniki typu RM96P - obciążalność 3A/250V) lub kompletnej skrzynki sterowniczej ST 3K/P (zasilacz, 3 przekaźniki j.w.).

Sposób działania wyjścia PROGI opisano w broszurze *Opis funkcji specjalnych (Funkcja porównania z wartościami progowymi)*.

9.2 Złącze zewnętrznych klawiszy

Wejście zewnętrznych klawiszy pozwala na umieszczenie (zdublowanie) wybranych klawiszy wagi na stanowisku operatora lub w szafie sterowniczej. Standardowo wejście jest wyprowadzone przewodem do bezpośredniego podłączenia na pulpicie. Mierniki ME-03 mogą być także wyposażone w złącze klawiszy zewnętrznych (opcja na zamówienie).

Numery znaczników i kolory wyprowadzonych przewodów:

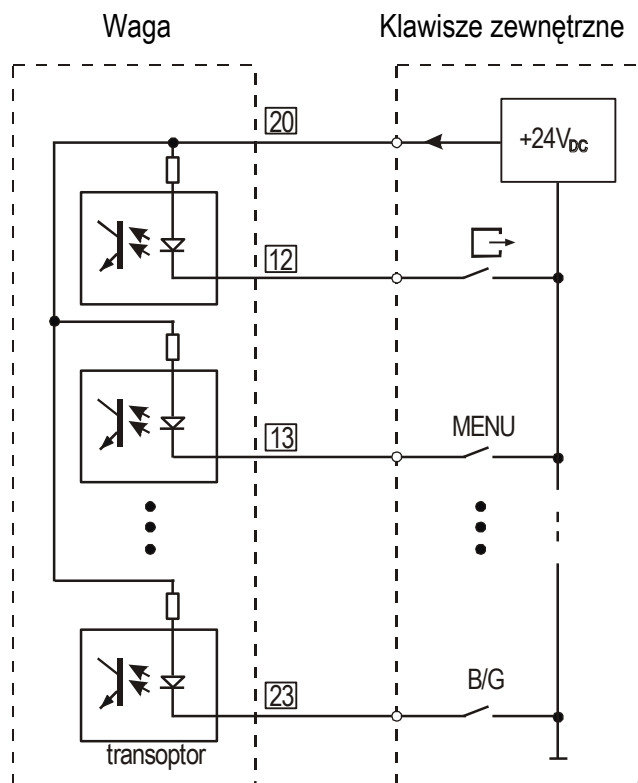
Nr znacznika	Wejścia zewnętrznych klawiszy	Kolor przewodu*
12		żółty
13	MENU	brązowy
15	→0←	zielony
18	→T←	biały
20	+24V (napięcie zewn. zasilacza)	różowy
21		niebieski
22	HR	czerwony
23	B/G	fioletowy

* kolory mogą być zmienione

Sposób podłączenia zewnętrznych klawiszy pokazano na rysunkach dalej. Niezbędne jest użycie zewnętrznego zasilania (24V) celem wywołania przepływu prądu przez wejścia transoptorów wagi. Taki sposób podłączenia zapewnia oddzielenie galwaniczne wagi od układów automatyki, co podwyższa odporność na zakłócenia zewnętrzne i niezawodność.

Sposób podłączenia zewnętrznych klawiszy:

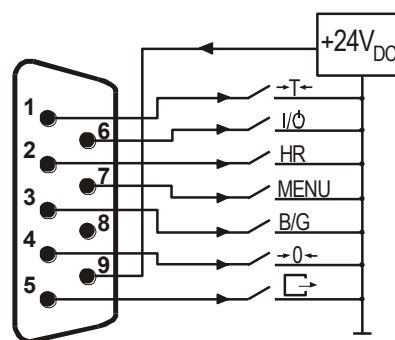
Standard



Opcja ze złączem

Waga

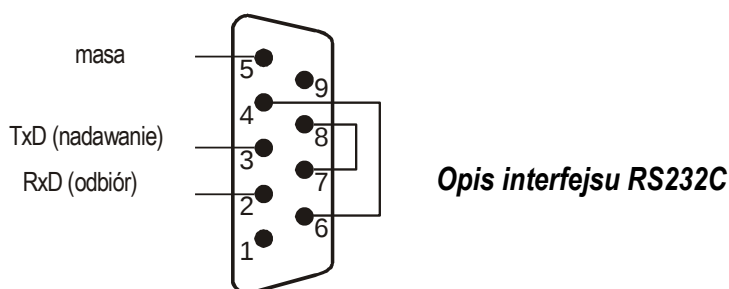
Klawisze zewnętrzne



9.3 Szczegółowy opis protokołu transmisji danych LonG

Protokół Long jest używany do komunikacji z komputerem lub zwykłą drukarką paragonową (AXIS C-001, Picco M, MEFKA-1 PDT).

Parametry transmisji: 8 bits, 1 stop bit, no parity, baud rate 9600bps,



Sposób wymiany danych:

Odczytanie wskazania wagi (odpowiada użyciu klawisza  w wadze):

Komputer→Waga: **S I** CR LF (53h 49h 0Dh 0Ah) – sygnał inicjujący,

Waga→Komputer: waga wysyła 16 bajtów danych zgodnie z opisem:

Bajt	1	- znak „-” lub spacja
Bajt	2	- spacja
Bajt	3÷4	- cyfra lub spacja
Bajt	5÷9	- cyfra, przecinek lub spacja
Bajt	10	- cyfra
Bajt	11	- spacja
Bajt	12	- k, l, c, p, o, m, g, d lub spacja
Bajt	13	- g, b, t, c, z, g, r, w lub %
Bajt	14	- t lub spacja
Bajt	15	- CR
Bajt	16	- LF

Uwaga: Wpisanie numeru sieciowego wagi (*SERIAL / nr*) różnego od zera powoduje zmianę sposobu pracy wagi: komunikacja komputera z wagą jest możliwa po zalogowaniu wagi komendą: 02h nr_wagi. Wylogowanie następuje po komendzie 03h. Używając programu do testowania złącza dostępnego na stronach www.axis.pl / [programy komputerowe](#) należy np. dla wagi nr 1 wpisać: \$0201, a następnie SI, wylogowanie: \$03.

- zapytanie o obecność wagi w systemie (testowanie połączenia wagi z komputerem):
Komputer→Waga: S J CR LF (53h 4Ah 0Dh 0Ah),
Waga→Komputer: M J CR LF (4Dh 4Ah 0Dh 0Ah),
- wyświetlenie napisu na wyświetlaczu wagi (komunikat tekstowy z komputera):
Komputer→Waga: S N n n X X X X X X CR LF , nn-czas wyświetlania w sekundach; XXXXXX- 6 znaków do wyświetlenia
Waga→Komputer: M N CR LF (4Dh 4Eh 0Dh 0Ah),

- Tarowania wagi z komputera (odpowiada użyciu klawisza $\rightarrow T \leftarrow$ w wadze): Komputer $\rightarrow$ Waga: **S T** CR LF (53h 54h 0Dh 0Ah),
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi,
- Zerowanie wagi (odpowiada użyciu klawisza $\rightarrow 0 \leftarrow$ w wadze):
Komputer $\rightarrow$ Waga: **S Z** CR LF (53h 5Ah 0Dh 0Ah),
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi,
- Włączenie/wyłączenie wagi (odpowiada użyciu klawisza I/O w wadze):
Komputer $\rightarrow$ Waga: **S S** CR LF (53h 53h 0Dh 0Ah),
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi,
- Wyświetlenie MENU (odpowiada użyciu klawisza *MENU* w wadze):
Komputer $\rightarrow$ Waga: **S F** CR LF (53h 46h 0Dh 0Ah),
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi,
- Ustawienie wartości progu 1 (opcja):
Komputer $\rightarrow$ Waga: **S L D1...DN** CR LF (53h 4Ch D1...DN 0Dh 0Ah)
gdzie: D1...DN – wartość progu, maksymalnie 8 znaków,
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi,

Przykład:

Aby ustawić 1000g w wadze B1.5 (d=0.5g) należy wpisać:

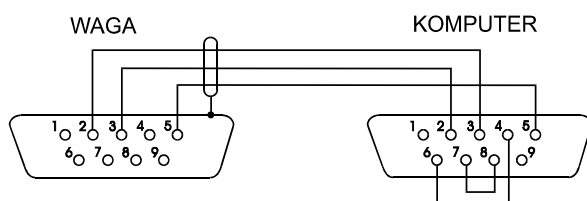
S L 1 0 0 0 . 0 CR LF (53h 4Ch 31h 30h 30h 30h 2Eh 30h 0Dh 0Ah).

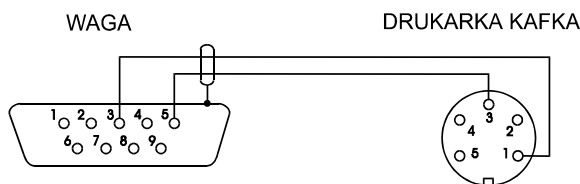
Aby ustawić 100kg w wadze B150 (d=50g) należy wpisać:

S L 1 0 0 . 0 0 CR LF (53h 4Ch 31h 30h 30h 2Eh 30h 30h 0Dh 0Ah),

- Ustawienie wartości progu 2 (opcja):
Komputer $\rightarrow$ Waga: **S H D1...DN** CR LF (53h 48h D1...DN 0Dh 0Ah),
gdzie: D1...DN – wartość progu, maksymalnie 8 znaków,
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi.
- Ustawienie wartości progu 3 - zera (opcja):
Komputer $\rightarrow$ Waga: **S M D1...DN** CR LF (53h 4Dh D1...DN 0Dh 0Ah),
gdzie: D1...DN – wartość progu, maksymalnie 8 znaków,
Waga $\rightarrow$ Komputer: brak odpowiedzi.

Kabel połączeniowy WK-1 (łączy wagę z komputerem/złącze 9-pin lub z etykieciarką Zebra ZT230):



Kabel połączeniowy WD-1 (łączy wagę z drukarką paragonową AXIS):**Ustawienie wewnętrznych przełączników drukarki AXIS:**

SW-1	SW-2	SW-3	SW-4	SW-5	SW-6	SW-7	SW-8
on	off	on	off	off	on	off	off

9.4 Szczegółowy opis protokołu transmisji danych EPL

Protokół stosowany do komunikacji z drukarkami etykiet firmy ZEBRA. Parametry transmisji: 8 bits, 1 stop bit, no parity, baud rate 9600bps,

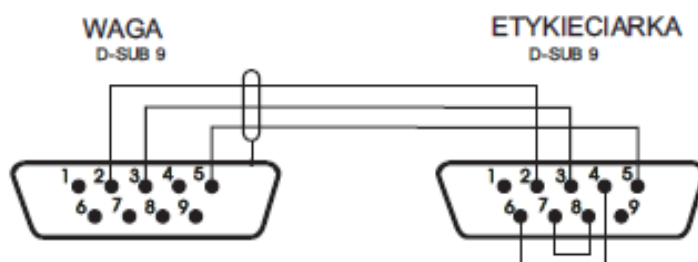
- Po użyciu klawisza  w wadze:

Waga→Etykieciarka : zestaw instrukcji w języku EPL-2 inicjujący wydruk etykiety

US	- instrukcja sterująca
FR"0001"	- instrukcja określająca numer etykiety
?	- instrukcja rozpoczynająca listę napisów zmiennych
mm:gg	- 5 znaków: minuty:godziny
rrrr.mm.dd	- 10 znaków: rok.miesiąc.dzień
masa	- 10znaków: wskazanie wagi + jednostka masy
P1	- instrukcja sterująca

Uwagi:

- Oprócz napisów zmiennych można umieszczać napisy stałe, np. nazwę firmy, towaru itp.
- Standardowo możliwy jest wydruk jednego wzoru etykiety (o numerze 0001). Używanie większej ilości wzorów (innych numerów etykiet) jest możliwe dzięki funkcji specjalnej *LABEL*.
- Aby uzyskać wydruk etykiety etykieciarka musi mieć wpisana formę etykiety (wzór etykiety sporządzony na komputerze i przez komputer wpisany do pamięci etykieciarki). Formę etykiety projektuje się za pomocą programu ZEBRA DESIGNER dostarczanego razem z etykieciarką.
- Parametry i protokół transmisji wagi muszą odpowiadać typowi etykieciarki.
-

Kabel połączeniowy WE-2 (łączy wagę z standardową etykieciarką)

10. Zasady eksploatacji

1. Przed wykonaniem pomiaru waga powinna być prawidłowo wyzerowana, co sygnalizuje wskaźnik $\rightarrow 0 \leftarrow$. Jeżeli przy nieobciążonej wadze sygnalizacja zera nie świeci się lub wyświetla się ----, należy nacisnąć klawisz $\rightarrow 0 \leftarrow$.
2. Waga umożliwia tarowanie w całym zakresie pomiarowym. Dokonuje się tego przez naciśnięcie klawisza $\rightarrow T \leftarrow$. W celu ułatwienia kontroli masy znajdującej się na szalce i uniknięcia przekroczenia zakresu pomiarowego, wagi z wyświetlaczem LCD posiadają wskaźnik obciążenia wyskalowany $0 \div 100\%$.
3. Wynik ważenia należy odczytywać podczas świecenia się wskaźnika $\blacktriangle \blacktriangleleft$, sygnalizującego ustabilizowanie się wyniku.
4. Na czas, gdy nie dokonuje się ważenia, lecz wymagana jest gotowość wagi do pracy, można wyłączyć wagę klawiszem I/O. Spowoduje to wyłączenie układu odczytowego wagi i przejście do tzw. stanu gotowości, sygnalizowanego wskaźnikiem OFF (wagi z wyświetlaczem LCD). Włączenie wagi następuje po naciśnięciu klawisza I/O. Po wykonaniu autotestów waga jest gotowa do pracy z pełną dokładnością.
5. Ważoną masę należy umieszczać na środku szalki.



**Nie należy zrzucać ważonych przedmiotów na szalkę.
Aby tego uniknąć zaleca się umieszczenie wagi na podeście.**



**Nie należy przeciążać wagi powyżej 20% obciążenia
maksymalnego (Max).**

6. Wagę należy chronić przed kurzem, agresywnymi pyłami i płynami. W celu oczyszczenia zaleca się wytrzeć szmatką nasączoną wodą z dodatkiem mydła, a następnie osuszyć.
7. Waga wyposażona w akumulatory (opcja) automatycznie ładuje je podczas normalnej pracy przy podłączonym zasilaczu sieciowym. Kontrola ładowania odbywa się poprzez funkcję specjalną *bAtterY*. Funkcja umożliwia odczyt stanu naładowania akumulatorów, a także wyłączenie ładowania w przypadku stosowania zwykłych baterii zamiast akumulatorów. Rozładowanie się akumulatora jest sygnalizowane wskaźnikiem BAT na wyświetlaczu LCD, a następnie po ok. 1 godzinie pracy waga automatycznie wyłącza się, przez co uniemożliwia rozładowanie akumulatora poniżej granicznego napięcia.



**Nie należy dopuścić do całkowitego rozładowania się
akumulatora, gdyż grozi to jego uszkodzeniem.**

Po włączeniu się sygnalizacji rozładowania należy jak najszybciej naładować akumulator poprzez podłączenie zasilacza zewnętrznego. Ładowanie jest efektywniejsze przy wadze wyłączonej klawiszem I/O, czas ładowania wynosi wówczas ok. 10 godzin.

11. Sprawdzenie i adjustacja wagi

Podczas eksploatacji wagi, w celu potwierdzenia jej sprawności, przed rozpoczęciem i po zakończeniu serii pomiarów zaleca się sprawdzić dokładność ważenia nakładając przedmiot o dokładnie znanej masie.

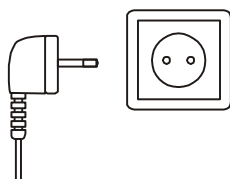
Do sprawdzenia wagi legalizowanej należy użyć wzorca masy posiadającego aktualne świadectwo wzorcowania. W przypadku stwierdzenia przekroczenia dopuszczalnego błędu pomiaru wagi legalizowanej zaleca się kontakt z autoryzowanym serwisem celem dokonania adjustacji wagi.



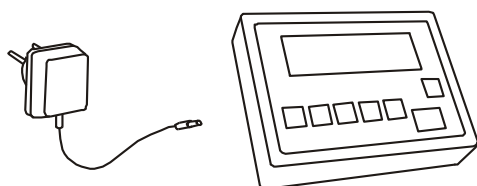
Adjustacja wagi (kalibracja zewnętrznym wzorcem masy) powinna być wykonana, jeżeli dokładność wagi nie jest zadowalająca. Należy wówczas użyć wzorca masy (wzorców) o wartości Max, podanej w tabeli danych technicznych wagi. Sposób postępowania opisano w rozdziale Kalibracja wagi.

W przypadku wag legalizowanych o niedostępnej kalibracji (plomba zabezpieczająca) zaleca się kontakt z serwisem.

12. Start wagi

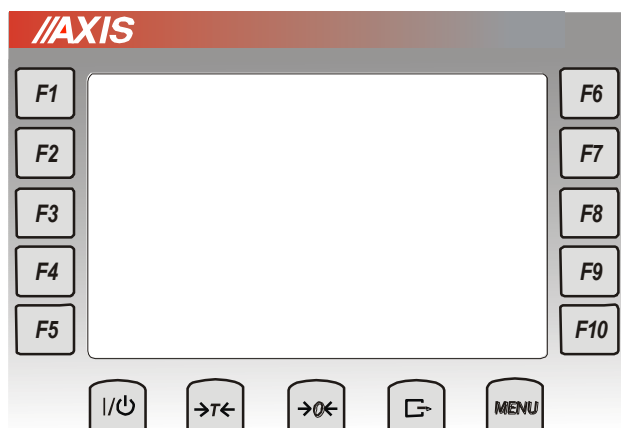


W wagach z zasilaniem bezpośrednim przy nieobciążonej szalce wagi włączyć wtyczkę przewodu zasilającego ~230V do gniazda sieci zasilającej.

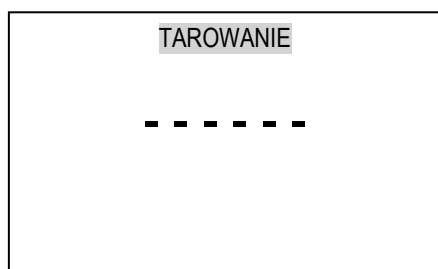


W wagach z zasilaczem zewnętrznym włączyć zasilacz do gniazda sieci zasilającej, a następnie przy nieobciążonej szalce wagi włożyć wtyk zasilacza do gniazda 12V wagi.

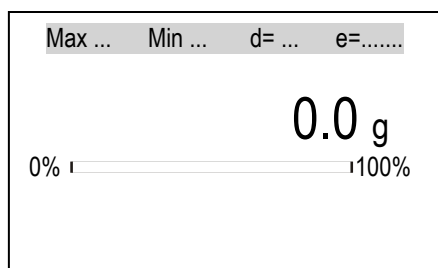
Spowoduje to następującą sekwencję działań wagi:



Wyświetlenie wizytówki producenta.



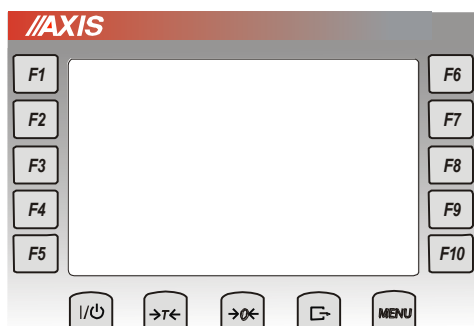
Wytarowanie się wagi.



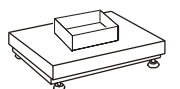
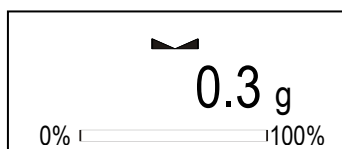
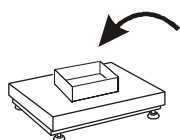
Wskazanie zerowe oznaczające gotowość do ważenia.

Uwaga: Komunikat *UnLOAd* oznacza, że waga jest obciążona lub, że nie zostały usunięte zabezpieczenia transportowe znajdujące się pod platformą wagi.

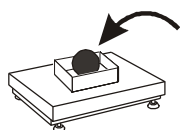
13. Ważenie z tarowaniem



Jeżeli przy nie obciążonej wadze nie jest wyświetlany wskaźnik $\rightarrow 0 \leftarrow$, wyzerować wagę klawiszem $\rightarrow 0 \leftarrow$.

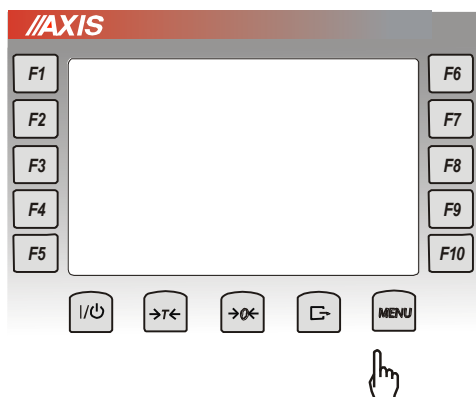


Po nałożeniu pojemnika (opakowania) wytarować wagę klawiszem $\rightarrow T \leftarrow$. Pojawi się wskaźnik NET.



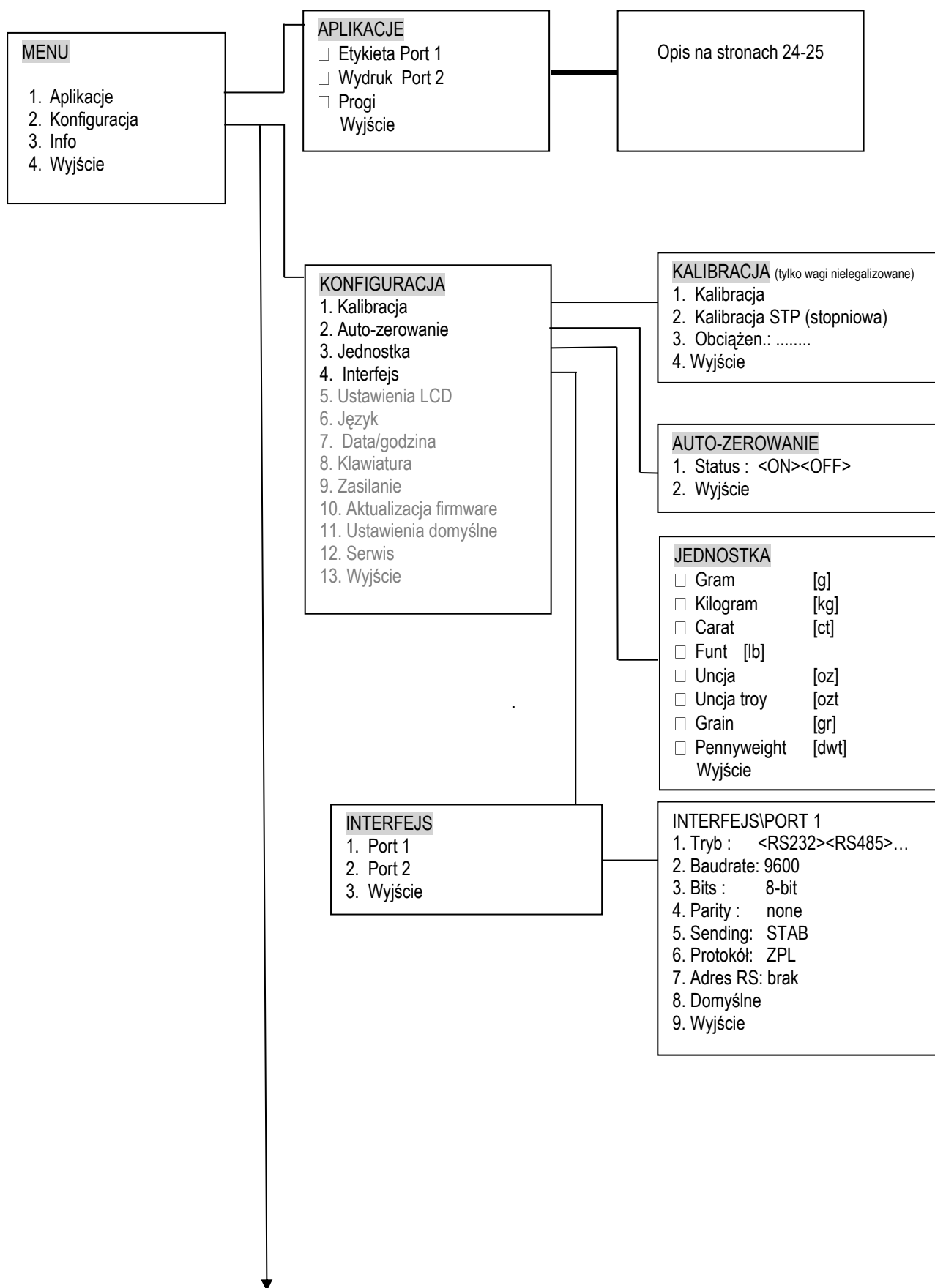
Nałożyć przedmiot ważony i odczytać masę netto (o tym, że waga wskazuje masę netto informuje wskaźnik NET).

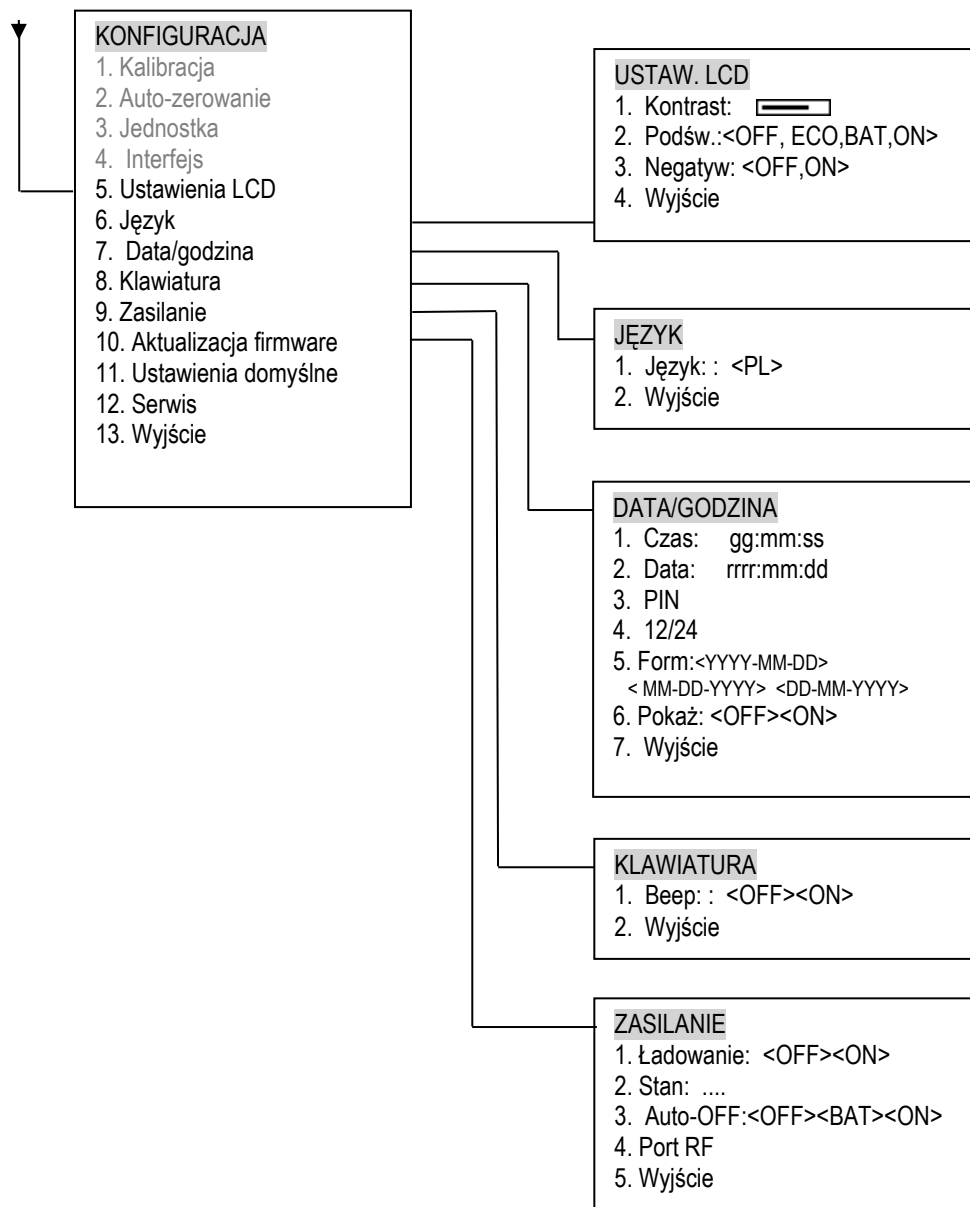
14. Menu wagi - diagram



Wagi z miernikiem ME-03 oprócz podstawowych funkcji metrologicznych: ważenia i tarowania, posiadają funkcje użytkowe (np. etykiety) oraz konfiguracyjne.

Standardowo waga wyposażona jest w jeden interfejs RS232. Na kolejnych stronach przedstawiono diagram menu dla wersji z 2xRS232C oraz wyjściem THR (progowym).





APLIKACJE

- ☐ Etykieta Port 1
- ☐ Wydruk Port 2
- ☐ Progi Wyjście

APLIKACJE\ETYKIETA\PORT 1

1. Numer : 1
2. Pola
3. Kolejność
4. Baza etykiet
5. Baza użytkow.
6. Pokaż etykietę
7. Wyjście

WYDRUK\POLA\PORT 1

- ☐ Numer etykiety
- ☐ ID produktu
- ☐ Nazwa produktu
- ☐ ID użytkownika
- ☐ Nazwa użytkownika
- ☐ Data przydatności
- ☐ KOD 1 Operator
- ☐ KOD 2 Kontrahent
- ☐ KOD 3 Numer partii

WYDRUK\KOLEJNOŚĆ\PORT 1

*Wyświetla pozycje uaktywnione
w funkcji POLA*

ETYKIETA\DANE\PORT 1

*Wyświetla pozycje aktywne do
wydruku i ich wartości*

ETYKIETA\BAZA E\PORT 1

1. Dodaj
2. Edycja
3. Kasuj
4. Drukuj
5. Wyjście

BAZA E\DODAJ\PORT 1

1. Numer :
2. Dane
3. Tryb wydruku
4. Wyjście

BAZA E\KASUJ\PORT 1

1. Usuń wszystkie
2. Usuń jeden
3. Wyjście

BAZA E\DRUKUJ\PORT 1

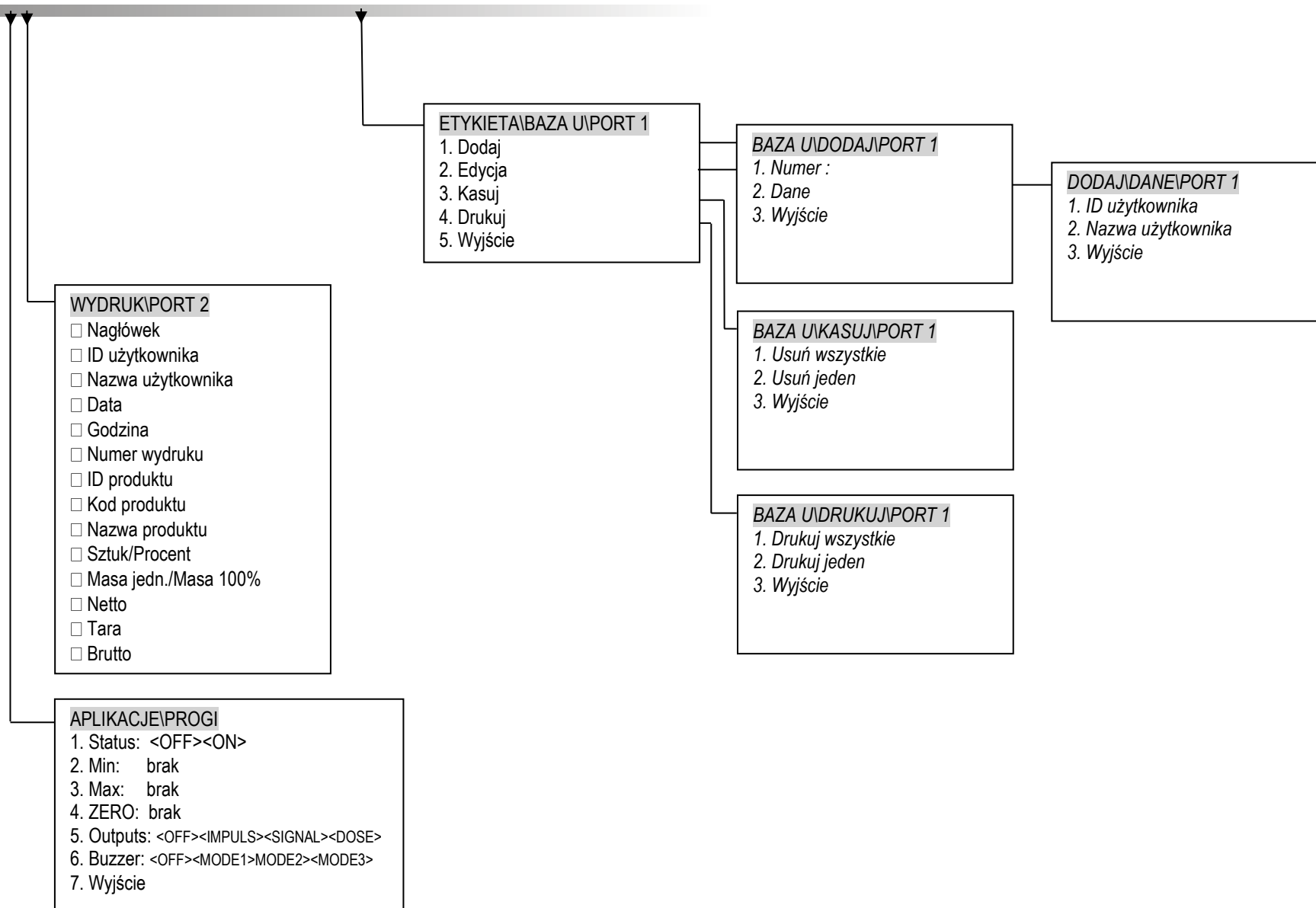
1. Drukuj wszystkie
2. Drukuj jeden
3. Wyjście

DODAJ\DANE\PORT 1

1. ID produktu
2. Nazwa produktu
3. ID użytkownika
4. Data przydatności
5. KOD 1 Operator

DODAJ\TRYB\PORT 1

1. Tryb wydruku: <WAGA><AUTOMAT>
2. Typ EAN zm.: <SxxxxxS><Sxxxx.
3. Zmienna EAN: <Cena><Ilosc>...
4. Ile etykiet: 0
5. Ile etykiet I: 0
6. Ile etykiet II: 0
7. Numer zb. I: 0
8. Numer zb. II: 0
9. Wyjście



15. Zasady nawigacji w menu

Wyboru pozycji menu dokonuje się przez ustawienie kursora na wybranej opcji (klawiszami nawigacyjnymi-strzałki) i naciśnięcie klawisza *ENTER* (lub →).

Podczas wpisywania danych/liczb należy korzystać z klawiatury numerycznej. Kilukrotne naciśnięcie tego samego klawisza pozwala w niektórych opcjach menu wpisać litery. Podczas wpisywania oprócz klawiszy numerycznych można korzystać z klawisza ← aby wymazać ostatnio wpisany symbol.

Opcja *Wyjście* pozwala na przejście do poprzedniego poziomu menu (można również użyć klawisza ←).

16. Etykiety

16.1 Ogólne zasady

Do wydrukowania etykiety niezbędne jest spełnienie następujących warunków:

1. Drukarka etykiet musi mieć wpisaną formę (projekt etykiety sporządzony na komputerze i przez komputer wpisany do pamięci drukarki).
2. Waga musi mieć dodaną odpowiednio ustawioną etykietę do bazy.
3. Parametry i protokół transmisji wagi muszą odpowiadać typowi drukarki. Należy stosować drukarki z protokołem EPL / EPL-2 / ZPL-2 firmy Zebra z oferty AXIS.

Projekt (formę) etykiety projektuje się za pomocą programu ZEBRA DESIGNER (patrz opis projektowania etykiet w dodatku).

Waga posiada 2 tryby wydruku:

a) tryb WAGA – waga wysyła do drukarki instrukcje sterujące oraz liczbę danych zgodną z ilością pól zmiennych na projekcie etykiety. Przed pierwszym wydrukiem należy starannie aktywować pola, które mają być wysyłane, wpisać dane dla wybranych pól (jeśli jest taka konieczność np. nazwa produktu czy ID produktu) oraz ustawić kolejność w jakiej mają być wysyłane do drukarki.

Tryb ten można stosować do wszystkich drukarek firmy ZEBRA z protokołem EPL / EPL-2 / ZPL-2. Do połączenia z wagą należy stosować przewód AXIS typu WE-2.

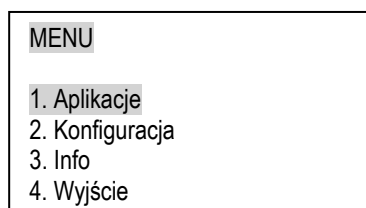
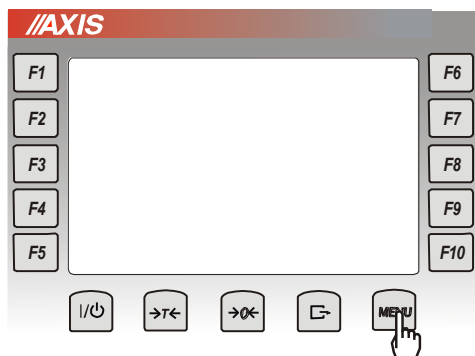
b) tryb AUTOMAT – w tym trybie odbywa się dwustronna komunikacja pomiędzy wagą i drukarką. Przed pierwszym wydrukiem należy tylko wpisać dane dla wybranych pól (jeśli jest taka konieczność np. nazwa produktu czy kod produktu).

Tryb ten można stosować z drukarkami Zebra ZT230 tylko z protokołem EPL / EPL-2. Do połączenia z wagą należy stosować przewód AXIS typu WK-1.

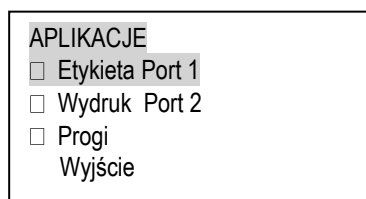
W kolejnych rozdziałach zostaną opisane czynności, które należy wykonać w mierniku wagowym aby mógł współpracować z drukarką etykiet. Do tych czynności w kolejności należą:

- 1) Dodanie etykiety do bazy etykiet
- 2) Ustawienie pól do wydruku (tylko tryb wydruku WAGA)
- 3) Ustawienie kolejności pól do wydruku (tylko tryb wydruku WAGA)

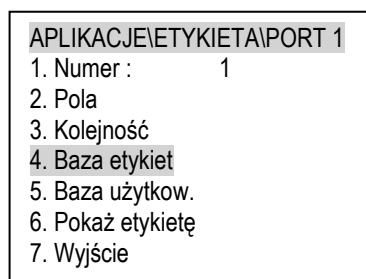
16.2 Baza etykiet



Wybrać opcję *Aplikacje*



Wybrać opcję *Etykieta*



Wybrać opcję *Baza etykiet*



Po wejściu do bazy etykiet użytkownik ma do wyboru:

- *Dodaj* – dodawanie nowej etykiety do bazy
- *Edycja* – edytowanie wcześniej dodanej etykiety
- *Kasuj* – usuwanie wybranych etykiet z pamięci
- *Drukuj* – wysła na port listę etykiet w pamięci i ich parametry lub parametry pojedynczej etykiety. Podłączając komputer do wagi (i korzystając z oprogramowania Komunikacja) można tą listę odczytać. Alternatywnie można podłączyć zwykłą drukarkę paragonową (np. AXIS C-001) i otrzymać wydruk listy.

16.2.1 Dodawanie etykiet do bazy

ETYKIETA\BAZA E\PORT 1

1. Dodaj
2. Edycja
3. Kasuj
4. Drukuj
5. Wyjście

Aby dodać etykietę do bazy należy wybrać opcję Dodaj.

BAZA E\DODAJ\PORT 1

1. Numer : 1
2. Dane
3. Tryb wydruku
4. Wyjście

Wpisać numer porządkowy etykiety, którą chcemy dodać.

Następnie mamy do wyboru dwie pozycje: *Dane* oraz *Tryb wydruku*.

DODAJ\DAJE\PORT 1

1. ID produktu
2. Nazwa produktu
3. ID użytkownika
4. Data przydatności
5. KOD 1 Operator
6. KOD 2 Kontrahent
7. KOD 3 Numer partii
8. KOD 4
9. KOD 5 Scanner
10. Tara ustawiana
11. Cena za kg
12. Cena za szt.
13. VAT
14. EAN 13 stały
15. EAN 13 zmienny
16. Masa jednostkowa
17. Próg MIN
18. Próg MAX

W opcji *Dane* użytkownik może wpisać informacje, które są dla niego potrzebne do wydruku etykiety takie jak np. ID produktu, nazwa produktu czy cena za kg.

Tabela 1

Nazwa pola	Max liczba znaków
ID produktu	16
Nazwa produktu	20
ID użytkownika	8
Nazwa użytkownika	20
Data przydatności	10
Kod 1 – kod operatora	12
Kod 2 – kod kontrahenta	12
Kod 3 – numer partii	12
Kod 4	12
Kod ze skanera	32
Tara	16
Cena / kg	16
Cena / szt	16
VAT	16
EAN13 - stały	12
EAN13 – zmienny z masą lub ceną lub ilość	7
Masa jednostkowa	16
Próg Thr Min	16
Próg Thr Max	16

Nie jest konieczne wpisanie danych jeśli użytkownik nie potrzebuje ich na etykiecie. W przypadku gdy użytkownik np. potrzebuje tylko masy netto i daty na wydruku wtedy opcję *Dane* można ominąć.

DODAJ\TRYB\PORT 1

1. Tryb wydruku: <WAGA><AUTOMAT>
2. Typ EAN zm.: <SxxxxxS><Sxxxx>
3. Zmienna EAN: <Cena><Ilosc>...
4. Ile etykiet: 0
5. Ile etykiet I: 0
6. Ile etykiet II: 0
7. Numer zb. I: 0
8. Numer zb. II: 0
9. Wyjście

DODAJ\TRYB\PORT 1

1. Tryb wydruku: <WAGA><AUTOMAT>
2. Typ EAN zm.: <SxxxxxS><Sxxxx>
3. Zmienna EAN: <Cena><Ilosc>...
4. Ile etykiet: 0
5. Ile etykiet I: 0
6. Ile etykiet II: 0
7. Numer zb. I: 0
8. Numer zb. II: 0
9. Wyjście

DODAJ\TRYB\PORT 1

1. Tryb wydruku: <WAGA><AUTOMAT>
2. Typ EAN zm.: <SxxxxxS><Sxxxx>
3. Zmienna EAN: <Cena><Ilosc>...
4. Ile etykiet: 0
5. Ile etykiet I: 0
6. Ile etykiet II: 0
7. Numer zb. I: 0
8. Numer zb. II: 0
9. Wyjście

Kolejną pozycją do wyboru jest *Tryb wydruku*.

Mamy w niej do wyboru następujące opcje:

- *tryb wydruku* – zmiana trybu pracy miernika:

- *WAGA* - waga wysyła do drukarki instrukcje sterujące oraz liczbę danych zgodną z ilością pól zmiennych na projekcie etykiety. Przed pierwszym wydrukiem należy starannie aktywować pola, które mają być wysyłane, wpisać dane dla wybranych pól (jeśli jest taka konieczność np. nazwa produktu czy ID produktu) oraz ustawić kolejność w jakiej mają być wysyłane do drukarki. Tryb ten można stosować do wszystkich drukarek firmy ZEBRA z protokołem EPL / EPL-2 / ZPL-2. Do połączenia z wagą należy stosować przewód AXIS typu WE-2.

- *AUTOMAT* - w tym trybie odbywa się dwustronna komunikacja pomiędzy wagą i drukarką. Przed pierwszym wydrukiem należy tylko wpisać dane dla wybranych pól (jeśli jest taka konieczność np. nazwa produktu czy kod produktu).

Tryb ten można stosować z drukarkami Zebra ZT230 tylko z protokołem EPL / EPL-2. Do połączenia z wagą należy stosować przewód AXIS typu WK-1.

- *Typ EAN zm.* – do wyboru różne formaty kodu kreskowego zmiennego EAN-13:

- CCCCCC**S**XXXXXS
- CCCCCC**S**XXXXXS
- CCCCCCXXXXXS
- CCCCCC**V**XXXXXS

gdzie

C – cyfra stałej części kodu (wpisywana w opcji *Dane*)

S, **V** – cyfra kontrolna dopisywana przez drukarkę

S – cyfra kontrolna dopisywana przez wagę z cyfr XXXXX

X – cyfra zmiennej części kodu (zależna od masy, ceny lub ilości)

- *Zmienna EAN* – ustawianie zmiennej części kodu (X) zależnej od masy, ceny lub ilości.

- *Ile etykiet* – ilość drukowanych kopii wybranej etykiety

- *Ile etykiet I* – ilość drukowanych kopii etykiety zbiorczej I rzędu

- *Ile etykiet II* – ilość drukowanych kopii etykiety zbiorczej II rzędu

- *Numer zb. I* – numer etykiety zbiorczej I rzędu (zapisanej w pamięci wagi) dla obecnie konfigurowanej etykiety

- *Numer zb. II* – numer etykiety zbiorczej II rzędu (zapisanej w pamięci wagi) dla obecnie konfigurowanej etykiety

16.2.2 Edytowanie etykiet

Edytowanie etykiet umożliwia zmiany we wcześniej zapisanych w pamięci etykietach. Zmiany dokonuje się w ten sam sposób jak podczas dodawania nowej etykiety. Więcej informacji w punkcie 16.2.1.

16.2.3 Kasowanie etykiet

ETYKIETA\BAZA E\PORT 1

1. Dodaj
2. Edycja
3. Kasuj
4. Drukuj
5. Wyjście

Opcja *Kasuj* umożliwia usuwanie z pamięci niepotrzebnych etykiet. Można usunąć pojedynczy wybrany numer etykiety lub wszystkie.

BAZA E\KASUJ\PORT 1

1. Usuń wszystkie
2. Usuń jeden
3. Wyjście

16.2.4 Drukuj listę etykiet

Opcja *Drukuj* umożliwia wydruk listy etykiet lub pojedynczej etykiety wraz z jej danymi (parametrami). Przykładowy wydruk dla etykiety o numerze 2:

0002;2 ;1234;Waga;1;1;0;1313;0;0;0;;0;3.5;0;0;;;0;0;0

↑ ↑ ↑ ↑ ↑
Etykieta nr 2 ID produktu Nazwa produktu kod 1 Cena za kg

Kolejność danych według [tabeli 1](#) znajdującej się na 28 stronie. 0 lub pusty parametr oznacza brak wpisanej danej.

16.3 Baza użytkowników

MENU

1. Aplikacje
2. Konfiguracja
3. Info
4. Wyjście

APLIKACJE

- ☒ Etykieta Port 1
- ☐ Wydruk Port 2
- ☐ Progi
- Wyjście

APLIKACJE\ETYKIETA\PORT 1

1. Numer : 1
2. Pola
3. Kolejność
4. Baza etykiet
5. Baza użytkow.
6. Pokaż etykietę
7. Wyjście

ETYKIETA\BAZA U\PORT 1

1. Dodaj
2. Edycja
3. Kasuj
4. Drukuj
5. Wyjście

BAZA U\DODAJ\PORT 1

1. Numer : 1
2. Dane
3. Wyjście

DODAJ\DANE\PORT 1

1. ID użytkownika
2. Nazwa użytkownika
3. Wyjście

Baza użytkowników (max 100) umożliwia zapisanie w pamięci wagi ID (max 8 znaków) i nazwę użytkownika (max 20 znaków). Informacje te mogą być drukowane na etykiecie.

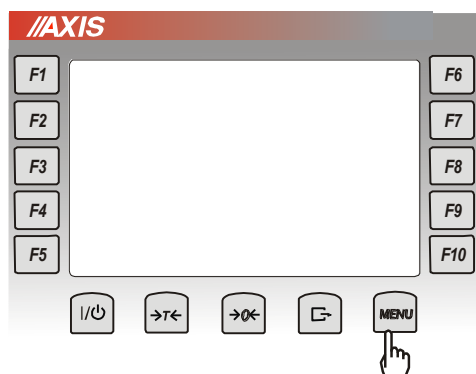
Ekran po lewej stronie pokazuje po kolei jak dodać nowego użytkownika.

Edytowanie przebiega analogicznie do dodawania i umożliwia zmianę ID lub nazwy wcześniej zapisanego użytkownika.

Kasowanie umożliwia usunięcie pojedynczego lub wszystkich użytkowników z pamięci wagi.

Drukowanie umożliwia wydruk listy zapisanych użytkowników.

16.4 Pola do wydruku (tryb WAGA)



Opcja Pola umożliwia zaznaczenie pól, które mają być wysyłane do drukarki. W trybie pracy WAGA zaznaczenie tych pól jest konieczne.

MENU

1. Aplikacje
2. Konfiguracja
3. Info
4. Wyjście

Po wejściu w Menu, wybraniu *Aplikacje* a następnie *Etykieta* wpisujemy numer etykiety (pole *Numer*), którą chcemy (lub zostawiamy numer wcześniej wpisany) konfigurować i wybieramy opcję *Pola*.

APLIKACJE

- ☒ Etykieta Port 1
- ☐ Wydruk Port 2
- ☐ Progi
- Wyjście

Mamy teraz listę pól, które waga może wysyłać. Zaznaczamy klawiszem *ENTER* odpowiednie w zależności od potrzeb.

APLIKACJE\ETYKIETA\PORT 1

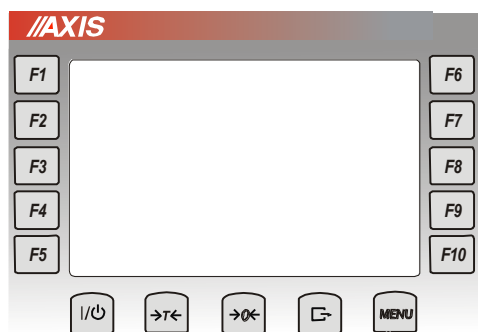
1. Numer : 1
2. Pola
3. Kolejność
4. Baza etykiet
5. Baza użytkow.
6. Pokaż etykietę
7. Wyjście

UWAGA: Liczba zaznaczonych pól powinna się zgadzać z listą pól zmiennych w projektowanej na komputerze etykecie. Więcej informacji dotyczących projektowania w Dodatku A i B.

WYDRUK\POLA\PORT 1

- ☐ Numer etykiety
- ☐ ID produktu
- ☐ Nazwa produktu
- ☐ ID użytkownika
- ☐ Nazwa użytkownika
- ☐ Data przydatności
- ☐ KOD 1 Operator
- ☐ KOD 2 Kontrahent
- ☐ KOD 3 Numer partii

16.5 Kolejność wysyłanych pól (tryb WAGA)



MENU

1. Aplikacje
2. Konfiguracja
3. Info
4. Wyjście

APLIKACJE

- ☐ Etykieta Port 1
- ☐ Wydruk Port 2
- ☐ Progi
- Wyjście

APLIKACJE\ETYKIETA\PORT 1

1. Numer : 1
2. Pola
3. Kolejność
4. Baza etykiet
5. Baza użytkow.
6. Pokaż etykietę
7. Wyjście

WYDRUK\KOLEJNOŚĆ\PORT 1

1. ID produktu
2. Nazwa produktu
3. EAN 13 zmienny
4. Wyjście

WYDRUK\KOLEJNOŚĆ\PORT 1

Nazwa produktu

2

Po wyborze pól do wydruku należy ustawić kolejność w jakiej mają być wysyłane do drukarki. Aby to zrobić należy wybrać opcję *Kolejność*.

Pojawi się wtedy lista pozycji, która została zaznaczona do wydruku wcześniej za pomocą opcji *Pola* (poprzedni rozdział). Po wejściu w wybraną pozycję widzimy jej numer porządkowy, który za pomocą klawisza strzałki (←) możemy usunąć i używając klawiatury numerycznej wpisać nowy numer porządkowy.

UWAGA: Kolejność wysyłanych pól powinna być zgodna z kolejnością na projekcie etykiety:

- projekt wykonany w ZebraDesigner 2.2: kolejność wysyłanych pól z wagi ma być zgodna z kolejnością dodawania pól zmiennych w projekcie etykiety
 - projekt wykonany w ZebraDesigner 2.5: kolejność wysyłanych pól z wagi ma być zgodna z kolejnością usytuowania pól zmiennych na projekcie etykiety (od góry do dołu)
- Więcej informacji dotyczących projektowania w Dodatku A i B.

17. Konfiguracja

17.1 Auto-zerowanie

Funkcja *Auto-zerowanie* powoduje, że wskazania wagi nieznacznie odbiegające od zera, będą korygowane automatycznie i przy nieobciążonej szalce utrzymywane będą wskazania zerowe masy niezależnie od zmieniających się warunków otoczenia (temperatury, wilgotności powietrza itp.).

KONFIGURACJA

1. Kalibracja
2. Auto-zerowanie
3. Jednostka
4. Interfejs
5. Ustawienia LCD
6. Język
7. Data/godzina
8. Klawiatura
9. Zasilanie
10. Aktualizacja firmware
11. Ustawienia domyślne
12. Serwis
13. Wyjście

W celu włączenia funkcji *Auto-zerowanie* należy, za pomocą klawiszy nawigacyjnych i klawisza *ENTER*, wybrać *Status ON*.

AUTO-ZEROWANIE

1. Status : <ON><OFF>
2. Wyjście

17.2 Wybór jednostki masy (Jednostka)

Opcja umożliwia wybór wskazywanej jednostki pomiarowej wagi:

- *Gram*
- *Kilogram* (1kg=1000g – kilogramy),
- *Carat* (1 ct= 0,2 g) – karat,
- *Pound* (1 lb=453,592374g) – funt angielski,
- *Ounce* (1oz=28,349523g) – uncja,
- *Ounce troy* (1ozt=31,1034763g) – uncja aptekarska,
- *Grain* (1gr=0,06479891g) – gran
- *Pennyweight* (1dwt=1,55517384g) – jubilerska jednostka masy,

17.3 Ustawianie parametrów portu szeregowego (Interfejs)

Opcja pozwala ustawić parametry transmisji niezależnie dla każdego z portów *Port-1* i *2* (wykonanych opcjonalnie w standardach RS232C, RS485, USB lub LAN). Jeśli waga jest wyposażona standardowo w jeden interfejs RS232C to nie można konfigurować pozostałych portów.

```
INTERFEJS\PORT 1
1. Tryb : <RS232><RS485>...
2. Baudrate: 9600
3. Bits : 8-bit
4. Parity : none
5. Sending: STAB
6. Protokół: EPL
7. Adres RS: brak
8. Domyślne
9. Wyjście
```

- protokół transmisji (*Protokół*):
LONG – współpraca z komputerem lub drukarką,
EPL – współpraca z etykieciarką w trybie zwykłym protokół EPL2,
EPL_d – współpraca z specjalnymi etykieciarkami,
ZPL2 – współpraca z etykieciarką protokół ZPL2,
PEN-01 – współpraca z przystawką PEN-01,
SCANN – współpraca z czytnikiem kodów kreskowych MJ-4209.
- prędkość transmisji (*Baudrate*): 4800, 9600, 19200,...
115 200bps,
- ilość bitów w bajcie (*Bits*): 7, 8,
- kontrola parzystości (*Parity*):
none – brak kontroli,
Odd - nieparzystość,
Even - parzystość,
- Adres RS (*nr*):
(jeśli waga nie pracuje w sieci wielostanowiskowej, powinno być wpisane brak),
- transmisja ciągła (*SendInG*):
StAb – transmisja po użyciu klawisza  i stabilizacji wskazania,
noStAb – transmisja po użyciu klawisza  bez stabilizacji,
Auto – transmisja po nałożeniu i zdjęciu towaru bez użycia klawisza ,
Cont. - ok. 10 wyników na sekundę.
Remove – transmisja po zdjęciu towaru bez użycia klawisza.
Parametry ustawiane fabrycznie: *EPL*, 9600 bps, 8 bits, *nonE*, *StAb*.

17.4 Wybór języka menu (Język)

JĘZYK

1. Język: : <PL>
2. Wyjście

Opcja Język umożliwia zmianę języka obsługi menu. Do wyboru jest j. polski (PL), niemiecki (DE), hiszpański (ESP) i angielski (ENG).

17.5 Data/godzina

DATA/GODZINA

1. Czas: gg:mm:ss
2. Data: rrrr:mm:dd
3. PIN
4. 12/24
5. Form:<YYYY-MM-DD>
<MM-DD-YYYY> <DD-MM-YYYY>
6. Pokaż: <OFF><ON>
7. Wyjście

Funkcja pozwala wpisać aktualny czas i datę oraz wybrać sposób ich wyświetlania.

Opis opcji dodatkowych:

PIN – po wpisaniu kodu PIN [4 cyfry] nie będzie możliwa zmiana ustawienia czasu i daty bez wpisanie tego kodu (należy ją zapisać !)

Pokaż – po wybraniu opcji on data i godzina będą stale wyświetlane na głównym ekranie

17.6 Klawiatura

KLAWIATURA

1. Beep: : <OFF><ON>
2. Wyjście

Funkcja pozwala włączyć (ON) lub wyłączyć (OFF) dźwięk przy naciskaniu klawiszy.

18. Konserwacja i usuwanie drobnych uszkodzeń

1. Wagę należy utrzymywać w czystości oraz chronić przed kurzem, agresywnymi pyłami i płynami. W celu oczyszczenia zaleca się wytrzeć wagę szmatką nasączoną wodą z dodatkiem mydła, a następnie osuszyć.
2. Należy uważać, aby w trakcie użytkowania pomiędzy platformę a podstawę wagi nie dostały się zanieczyszczenia. W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń należy zdjąć szalkę (unosząc ją w górę). Usunąć zanieczyszczenia, a następnie założyć szalkę.
3. W przypadku nieprawidłowej pracy spowodowanej krótkotrwałym zanikiem napięcia w sieci należy wagę wyłączyć wyjmując z gniazdka wagi wtyk zasilacza, a następnie po upływie kilku sekund ponownie go włożyć.
4. Komunikat „SErvic(e)” pojawiający się po włączeniu nieobciążonej wagi oznacza mechaniczne uszkodzenie czujnika wagi.
5. Zabrania się wszelkich napraw przez osoby nieupoważnione.
6. W celu dokonania naprawy wagi, należy się zwrócić do najbliższego punktu serwisowego.

Komunikaty awaryjne:

Komunikat	Przyczyna	Zalecenie
C-1 ... 4 (ponad 1min.)	negatywny wynik autotestu	zgłosić do serwisu
unLOAd / SErvic(e)	waga obciążona przy włączaniu	zdejmować obciążenie z wagi
	uszkodzenie mechaniczne czujnika wagi	zgłosić do serwisu
L	brak szalki	nałożyć szalkę
	uszkodzenie mechaniczne wagi	zgłosić do serwisu
H	przeciążenie wagi	zdejmować obciążenie z wagi
	uszkodzenie mechaniczne wagi	zgłosić do serwisu
nie działa wskaźnik	niestabilne posadowienie wagi, wibracje podłoża, podmuchy powietrza	umieścić wagę w miejscu zapewniającym stabilność wskazań
	uszkodzenie wagi	zgłosić do serwisu
-----	niezakończone tarowanie	zgłosić do serwisu
- -	tarowanie nie dokonało się (zbyt małe obciążenie lub użycie B/G)	zerować wagę lub ponownie nacisnąć B/G
- -	zerowanie przy zbyt dużym obciążeniu	tarować wagę

Dodatek A

Projekt prostej etykiety i synchronizacja wydruku etykiet (tryb Waga)

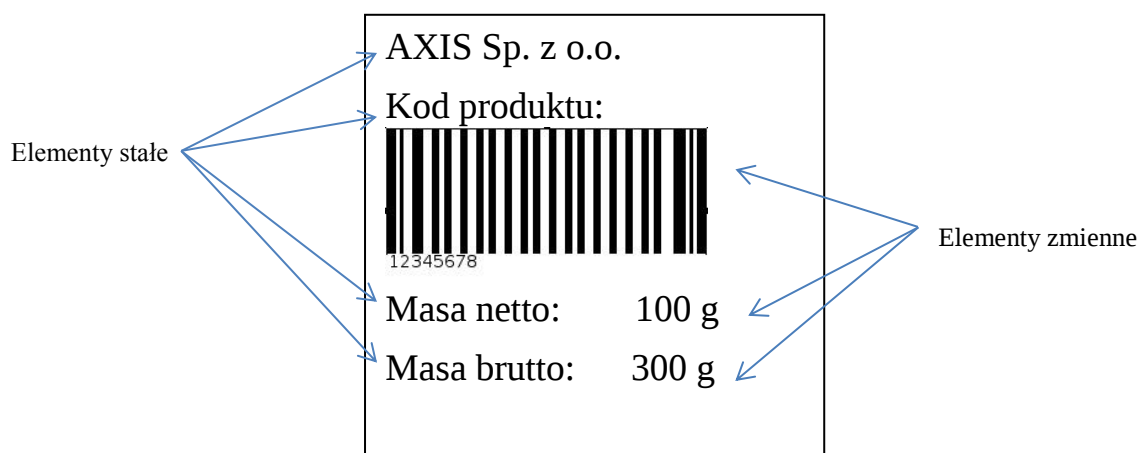
Współpraca wagi z etykietarką wymaga zaprojektowania formy (szablonu) etykiety na komputerze i zapisania jej w pamięci etykietarki. Następnie etykietarkę podłącza się do wagi, która odwołując się do formy etykiety wypełnia ją danymi takimi jak: masa netto, brutto, kod produktu itd.

W instrukcji opisano zestaw złożony z :

- Wagi z miernikiem ME-03,
- Drukarki etykiet Zebra ZT230,
- Darmowego programu do projektowania etykiet ZebraDesigner 2.5,

Poniższe punkty opisują standardowe czynności i kolejność w jakiej powinny być wykonane aby samodzielnie i szybko rozpocząć pracę z etykietarką:

1) Przykładowa etykieta, którą chcemy uzyskać ma wyglądać następująco:



Na etykiecie będą znajdować się elementy stałe (tekst wpisany na sztywno) oraz elementy zmienne, pobierane podczas wydruku (waga netto, brutto oraz kod 8-cyfrowy).

2) Przed rozpoczęciem prac nad projektem etykiety miernik wagi musi być przygotowany do współpracy z etykietarką:

- Dodanie etykiety do bazy etykiet (rozdział 16.2.1)
- Ustawienie pól do wydruku (rozdział 16.4)
- Ustawienie kolejności pól do wydruku (rozdział 16.5)

UWAGA: *Należy pamiętać, w jakiej kolejności ustawiliśmy pozycje wydruku, które wybraliśmy gdyż kolejność ta musi być zachowana podczas projektowania etykiety!*

Po tych czynnościach plik wysyłany z wagi do drukarki powinien wyglądać następująco (tryb EPL):

```
P1
US
FR"0001"
?
23770
    19 g
    19 g
P1
```

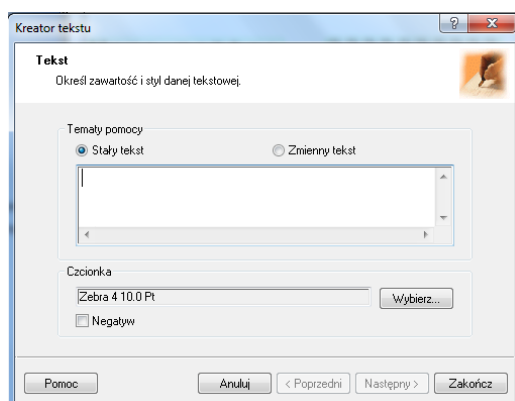
0001 to numer etykiety wpisany w wadze.

23770 to kod produktu wpisany w wadze.

Wysyłany plik można sprawdzić podłączając wagę do komputera i korzystając z darmowego oprogramowania *AXIS Test RS232C*.

- 3) Przy tworzeniu nowego projektu etykiety w programie ZebraDesigner użytkownik jest proszony m.in. o wybór etykieciarki zainstalowanej w systemie oraz o ustawienie wielkości etykiet. Po tym wyborze zaczynamy dodawać elementy stałe i zmienne:

- a) Dodawanie elementów stałych – Kliknij na przycisk *Tekst* i wskaż miejsce (lewym kliknięciem myszki) na etykiecie gdzie ma się pojawić. Następnie pojawi się okno *Kreator tekstu*.



Wpisujemy w oknie tekst, który chcemy uzyskać na etykiecie i klikamy *Zakończ*. W przypadku naszej przykładowej etykiety wykonujemy te czynności 4 razy (dla *Kod produktu*, *AXIS Sp. z o.o.*, *Masa netto* oraz *Masa brutto*).

b) Dodawanie elementów zmiennych:

- **Kod kreskowy:** Kliknij na przycisk *Kod kreskowy* i wskaż miejsce na etykiecie gdzie ma się pojawić. W oknie *Kreator tworzenia kodu kreskowego* zaznacz opcję *Zmienna zawartość kodu*, wybierz rodzaj potrzebnego kodu (przycisk *Definiuj*) i kliknij *Następny*. W kolejnym oknie czyli *Wprowadzana z klawiatury* wpisz dowolną literę (nie ma ona znaczenia do późniejszej współpracy z miernikiem ale jest obowiązkowa do wpisania), ustaw maksymalną ilość znaków wedle tabeli 1 str.28 i kliknij *Zakończ*. Do przykładowej etykiety należy te czynności wykonać 1 raz (prefiks i przyrostek nie wpisywać).
- **Tekstowych:** Kliknij na przycisk *Tekst* i wskaż miejsce (lewym kliknięciem myszki) na etykiecie gdzie ma się pojawić. W oknie *Kreator tekstu* zaznacz opcję *Zmienny tekst* i kliknij *Następny*. W następnych postępuj tak samo jak w przypadku tworzenia kodu kreskowego. Wykonujemy te czynności 2 razy.

UWAGA: Kolejność wyświetlanych elementów zmiennych jest istotna do dalszej synchronizacji z wagą! Użytkownik powinien pamiętać w jakiej kolejności ustawił w mierniku poszczególne pola wydruku i pozycjonować w projekcie etykiety odpowiednie elementy zmienne w tej samej kolejności (od góry do dołu etykiety).



Widok gotowego projektu etykiety w programie ZebraDesigner

(W zależności od wybranego protokołu EPL lub ZPL i wersji programu, wygląd pól zmiennych może się różnić)

- 4) Zapisać projekt pod nazwą w postaci czterech cyfr, np. 0001 (nazwa projektu musi być ta sama co numer etykiety wpisany w wadze) i wysłać do drukarki (*Plik -> Wyślij do drukarki*). Jeśli jest do wyboru rodzaj pamięci to wybieramy Internal Flash.
- 5) Podłączyć drukarkę do miernika ME-03. Upewnić się czy prędkość przesyłania danych (baud) jest ustawiona na 9600bps w drukarce jak i w mierniku.
- 6) Zestaw jest gotowy do pracy.

Dodatek B**Projekt prostej etykiety i synchronizacja wydruku etykiet (tryb Automat)**

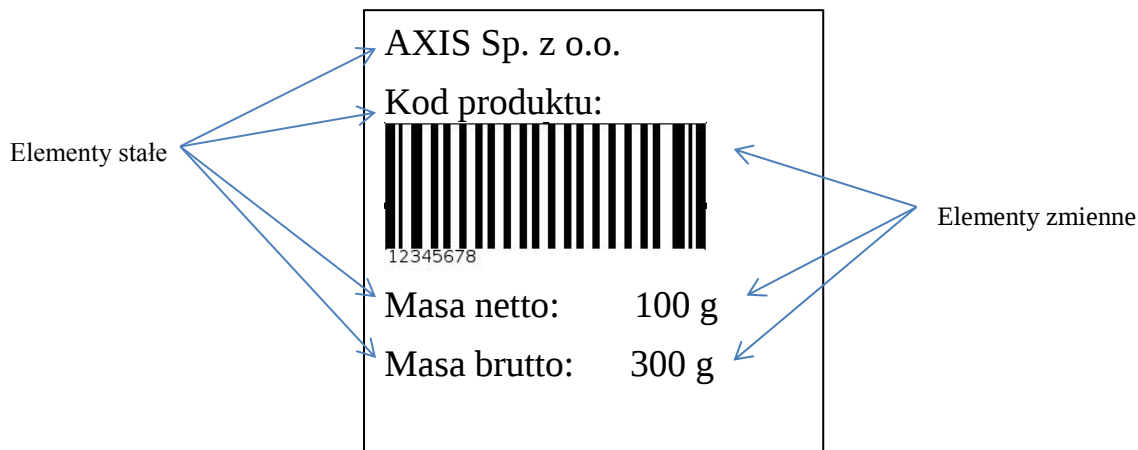
W trybie automat współpracują tylko wybrane modele drukarek Zebra np. ZT230. Współpraca wagi z etykietarką wymaga zaprojektowania formy (szablonu) etykiety na komputerze i zapisania jej w pamięci etykietarki. Następnie etykietarkę podłącza się do wagi. Etykietarka odpytuje wagę o takie dane jak np.: masa netto, brutto, kod produktu itd.

W instrukcji opisano zestaw złożony z :

- Wagi z miernikiem ME-03,
- Drukarki etykiet Zebra ZT230,
- Darmowego programu do projektowania etykiet ZebraDesigner 2.5,

Poniższe punkty opisują standardowe czynności i kolejność w jakiej powinny być wykonane aby samodzielnie i szybko rozpocząć pracę z etykietarką:

1) Przykładowa etykieta, którą chcemy uzyskać ma wyglądać następująco:



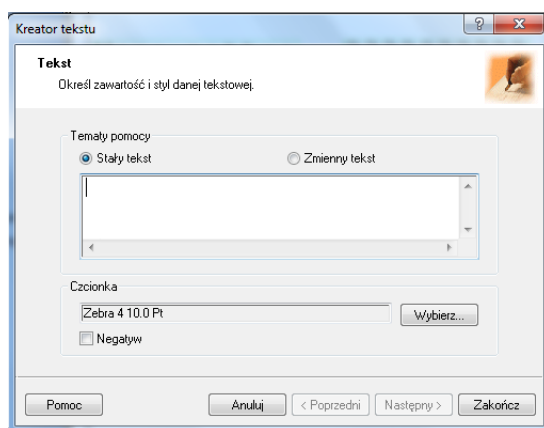
Na etykiecie będą znajdować się elementy stałe (tekst wpisany na sztywno) oraz elementy zmienne, pobierane podczas wydruku (waga netto, brutto oraz kod 8-cyfrowy).

2) Przed rozpoczęciem prac nad projektem etykiety miernik wagi musi być przygotowany do współpracy z etykietarką:

- Dodanie etykiety do bazy etykiet (rozdział 16.2.1). Ustawienie trybu wydruku Automat (tylko protokół EPL).

3) Przy tworzeniu nowego projektu etykiety w programie ZebraDesigner użytkownik jest proszony m.in. o wybór etykieciarki zainstalowanej w systemie oraz o ustawienie wielkości etykiet. Po tym wyborze zaczynamy dodawać elementy stałe i zmienne:

a) Dodawanie elementów stałych – Kliknij na przycisk *Tekst* i wskaż miejsce (lewym kliknięciem myszki) na etykiecie gdzie ma się pojawić. Następnie pojawi się okno *Kreator tekstu*.



Wpisujemy w oknie tekst, który chcemy uzyskać na etykiecie i klikamy *Zakończ*. W przypadku naszej przykładowej etykiety wykonujemy te czynności 4 razy (dla *Kod produktu*, *AXIS Sp. z o.o.*, *Masa netto* oraz *Masa brutto*).

b) Dodawanie elementów zmiennych:

lp.	Pole	Kody auto drukarki	Liczba znaków
1.	Nr etykiety	%001	8
2.	ID produktu	%002	16
3.	Nazwa produktu	%003	20
4.	ID użytkownika	%004	8
5.	Nazwa użytkownika	%005	20
6.	Data przydatności	%006	10
7.	Kod 1 – kod operatora	%007	12
8.	Kod 2 - kod kontrahenta	%008	12
9.	Kod 3 - numer partii	%009	12
10.	Kod 4 -	%010	12
11.	Kod ze skanera	%011	32
12.	Tara	%012	16
13.	Cena / kg	%013	16
14.	Cena / szt	%014	16
15.	VAT	%015	16
16.	EAN13 - stały	%016	12
17.	EAN13 – zmienny z masą lub ceną lub ilość	%017	12
18.	Masa jednostkowa	%018	16
19.	Próg Thr Min	%019	16
20.	Próg Thr Max	%020	16
21.	Waga netto	%021	16
22.	Waga brutto	%022	16

23.	Wartość – cena * kg	%023	16
24.	Wartość – cena * pcs	%024	16
25.	Data	%025	10
26.	Czas	%026	5
27.	Suma mas netto dla zbiorczej	%027	16
28.	Suma mas brutto dla zbiorczej	%028	16
29.	Liczba opakowań zbiorczej	%029	16
30.	Suma mas netto dla zbiorczej ze zbiorczych	%030	16
31.	Suma mas brutto dla zbiorczej ze zbiorczych	%031	16
32.	Liczba opakowań dla zbiorczej ze zbiorczych	%032	16
33.	Liczba sztuk	%033	16
34.	Suma sztuk dla zbiorczej	%034	16
35.	Suma sztuk dla zbiorczej ze zbiorczej	%035	16

- Kod kreskowy: Kliknij na przycisk *Kod kreskowy* i wskaż miejsce na etykiecie gdzie ma się pojawić. W oknie *Kreator tworzenia kodu kreskowego* zaznacz opcję *Zmienna zawartość kodu*, wybierz rodzaj potrzebnego kodu (przycisk *Definiuj*) i kliknij *Następny*. W kolejnym oknie czyli *Wprowadzana z klawiatury* wpisz kod auto z tabeli powyżej (np. dla pola kod 4 wpisujemy %010), ustaw maksymalną ilość znaków wedle tabeli (dla pola kod 4 ustawiamy 12 znaków) i kliknij *Zakończ*. Do przykładowej etykiety należy te czynności wykonać 1 raz (prefiks i przyrostek nie wpisywać).
- Tekstowych: Kliknij na przycisk *Tekst* i wskaż miejsce (lewym kliknięciem myszki) na etykiecie gdzie ma się pojawić. W oknie *Kreator tekstu* zaznacz opcję *Zmienny tekst* i kliknij *Następny*. W następnych postępuj tak samo jak w przypadku tworzenia kodu kreskowego. Wykonujemy te czynności 2 razy.



Widok gotowego projektu etykiety w programie ZebraDesigner
(W zależności od wersji programu, wygląd pól zmiennych może się różnić)

- 4) Zapisać projekt pod nazwą w postaci czterech cyfr, np. 0001 (nazwa projektu musi być ta sama co numer etykiety wpisany w wadze) i wysłać do drukarki (*Plik -> Wyślij do drukarki*). Jeśli jest do wyboru rodzaj pamięci to wybieramy Internal Flash.
- 5) Podłączyć drukarkę do miernika ME-03. Upewnić się czy prędkość przesyłania danych (baud) jest ustawiona na 9600bps w drukarce jak i w mierniku.
- 6) Zestaw jest gotowy do pracy.