

Instrukcja bezpiecznego Użytkowania wag serii EX

WAGI JEDNOCZUJNIKOWE

- WTC 6 C1/K/EX
- WTC 15 C1/K/EX
- WTC 30 C1/K/EX
- WTC 30 C2/K/EX
- WTC 60 C2/K/EX
- WTC 150 C2/K/EX

ZATWIERDZIŁ

.....

podpis



PRODUCENT WAG ELEKTRONICZNYCH

RADWAG 26 – 600 Radom ul. Bracka 28
Centrala tel. (0-48) 38 48 800, tel./fax. 385 00 10,
Dział Sprzedaży (0-48) 366 80 06
www.radwag.pl

Czerwiec 2007

Spis treści

1. ZNACZENIE SYMBOLI.....	5
2. PRZEZNACZENIE WAG WTC.../K/EX.....	5
3. BUDOWA WAG JEDNOCZUJNIKOWYCH WTC.../K/EX	6
4. OSTRZEŻENIA I INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA.....	7
5. INSTRUKCJA INSTALACJI WAG WTC.../K/EX	9
6. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA.	13
7. PRZEGLĄDY STANU TECHNICZNEGO WAGI.....	14
8. URUCHOMIENIE.....	15
8.1. Ustawienie wagi	15
8.2. Podłączenie zasilacza.....	16
8.3. Włączenie wagi	18
9. CZYSZCZENIE	18
10. SERWIS I NAPRAWY.....	18
11. FUNKCJE MIERNIKA	19
12. KLAWIATURA WAGI.....	19
13. FUNKCJE PRZYCISKÓW	19
13. FUNKCJE PRZYCISKÓW	20
14. ZNAKI NA WYŚWIETLACZU	20
15. MENU UŻYTKOWNIKA.....	22
16. PORUSZANIE SIĘ W MENU UŻYTKOWNIKA.....	23
16.1. Klawiatura wagi.....	23
16.2. Powrót do funkcji ważenia.....	23
17. WAŻENIE	24
17.1. Tarowanie wagi.....	24
17.2. Ręczne wprowadzanie tary.....	25
17.3. Zerowanie wagi.....	25
17.4. Ważenie dla wag dwuzakresowych	26
17.5. Wybór podstawowej jednostki ważenia.....	26
17.6. Wybór chwilowej jednostki ważenia	28
18. GŁÓWNE PARAMETRY USTAWCZE.....	29
18.1. Ustawienie stopnia filtrowania.....	29
18.2. Funkcja autozero.....	30
18.3. Działanie funkcji tary	31
18.4. Filtr medianowy	32
19. OKREŚLENIE MINIMALNEJ MASY S_LO	33
20. MODY PRACY WAGI	34
20.1. Ustawienie dostępności modów pracy wagi.....	34
20.2. Liczenie detali o jednakowej masie.....	35
20.3. Kontrola +/- względem masy ustawionego wzorca	38
20.4. Kontrola odchyłek % względem masy wzorca	40
20.5. Tara automatyczna	42
20.6. Pomiar max siły nacisku na szalkę – zatrask	42
20.7. Sumowanie ważeń.....	44

21. KALIBRACJA WAGI (OPCJA)	47
21.1. Kalibracja	47
21.2. Wyznaczanie masy startowej.....	48
22. KOMUNIKATY O BŁĘDACH	49
23. PRZEZNACZENIE ZASILACZA	51
24. BUDOWA ZASILACZA	51
24.1. ANALIZA BEZPIECZEŃSTWA	51
25. OPIS DZIAŁANIA – INSTRUKCJA OBSŁUGI	52
25.1. PODŁĄCZENIE DO ODBIORNIKA.....	52
25.2. WIDOK I WYMIARY	52
26. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA.....	53
26.1. WYMIANA BEZPIECZNIKÓW	53
26.2. CZYSZCZENIE ZASILACZA.....	54
27. DANE TECHNICZNE	55
27.1. OZNAKOWANIE	55
28. CERTYFIKATY I DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	56

1. ZNACZENIE SYMBOLI


Przestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji jest podstawowym warunkiem bezpieczeństwa przy użytkowaniu wag WTC../K/EX w strefach zagrożonych wybuchem.

Wszyscy użytkownicy wag oraz osoby wykonujące czynności obsługowe powinny zapoznać się z „Instrukcją bezpiecznego użytkowania wag WTC../K/EX „ oraz z instrukcjami obsługi elementów składowych:

- miernika wagowego PUE C/31H/EX
- zasilacza ZRi02.

Wymienione instrukcje powinny być cały czas dostępne dla osób obsługujących wagi WTC../K/EX.

W instrukcji bezpiecznego użytkowania wag WTC../K/EX użyto następujących symboli dla zwrócenia uwagi na:

- - czynności wymagane zawsze,
- - czynności wymagane tylko w pewnych okolicznościach,
-  - oznaczenie fragmentów instrukcji szczególnie istotnych dla bezpieczeństwa wybuchowego.

„Instrukcja bezpiecznego użytkowania” może być uzupełniana przez dodatkowe ostrzeżenia i informacje bezpieczeństwa dostarczane przez RADWAG. O każdym dodatku do niniejszej instrukcji musi być informowany cały personel obsługujący wagi WTC../K/EX.

2. PRZEZNACZENIE WAG WTC../K/EX.

Wagi WTC../K/EX są urządzeniami przeznaczonymi do szybkich i dokładnych pomiarów masy w strefach zagrożonych wybuchem. Są przeznaczone wyłącznie do ważenia towarów. Tarowanie w całym zakresie pomiarowym pozwala określać masę netto ważonych ładunków.



Wagi WTC../K/EX, ze względu na budowę części nieelektrycznej platform oraz zastosowane materiały, mogą być używane w strefach 1 i 2 zagrożonych wybuchem mieszanin z powietrzem par, mgieł i gazów grupy IIA lub IIB i klasy temperaturowej T1, T2, T3, T4.

3. BUDOWA WAG JEDNOCZUJNIKOWYCH WTC.../K/EX

Wagi tensometryczne jednoczuJNIKowe WTC.../K/EX posiadają modułową konstrukcję i składają się z:

- Miernika wagowego PUE C/31H/EX
- zasilacza ZRi02 produkcji RADWAG, umieszczonego poza strefą zagrożoną wybuchem
- czujnika tensometrycznego w wykonaniu Ex
- konstrukcji mechanicznej wagi – część nieelektryczna.

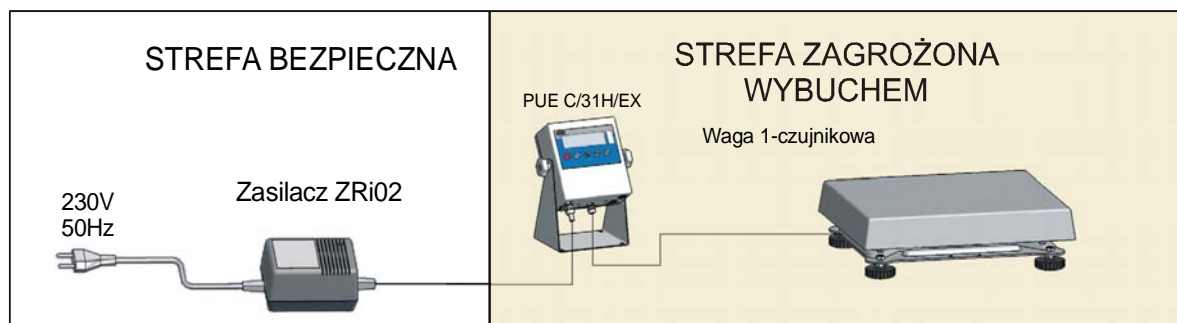
Miernik wagowy PUE C/31H/EX połączony jest kablem długości ~3m z czujnikiem siły, zabudowanym w stalowej, malowanej platformie. Platforma wagi posiada wykonaną z nierdzewnej blachy szalkę zapewniającą właściwą ochronę platformy wagowej i zachowanie wagi w czystości.

Kabel łączący chroniony jest rurą giętką - „peszlem”, wykonaną z ocynkowanej stali.

Miernik wagowy zasilany jest z zasilacza ZRi02 produkcji RADWAG, umieszczonego poza strefą zagrożoną wybuchem i podłączonego do sieci 230V.


Obudowa miernika wagowego wyposażona jest w oznakowany zacisk uziemiający do podłączenia przewodu uziemienia funkcjonalnego (odprowadzenie ładunków elektrostatycznych). Obudowa miernika połączona jest elektrycznie z platformą wagową przy pomocy stalowego „peszla”.

Wagi jednoczuJNIKowe WTC.../K/EX na bazie miernika PUE C/31H/EX



4. OSTRZEŻENIA I INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA



Wagi WTC.../K/EX spełniają wymagania grupy II, kategorii 2 urządzeń zgodnych z Dyrektywą 94/9/WE i są oznaczone -  II 2 G IIB T4.

Znaczenie symboli zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE:



II 2 G EEx ib IIC T4

Grupa urządzenia:

I - przeznaczone do użytku w kopalniach
II - przeznaczone do innych niż kopalnie miejsc zagrożonych wybuchem

Kategorie dla urządzenia grupy II:

- 1 - urządzenie zapewnia bardzo wysoki stopień zabezpieczenia,
- do pracy w strefie 0,1,2
- 2 - urządzenie zapewnia wysoki stopień zabezpieczenia,
- do pracy w strefie 1,2
- 3 - urządzenie zapewnia normalny poziom zabezpieczenia,
- do pracy w strefie 2

Atmosfera wybuchowa:

G - powodowana przez gazy, pary i mgły.
D - powodowana przez pyły.

Urządzenie elektryczne odpowiada jednemu lub kilku rodzajom budowy przeciwwybuchowej

Symbol każdego zastosowanego rodzaju budowy przeciwwybuchowej:

o - osłona olejowa
p - osłona gazowa z nadciśnieniem
q - osłona piaskowa
d - osłona ognioszczelna
e - budowa wzmocniona
ia - budowa iskrobezpieczna do pracy w strefie 0,1,2,
ib - budowa iskrobezpieczna do pracy w strefie 1,2,

Grupa wybuchowości gazu -przykłady:

-IIA: propan (T1)
benzen (T3)
butan (T2)
etanol (T2)
-IIB: etylen (T2)
-IIC: acetylen (T2)
wodór (T1)

Klasa temperaturowa oznaczająca max temperaturę powierzchni elementów urządzenia mających kontakt z mieszaniną wybuchowa:

T1: 450°C
T2: 300°C
T3: 200°C
T4: 135°C
T5: 100°C
T6: 85°C













Klasa temperatury samozapłonu gazu lub par:

T1: > 450°C
T2: > 300°C
T3: > 200°C
T4: > 135°C
T5: > 100°C
T6: > 85°C

- Wagi WTC.../K/EX są przeznaczone do pracy zarówno wewnątrz budynku jak i na zewnątrz jednak nie należy wystawiać ich na działanie agresywnych chemicznych oparów, skrajnych temperatur i dużej wilgotności. W platformach zastosowano malowaną proszkowo konstrukcje stalową i czujniki siły wykonane ze stopu aluminium.



Dopuszczalna temperatura otoczenia w czasie pracy: od -10°C do +40°C.

-  Wagi nie mogą być narażane na udary mechaniczne lub wibracje.
-  Wagi WTC.../K/EX mogą być instalowane, używane i obsługiwane tylko przez wykwalifikowany, przeszkolony personel.
-  Wagi powinny być poddawane okresowym przeglądom stanu technicznego urządzenia.
-  Należy unikać narażania wag na elektryczność statyczną, gromadzenie ładunków. Przewód uziemienia funkcjonalnego, wyrównujący potencjały musi być zawsze podłączony do oznaczonego zacisku na mierniku wagowym PUE C/31H/EX.
-  Odłączanie przewodu uziemienia funkcjonalnego jest niedozwolone. Odłączenie przewodu wyrównującego potencjały (np. gdy istnieje konieczność przeniesienia wagi) dozwolone jest jedynie w warunkach gdy nie ma niebezpieczeństwa wystąpienia atmosfery wybuchowej.
-  W przypadku uszkodzenia wagi należy wyłączyć zasilacz, odłączyć miernik wagowy z zachowaniem powyższych zasad bezpieczeństwa i zamknąć wagę w bezpiecznym miejscu tak, aby nie mogła być tymczasowo użytkowana.
-  Miernik wagowy PUE C/31H/EX posiada iskrobezpieczną budowę spełniającą wymagania norm: PN-EN 50014 i PN-EN 50020 potwierdzoną certyfikatem KDB 06ATEX250.
-  Zasilanie miernika wagowego odbywa się z zasilacza ZRi02 produkcji RADWAG, umieszczonego poza strefą zagrożoną wybuchem i spełniającego wymagania norm: PN-EN 50014 i PN-EN 50020 - certyfikat KDB 06ATEX251
-  Do platformy wagowej zastosowano certyfikowane pod względem bezpieczeństwa wybuchowego czujniki siły PC22, PC42, PC46 firmy Flintec - certyfikat KEMA 02 ATEX 1123X
-  Nielektryczne elementy platform wykonane zostały zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13463-1 .
-  Wszelkie naprawy i prace konserwacyjne związane z otwarciem miernika wagowego PUE C/31H/EX powinny być wykonane przez przeszkolone i upoważnione przez RADWAG osoby. Do naprawy powinny być używane jedynie oryginalne części zamienne. Jeżeli obudowa miernika została otworzona przez osobę nieupoważnioną przez RADWAG , wszelkie roszczenia związane z gwarancją producenta tracą ważność.
-  Jakiegolwiek prace instalacyjne czy obsługowe, które nie są zgodne z tą instrukcją spowodują utratę gwarancji producenta.

5. INSTRUKCJA INSTALACJI WAG WTC../K/EX

- Dla wagi WPT../K/EX należy przygotować odpowiednie miejsce do instalacji. Powinno ono być suche, poziome i równe. Dopuszczalny zakres temperatury otoczenia w czasie pracy wagi wynosi od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$. Podłoże, na którym ma być ustawiona platforma wagi musi przenieść obciążenie ciężarem platformy wagi i ciężar umieszczonego na niej ładunku.
- Wagi WTC../K/EX posiadają miernik na kablu o długości ~2.5m. Miernik można ustawić na stole lub zainstalować na ścianie przy pomocy specjalnego uchwytu.
- Wagę należy rozpakować w strefie bezpiecznej. Po wyjęciu z opakowania fabrycznego wysunąć zabezpieczenia transportowe platformy wagowej:



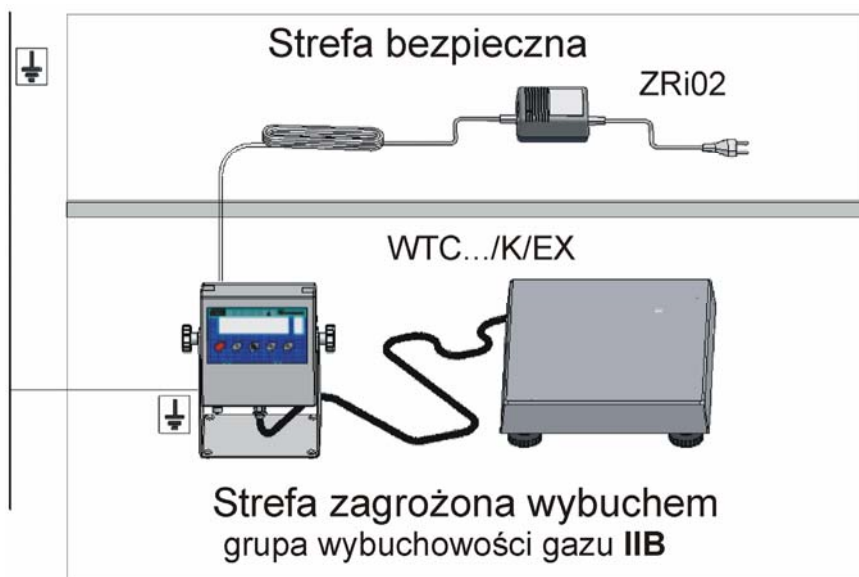
UWAGA!!

W celu odprowadzenia ładunków elektrostatycznych konieczne jest uziemienie elektrostatyczne miernika wagowego.

Miejsca podłączenia przewodu oznakowane są symbolem „ \perp ”.

- Przed przeniesieniem wagi w miejsce pracy należy przygotować przewód do uziemienia elektrostatycznego miernika wagowego. Przewód uziemiający powinien być zakończony oczkiem umożliwiającym przykręcenie do miernika wagowego nakrętką M4. Dla zapewnienia stałego docisku oczka do obudowy należy zastosować zębatą podkładkę dociskową . Przewód uziemiający powinien być: żółto-zielony, o minimalnym przekroju 4mm^2 .

Sposób uziemiania wagi przedstawia poniższy rysunek.



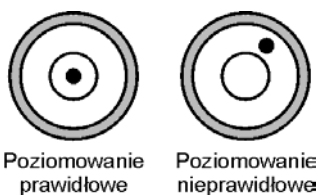
- Ustawić wagę i miernik na miejscu użytkowania w strefie zagrożonej wybuchem i uziemić.



UWAGA!

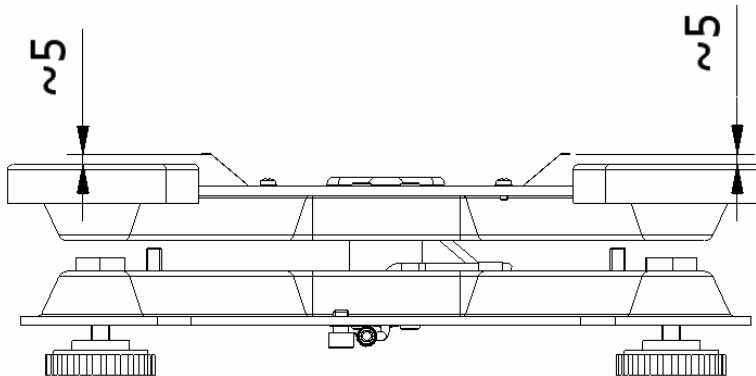
Zamontowanie miernika wagowego, ustawianie platformy wagi i podłączenie uziemienia należy przeprowadzić w czasie gdy nie ma zagrożenia pojawienia się atmosfery wybuchowej.

- Platforma wagi powinna być ustawiona na równym i stabilnym podłożu z dala od źródeł ciepła i podmuchów oraz wypoziomowana.
- Do wypoziomowania wagi służą nóżki regulacyjne i poziomniczka.
 - Sprawdzić czy wszystkie nóżki spoczywają na powierzchni podłoża. Każda stopka powinna przejmować jednakowy ciężar.
 - Sprawdzić poziome ustawienie platformy. Pęcherzyk powietrza powinien znajdować się w środku okręgu poziomniczki.

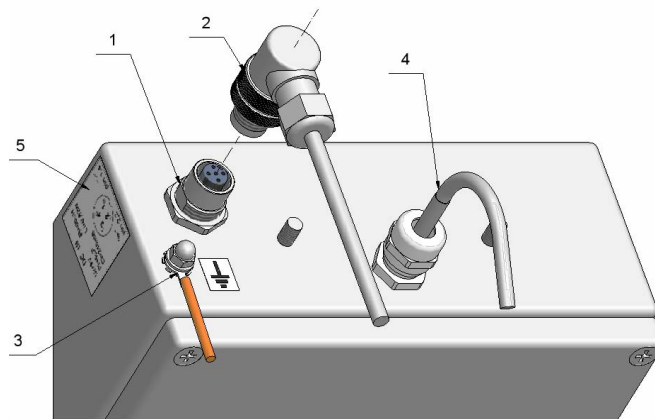


- Jeżeli konieczne jest wypoziomowanie platformy wagi należy:
 - Odblokować nóżki odkręcając nakrętki blokujące.
 - Ustawić poziom poprzez pokręcanie nóżkami.
 - Po sprawdzeniu, że wszystkie nóżki jednakowo podpierają platformę wagi, zablokować nóżki poprzez dokręcenie nakrętek blokujących.


- Sprawdzić stan sprężynk uziemiających – masujących zapewniających odprowadzanie ładunków elektrostatycznych z szalki .



- Założyć szalkę na platformę wagi.
- Umieścić zasilacz poza strefą zagrożoną wybuchem (w strefie bezpiecznej)
- Podłączyć wtyczkę przewodu (~20m) do gniazda zasilania **DC IN** do miernika wagowego PUE C/31H/EX,



- 1 - gniazdo zasilania
 2 – złącze wtykowe zasilacza
 3 – zacisk uziemienia funkcjonalnego
 4 - przewód czujnika siły
 5 – parametry złącza zasilania

 Przed pierwszym uruchomieniem należy upewnić się, że nie ma zagrożenia wybuchem – nie występuje atmosfera wybuchowa. Jeżeli występuje jakakolwiek oznaka, że urządzenie pracuje nieprawidłowo, należy odłączyć wagę, zabezpieczyć ją i powiadomić serwis RADWAGu.

- Podłączyć zasilacz do sieci 230V AC
- W razie dłuższego nie używania wagi odłączyć zasilacz od sieci 230V AC.
- Włączyć zasilanie wagi przyciskiem **ON/OFF** – należy przytrzymać przycisk ok. 1 sekundy.

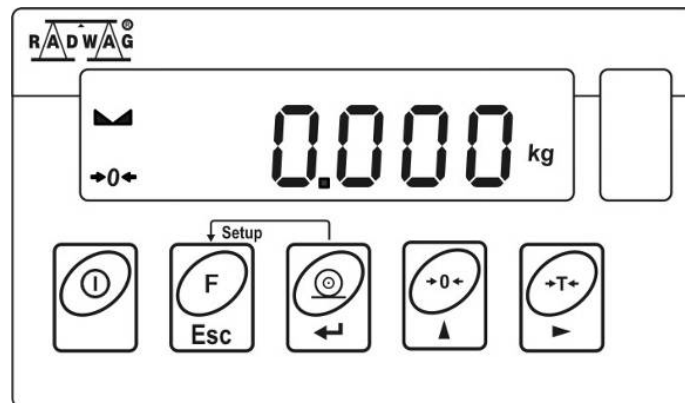
Po włączeniu zasilania należy odczekać, aż zakończy się test wagi

Na wyświetlaczu pojawi się **wskazanie masy równe zero** oraz wyświetlą się symbole:

→0← - wskazanie dokładne zero

▲▼ - wynik pomiaru jest stabilny

kg (lub inna jednostka masy) - waga w modzie pracy ważenie



6. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA.

- Odłączyć zasilacz ZRi02 od sieci.
- Sprawdzić czy uziemienie elektrostatyczne miernika jest podłączone i czy nie jest uszkodzone.



Czyścić wagę i obudowę miernika wilgotną szmatką. Jest to szczególnie ważne, gdy waga znajduje się w suchym pomieszczeniu.
Do czyszczenia można używać typowych domowych środków myjących.



Do czyszczenia elewacji miernika wagowego nie należy używać ostrych środków czyszczących ze względu na możliwość uszkodzenia wierzchniej warstwy przewodzącej.



Nóżki platformy wagowej i amortyzatory wykonane są z gumy. W strefie zagrożonej wybuchem muszą być czyszczone tylko wilgotną szmatką. Wilgoć chroni, przed gromadzeniem się ładunków elektrostatycznych.



Podczas czyszczenia platformy należy zwrócić uwagę, aby nie uszkodzić sprężynek masujący, zapewniających odprowadzenie ładunków elektrostatycznych z szalki. Sprężynki powinny wystawać ~5mm ponad powierzchnie amortyzatorów.



..... Zalecane jest aby czyszczenie przeprowadzać w czasie, gdy nie istnieje zagrożenie wystąpienia atmosfery wybuchowej.



Zabronione jest używanie do czyszczenia wag WTC.../K/EX: stężonych kwasów, zasad, rozpuszczalników i alkoholu.



Zabronione jest także używanie do czyszczenia wag sprężonego powietrza i wysokociśnieniowego sprzętu myjącego.

7. PRZEGLĄDY STANU TECHNICZNEGO WAGI.



Przeгляд stanu technicznego wag pracujących w strefie zagrożonej wybuchem musi być przeprowadzony przez przeszkolony personel, co najmniej raz na trzy miesiące.

- W czasie każdego przeglądu należy sprawdzić:
 - stan uziemienia elektrostatycznego miernika wagi:
zamocowanie do obudowy oraz rezystancje podłączenia - max. 100Ω,
 - zamocowanie do platformy i do miernika oraz stan stalowego, giętkiego węża ochronnego - „peszla”, chroniącego przewód.
Uszkodzenia „peszla” lub poluzowanie mocowania niedopuszczalne.
 - połączenie elektryczne platformy z obudową miernika - max. rezystancja pomiędzy prawidłowo założoną szalką platformy a obudową miernika powinna być mniejsza niż 100Ω.
 - sprawdzić stabilność i wypoziomowanie wagi.

8. URUCHOMIENIE

8.1. Ustawienie wagi

- Wagę należy rozpakować w strefie bezpiecznej.
- Przed przeniesieniem wagi w miejsce pracy należy przygotować przewód do uziemienia elektrostatycznego miernika wagowego.



UWAGA!!

W celu odprowadzenia ładunków elektrostatycznych konieczne jest uziemienie elektrostatyczne miernika wagowego.

Miejsca podłączenia przewodu oznakowane są symbolem „ \perp ”.

Sposób uziemiania wagi jest opisany w instrukcji obsługi wagi.

- Ustawić wagę i miernik na miejscu użytkowania w strefie zagrożonej wybuchem i uziemić.



UWAGA!

Zamontowanie miernika wagowego, ustawianie platformy wagi i podłączenie uziemienia należy przeprowadzić w czasie gdy nie ma zagrożenia pojawienia się atmosfery wybuchowej.

Dla wag z miernikiem na kablu, miernik można zainstalować na stojaku oraz na ścianie lub na stole przy pomocy specjalnego uchwytu.

Platforma wagi powinna być ustawiona na równym i stabilnym podłożu z dala od źródeł ciepła i podmuchów oraz wypoziomowana.


Do wypoziomowania wagi służą nóżki regulacyjne.

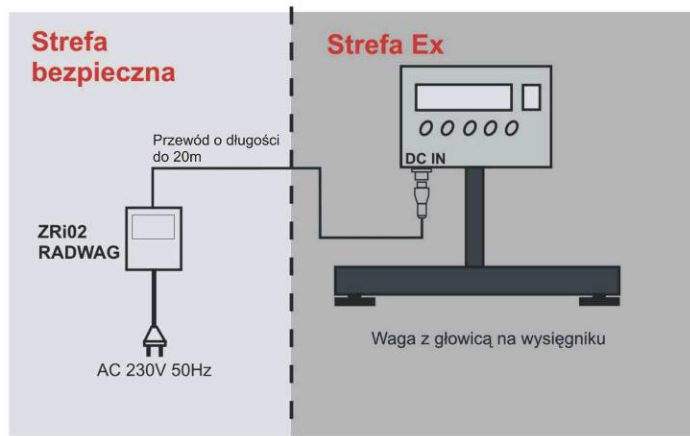
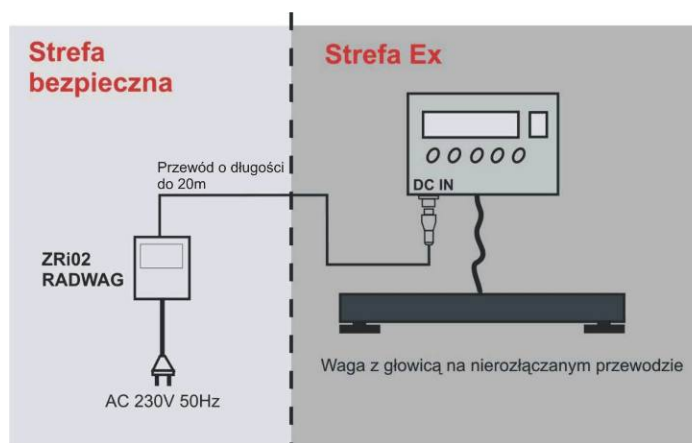
8.2. Podłączenie zasilacza

1. Umieścić zasilacz poza strefą zagrożoną wybuchem (w strefie bezpiecznej)
2. Podłączyć wtyczkę przewodu 20m do gniazda zasilania **DC IN** w mierniku
3. Podłączyć zasilacz do sieci 230V AC
4. W razie dłuższego nie używania wagi odłączyć zasilacz od sieci 230V AC

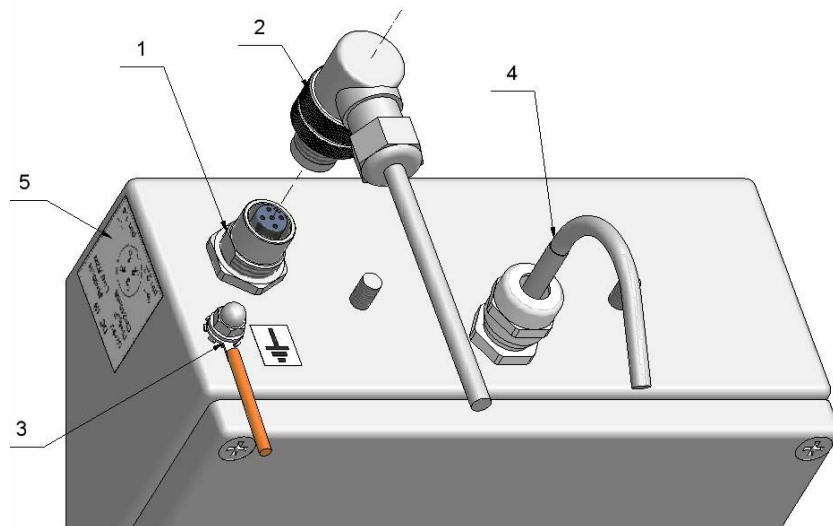


UWAGA:

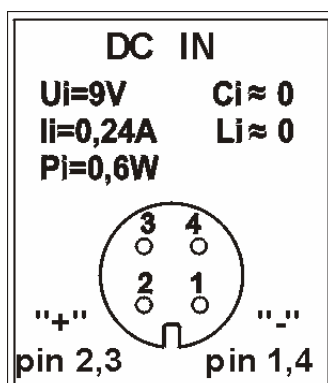
- Wagi z miernikiem wagowym PUE C/31H/EX zasilane są z zasilacza ZRi02  II (2) G [EEx ib] IIC 06ATEX251 produkcji RADWAG, umieszczonego poza strefą zagrożoną wybuchem lub innego o odpowiednich parametrach zasilającego obwodu iskrobezpiecznego.



Sposób podłączenia zasilacza



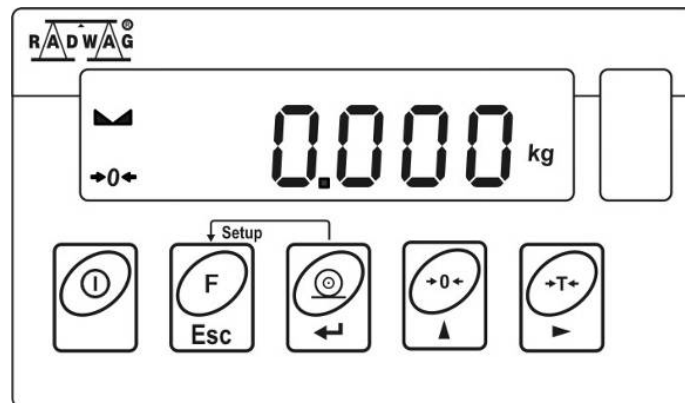
- 1 - gniazdo zasilania
- 2 - złącze wtykowe zasilacza
- 3 - zacisk uziemienia funkcjonalnego
- 4 - przewód czujnika siły
- 5 - parametry złącza zasilania



Parametry złącza zasilania

8.3. Włączenie wagi

- Włączyć zasilanie wagi przyciskiem **ON/OFF** – należy przytrzymać przycisk ok. 1 sekundy
- Po włączeniu zasilania należy odczekać, aż zakończy się test wagi
- Na wyświetlaczu pojawi się **wskazanie masy równe zero** oraz wyświetlą się symbole:
→0← - wskazanie dokładne zero
▲▼ - wynik pomiaru jest stabilny
kg (lub inna jednostka masy)- waga w modzie pracy ważenie



Waga jest gotowa do pracy.

9. CZYSZCZENIE



Czyszczenie może odbywać się wyłącznie za pomocą środków i materiałów, które nie spowodują gromadzenia ładunków elektrostatycznych na elementach wagi !

Do czyszczenia elewacji miernika wagowego nie należy używać ostrych środków czyszczących ze względu na możliwość uszkodzenia wierzchniej warstwy przewodzącej.

Czyszczenie należy przeprowadzić w czasie gdy nie istnieje zagrożenie wystąpienia atmosfery wybuchowej.

10. SERWIS I NAPRAWY

W przypadku jakichkolwiek kłopotów z prawidłowym działaniem miernika wagowego należy skontaktować się z najbliższym punktem serwisowym producenta.

W razie usterki użytkownik powinien dostarczyć wadliwe urządzenie do punktu serwisowego producenta lub w przypadku, gdy jest to niemożliwe zgłosić usterkę do serwisu, aby uzgodnić zakres i sposób naprawy.



Jakakolwiek ingerencja (modyfikacja, naprawy itp.) w konstrukcję miernika wagowego bądź wagi zbudowanej na bazie miernika wagowego PUE C/31H/EX, przez osoby nieupoważnione przez RADWAG spowoduje utratę ważności certyfikatów, deklaracji i gwarancji producenta.

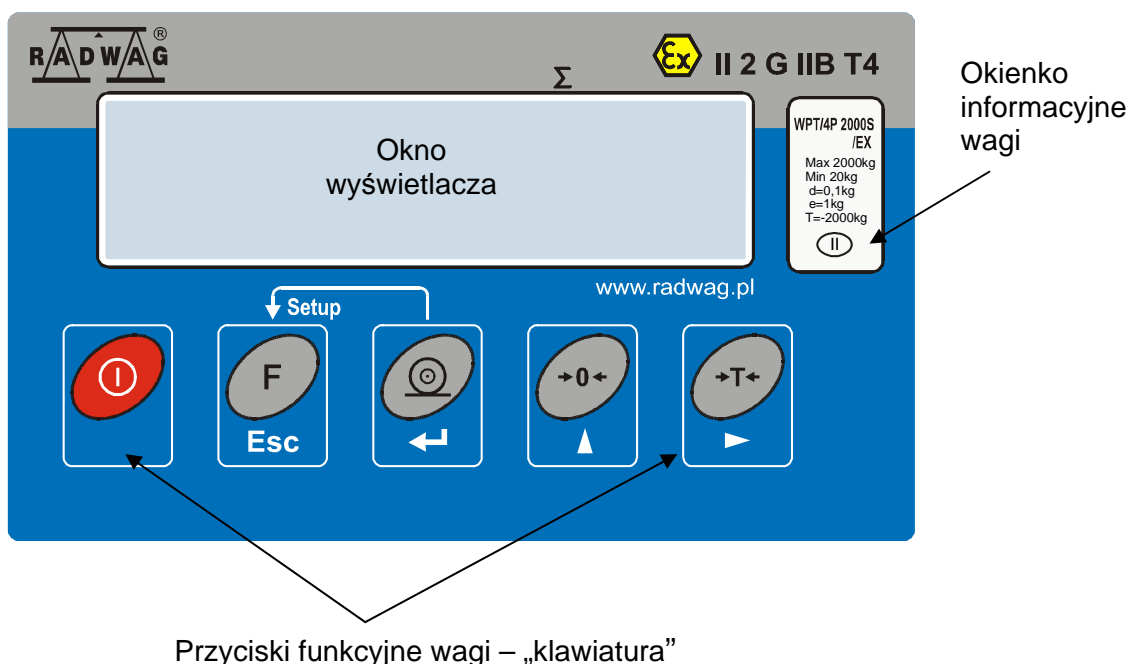
11. FUNKCJE MIERNIKA

- Stopień wielkości filtrów
- Funkcja autozero
- Określanie minimalnej masy dla działania funkcji
- Liczenie sztuk
- Kontrola +/- względem masy ustawionego wzorca
- Odchyłka procentowa od masy wzorca
- Zatrząsk maksymalnego wskazania wagi
- Tara automatyczna
- Pamięć tary
- Ręczne wprowadzanie tary
- Kalibracja użytkownika
- Sumowanie ważeń






Funkcje użytkownika mogą mieć atrybut niedostępności. Dlatego też możliwe jest przystosowanie wagi do indywidualnych potrzeb, tzn. udostępnienia tylko tych funkcji, które są aktualnie potrzebne.

Określanie atrybutu dostępny / niedostępny jest możliwe w menu użytkownika i jest opisane w dalszej części instrukcji.

12. KLAWIATURA WAGI



13. FUNKCJE PRZYCISKÓW




-  → Włączenie / wyłączenie zasilania wagi – należy przytrzymać przycisk ok. 1 sekundy
-  → - przycisk funkcyjny (wybór modu pracy)
-  → Zatwierdzenie wprowadzanych zmian
-  → - zerowanie wagi
-  → - tarowanie wagi

Uwaga:

Po naciśnięciu przycisku **F +PRINT** funkcje poszczególnych przycisków ulegają zmianie na czas programowania funkcji. Sposób ich użycia opisany jest w dalszej części instrukcji.

14. ZNAKI NA WYŚWIETLACZU

Lp.	Komunikat	Znaczenie
1.	FI L	Stopień filtru
2.	P C S	Liczenie sztuk
3.	Hi L o	Kontrola +/- w stosunku do masy ustawionego wzorca
4.	Auto	Kontrola i korekta zerowego wskazania wagi
5.	toP	Pomiar max. Siły działającej na szalkę
6.	Add	Sumowanie ważeń
7.	→0←	Waga w strefie autozera (wskazanie = dokładnie zero)
8.	▲▼	Wynik pomiaru jest stabilny (gotowy do odczytu)
9.	P C S	Waga w modzie pracy liczenie detali
10.	k g (g)	Waga w trybie pracy ważenie
11.		Waga została wytarowana.

	N et	
12.		Kontrola +/- w stosunku do masy ustawionego wzorca – ustawianie dolnego progu lub masa poniżej pierwszego progu
13.		Kontrola +/- w stosunku do masy ustawionego wzorca: masa ładunku zawarta pomiędzy ustawionymi progami
14.		Kontrola +/- w stosunku do masy ustawionego wzorca - ustawianie górnego progu lub masa powyżej górnego progu

15. MENU UŻYTKOWNIKA

Menu podzielone jest na 5 podstawowych grup. Każda z grup ma indywidualną nazwę rozpoczynającą się od dużej litery **P**.

Nazwy grup i ich zawartość pokazana jest poniżej.

P1 rEAd

P1.1	FiL		2
P1.2	Auto		YES
P1.3	tArA		no
P1.4	Fmd		no

P2 Prnt

P2.2	S_Lo		
------	------	--	--

P3 Unit

P3.1	StUn		kg
------	------	--	----

P4 Func

P4.1	FFun		ALL
P4.2	Funi		No
P4.3	PcS		No
P4.4	HiLo		No
P4.5	PrcA		No
P4.6	Prcb		No
P4.7	AtAr		No
P4.8	toP		No
P4.9	Add		No









P6 CAL

P6.1	St_u		
P6.2	uCAL		

16. PORUSZANIE SIĘ W MENU UŻYTKOWNIKA

Użytkownik porusza się po menu przy pomocy klawiatury wagi.

16.1. Klawiatura wagi

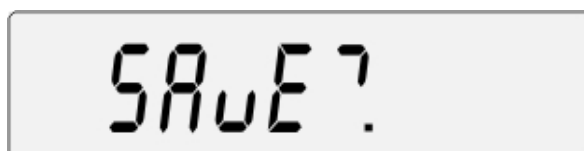
-  +  Wejście w menu główne
-  +  Ręczne wprowadzanie tary w modzie ważenia
-  Wybór parametru na jednym poziomie menu lub zmiana wartości aktywnego parametru
-  Wejście w wybrane podmenu lub aktywacja parametru do zmiany
-  Zatwierdzenie zmiany
-  Opuszczenie funkcji bez zmian lub wyjście o jeden poziom wyżej w menu

16.2. Powrót do funkcji ważenia

Wprowadzone zmiany w pamięci wagi będą zapisane na stałe po powrocie do ważenia z procedurą zapisu zmian. Naciśnij kilkakrotnie przycisk **F**, aż na wyświetlaczu pojawi się komunikat **SAVE?**.

Po pojawieniu się pytania naciśnij w razie potrzeby: **PRINT/ENTER** – zatwierdzenie zmian lub **F** – rezygnacja z wprowadzonych zmian.

Po naciśnięciu odpowiedniego przycisku waga wróci do ważenia.



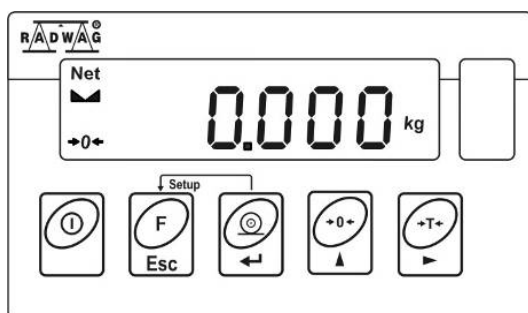
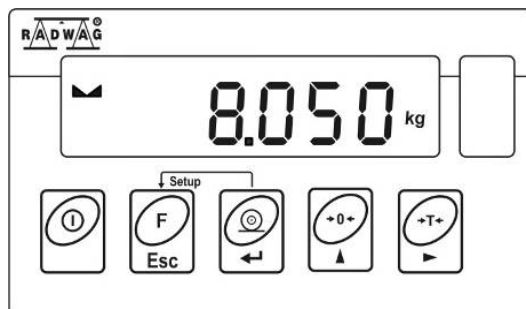
powrót do ważenia

17. WAŻENIE

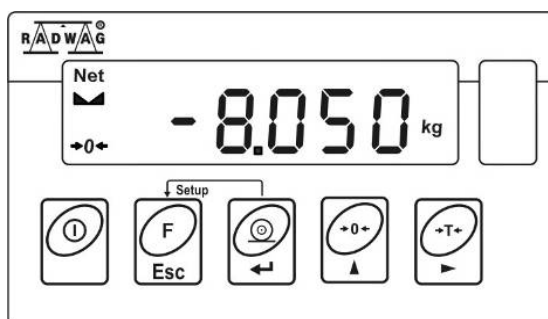
Na szalce wagi umieścić ważony ładunek. Gdy wyświetli się znacznik \blacktriangleleft , można odczytać wynik ważenia.

17.1. Tarowanie wagi

Dla wyznaczenia masy netto należy położyć opakowanie ładunku i po ustabilizowaniu się wskazania - nacisnąć przycisk **TARE** (wskazanie masy wróci do zera, wyświetli się symbol **Net** po lewej stronie wyświetlacza).





Po położeniu ładunku wyświetlacz wagi pokaże masę netto. Tarowania można dokonywać wielokrotnie w całym zakresie pomiarowym wagi. Przy używaniu funkcji tarowania należy zwracać uwagę, aby nie przekroczyć maksymalnego zakresu pomiarowego wagi. Po zdjęciu ładunku i opakowania na wyświetlaczu wyświetli się wskazanie równe sumie wytarowanych mas ze znakiem minus.



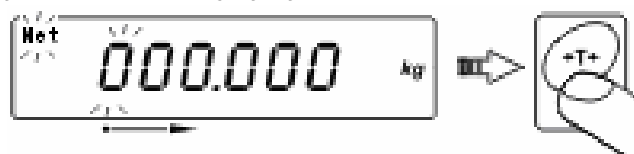
17.2. Ręczne wprowadzanie tary

Możliwe jest także ręczne wprowadzenie tary.

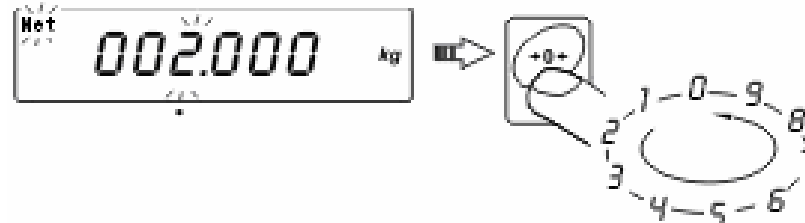
Aby to uczynić należy w trybie ważenia:

- Wcisnąć jednocześnie przyciski  i 
- Na wyświetlaczu wyświetli się wskazanie jak poniżej:

TARE – wybór ustawianej cyfry



ZERO - wybór wartości cyfry



- Posługując się przyciskami **TARE** i **ZERO** ustawić **wartość tary**,
- Wcisnąć przycisk **PRINT**,
- Waga powróci do trybu ważenia a na wyświetlaczu pojawi się wartość wprowadzonej tary ze znakiem –
- Tarę można wprowadzić w dowolnym momencie ważenia.

17.3. Zerowanie wagi

Zerowanie stanu wyświetlacza możliwe jest tylko w zakresie do $\pm 2\%$ obciążenia maksymalnego wagi. Jeżeli wartość zerowana będzie większa niż $\pm 2\%$ obciążenia maksymalnego wyświetlacz pokaże komunikat **Err2**.

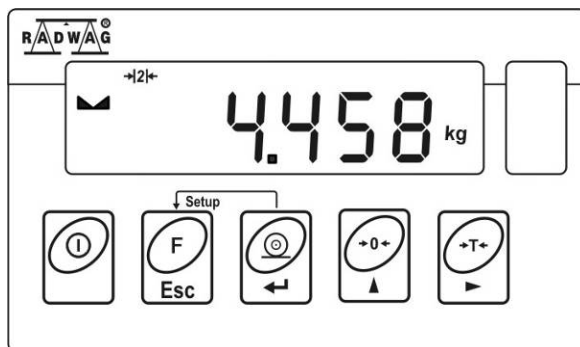
Wyzerowanie jest jednoznaczne z wyznaczeniem nowego punktu zerowego traktowanego przez wagę jako dokładne zero. Zerowanie jest możliwe tylko przy stabilnych stanach

17.4. Ważenie dla wag dwuzakresowych

Przejęcie z ważenia w **I zakresie** do ważenia w **II zakresie** następuje automatycznie bez udziału operatora (po przekroczeniu Max **I zakresu**).

Ważenie w II zakresie jest sygnalizowane wyświetlaniem przez wagę znacznika w górnym lewym rogu wyświetlacza.

Po zdjęciu obciążenia waga wraca do zera. Ważenie odbywa się z dokładnością **II zakresu** do momentu powrotu do zera.



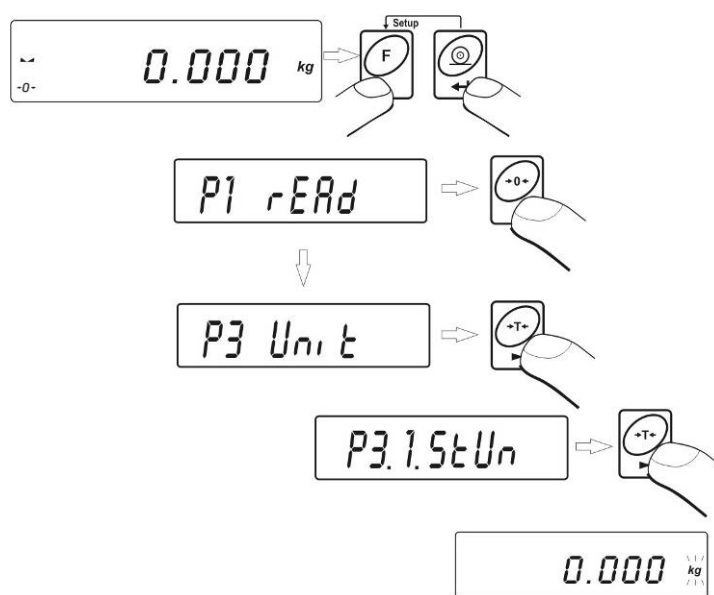
Powrót z ważenia w II zakresie do ważenia w I zakresie następuje automatycznie po zdjęciu obciążenia z szalki i wejściu wagi w strefę AUTOZERA – zapali się symbol $\rightarrow 0 \leftarrow$.


Wtedy zostanie wygaszony symbol drugiego zakresu i waga wróci do ważenia z dokładnością **I zakresu**.

17.5. Wybór podstawowej jednostki ważenia


Funkcja służy do ustawienia jednostki, jaką będzie się zgłaszać waga po włączeniu.

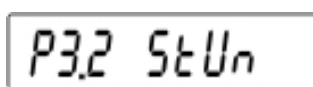
Wejść w podmenu **P3 Unit**



Naciśnij kilkakrotnie przycisk  . na wyświetlaczu pojawiać się będą kolejne dostępne jednostki.



Po wybraniu jednostki podstawowej naciśnij przycisk  . Wybrana jednostka przestanie pulsować.

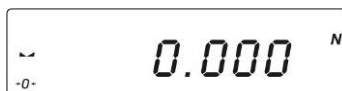


Możliwości wyboru:

- Gdy jednostką główną jest [kg], użytkownik ma do wyboru następujące jednostki: [kg, lb, N] dla wag legalizowanych [lb] niedostępne
- Gdy jednostką główną jest [g], użytkownik ma do wyboru następujące jednostki: [g, ct]

Wróć do ważenia z procedurą zapisu zmian

(patrz punkt - 16.2. – powrót do ważenia)



UWAGA:

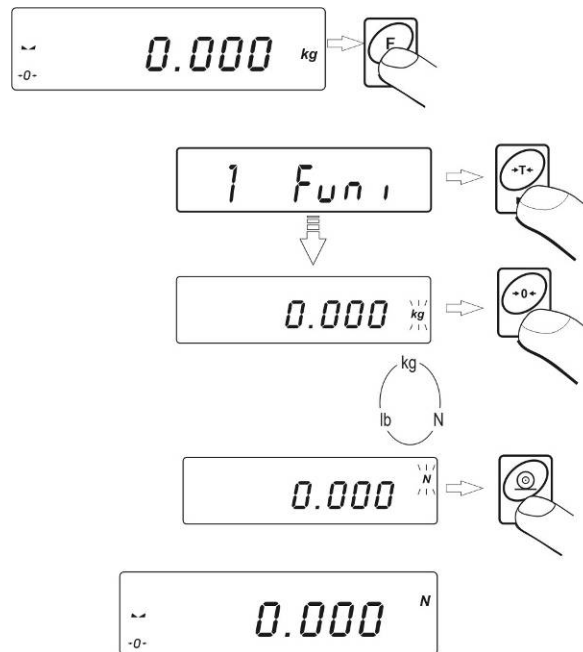
Waga po włączeniu będzie się zgłaszać z ustawioną jednostką podstawową.

17.6. Wybór chwilowej jednostki ważenia

Funkcja umożliwia wybór jednostki, z jaką będzie wskazywana masa. Jednostka będzie obowiązywać od chwili zmiany jednostki lub wyłączenia i włączenia wagi.

Sposób postępowania:

Nacisnąć przycisk **F**



Po zatwierdzeniu wybranej jednostki waga wróci do ważenia z jednostką wybraną.

Możliwości wyboru:

- Gdy jednostką główną jest [kg], użytkownik ma do wyboru następujące jednostki: [kg, lb -*niedostępna dla wag legalizowanych*, N]
- Gdy jednostką główną jest [g], użytkownik ma do wyboru następujące jednostki: [g, ct]

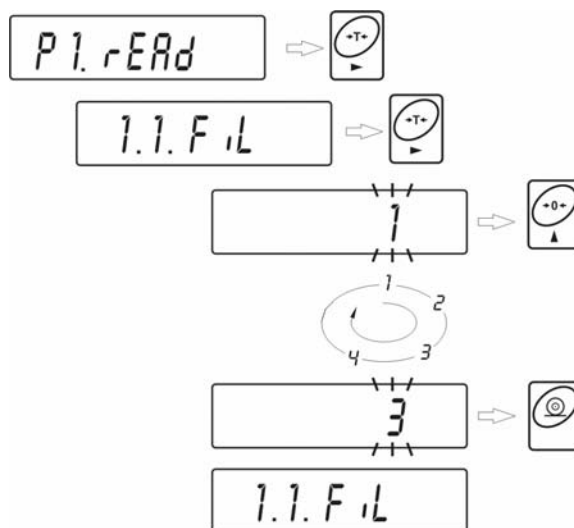
18. GŁÓWNE PARAMETRY USTAWCZE


Użytkownik może przystosować wagę do zewnętrznych warunków środowiskowych (stopień filtrów) lub własnych potrzeb (działanie autozero, pamięć wartości tary). Te parametry znajdują się w grupie <P1 rEAd>.

Funkcje te pomogą użytkownikowi w przystosowaniu wagi do warunków środowiskowych, w których pracuje waga.

18.1. Ustawienie stopnia filtrowania

Procedura:



- przyciskiem  wybierz wartość filtru jaki jest ci potrzebny

1 - 4 - stopień filtru w zależności od warunków środowiskowych

Powrót do ważenia


(patrz - 16.2. - powrót do ważenia)

UWAGA

Im wyższy stopień filtrowania tym dłuższy czas stabilizacji wyniku ważenia

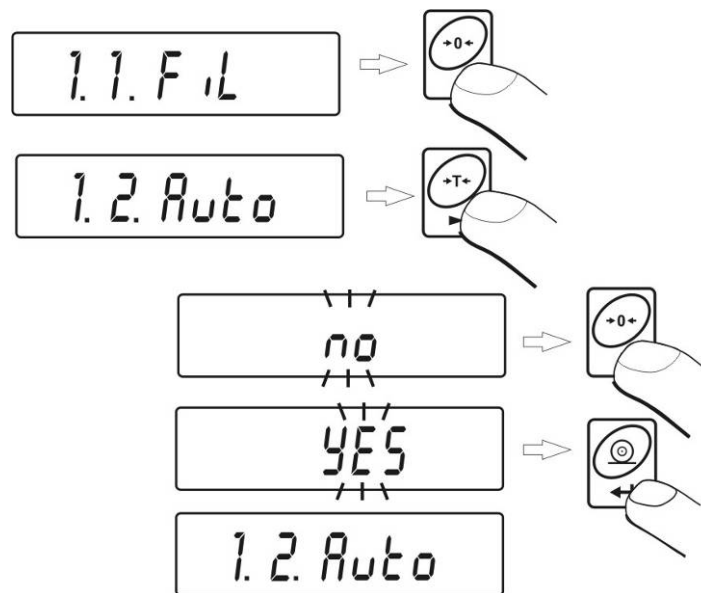
18.2. Funkcja autozero

Dla zapewnienia dokładnych wskazań wagi wprowadzono programową funkcję „AUTOZERO”. Zadaniem tej funkcji jest automatyczna kontrola i korekta zerowego wskazania wagi.

Gdy funkcja jest aktywna następuje porównywanie kolejnych wyników w stałych odstępach czasu. Jeżeli te wyniki będą różnić się o wartość mniejszą niż zadeklarowany zakres AUTOZERA np. 1 działka, to waga automatycznie wyzeruje się oraz zostaną wyświetlone znaczniki wyniku stabilnego –  i wskazania zerowego – **0**

Gdy funkcja AUTOZERA jest włączona wtedy każdy pomiar rozpoczyna się zawsze od dokładnego zera. Istnieją jednak szczególne przypadki, w których funkcja ta przeszkadza w pomiarach. Przykładem tego może być bardzo powolne umieszczanie ładunku na szalce wagi (np. wsypywanie ładunku) w takim przypadku układ korygowania wskazania zerowego może skorygować również wskazania rzeczywistej masy ładunku.

Procedura:



AUTOZERO
AUTOZERO

no – autozero wyłączone
YES - autozero włączone

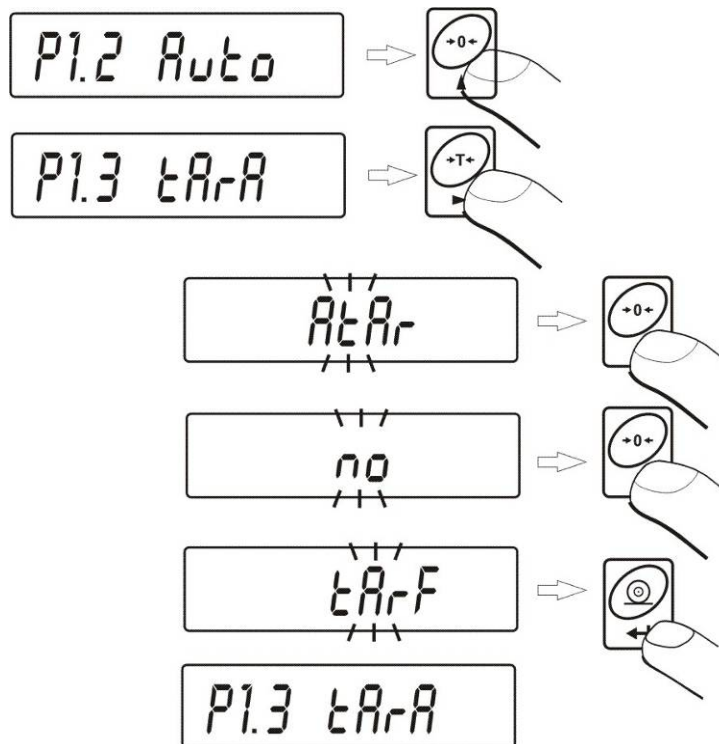
Powrót do ważenia

(patrz - 16.2. – powrót do ważenia)

18.3. Działanie funkcji tary

Funkcja ta umożliwia użytkownikowi ustawienie odpowiednich parametrów (w zależności od potrzeb) dla funkcji tarowania.

Procedura:



- AtAr** – funkcja tary automatycznej włączona i jest pamiętana po wyłączeniu wagi z zasilania (*opis działania funkcji pkt. 5.15.5 tara automatyczna*).
- no** – funkcja tary wyłączona (użytkownik może włączyć działanie tary automatycznej **F6 AtAr** – do chwili wyłączenia wagi z sieci).
- tArF** – funkcja pamięci tary - przechowuje ostatnią wartość tary w pamięci wagi. Jest ona automatycznie wyświetlana po ponownym uruchomieniu wagi. Wartość tary jest wyświetlona ze znakiem minus, a na wyświetlaczu jest pokazywany symbol **Net** - (użytkownik może włączyć działanie tary automatycznej **F6 AtAr** – do chwili wyłączenia wagi z sieci).

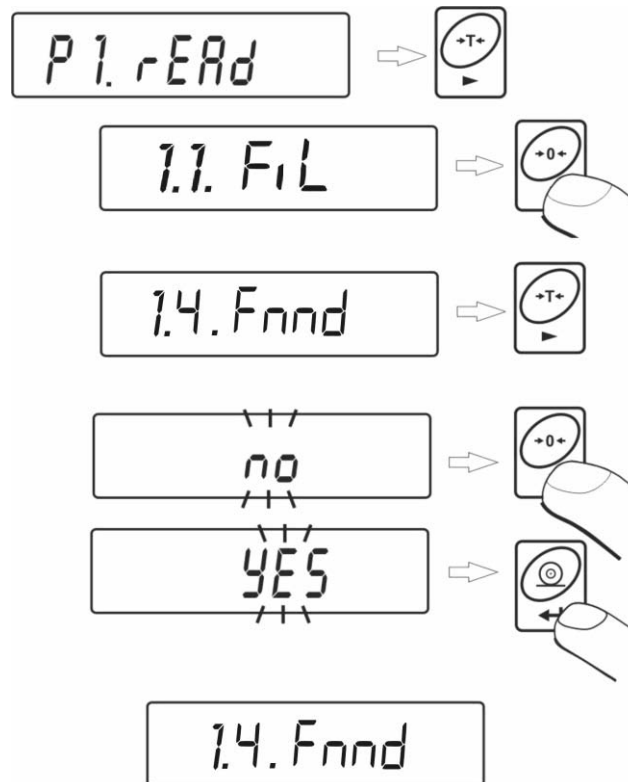
Powrót do ważenia

(patrz - 16.2. – powrót do ważenia)

18.4. Filtr medianowy

Zadaniem filtra medianowego jest eliminowanie krótkotrwałych zakłóceń impulsowych (np. udary mechaniczne).

Procedura:



FILTR MEDIANOWY - no
FILTR MEDIANOWY - YES

- działanie filtra medianowego wyłączzone
- działanie filtra medianowego włączone

Powrót do ważenia

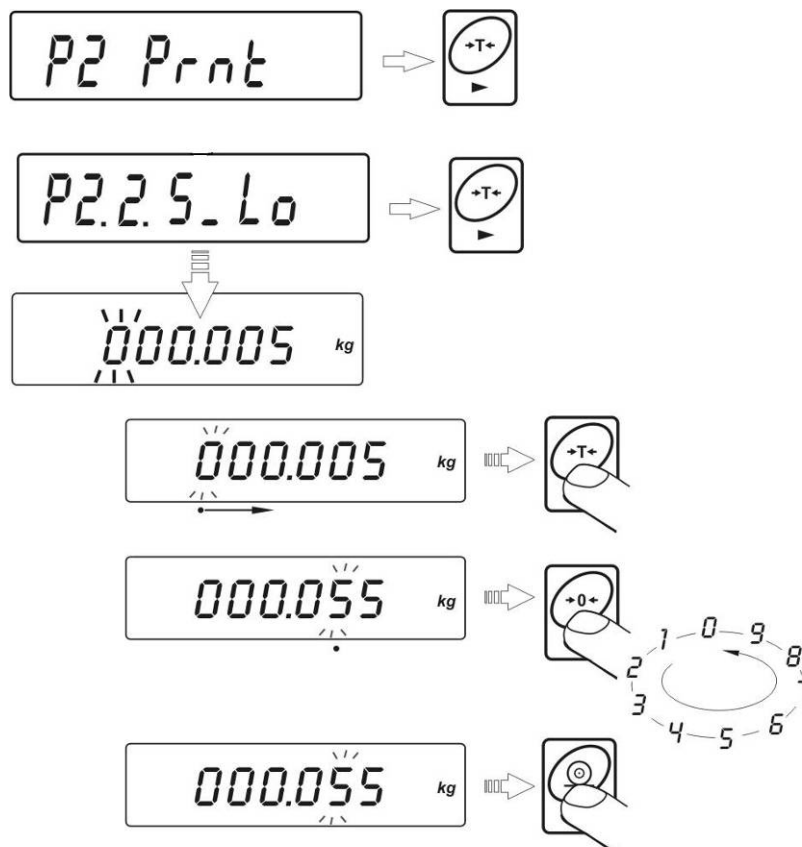
(patrz - 16.2. – powrót do ważenia)

19. OKREŚLENIE MINIMALNEJ MASY S_LO

Program wagi umożliwia ustawienie działania funkcji **automatycznej**.

Nie będzie wykonane następne automatyczne tarowanie dopóki waga nie zejdzie poniżej ustawionej wartości **S_Lo** brutto.

Procedura:



Powrót do ważenia

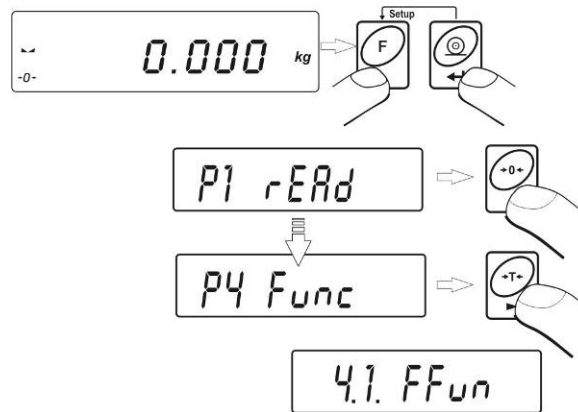
– (patrz - 16.2. – powrót do ważenia)

20. MODY PRACY WAGI

20.1. Ustawienie dostępności modów pracy wagi

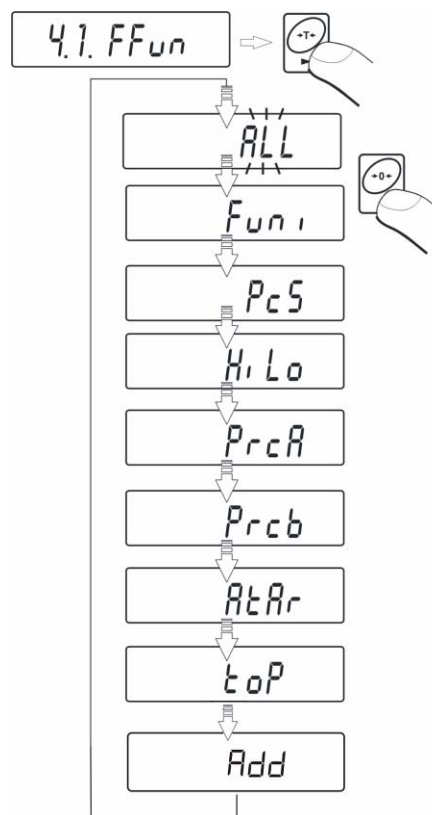
W tej grupie parametrów użytkownik deklaruje funkcje, które mają być dostępne dla użytkownika po naciśnięciu przycisku **F**.

Wejdz w grupę **P4 Func**



20.1.1. Wybór ilości modów dostępnych dla użytkownika

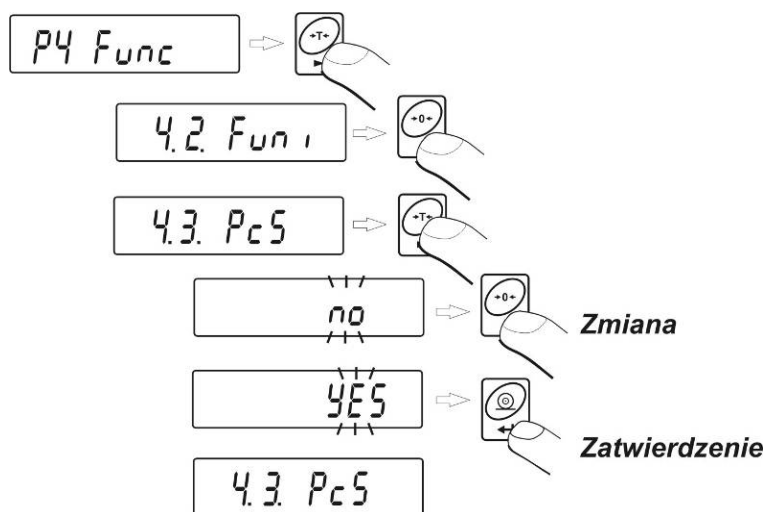
Funkcja umożliwia użytkownikowi ustawienie czy po naciśnięciu przycisku **F** będą dostępne wszystkie mody pracy (**ALL**), czy tylko jeden z listy wybrany i użytkowany przez operatora.



Po wyborze ustawienia naciśnij przycisk PRINT. Waga wróci do wyświetlania nazwy podmenu 4.1 FFun.

20.1.2. Ustawienia zawartości parametru 4.1 FFun - ALL

Funkcja umożliwia wyłączenie modów nieużywanych przez operatora. Powoduje to szybszy dostęp do modów używanych.



no – mod niedostępny;

YES – mod dostępny

Powrót do ważenia

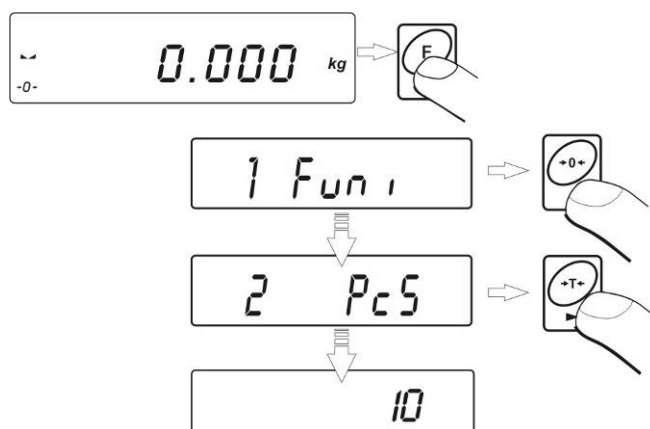
(patrz - 16.2. – powrót do ważenia)


20.2. Liczenie detali o jednakowej masie

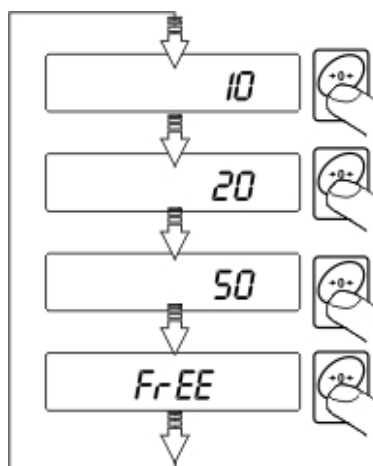
Waga w standardowym wykonaniu wyposażona jest w opcję liczenia drobnych przedmiotów o jednakowej masie. Liczenie sztuk nie działa w połączeniu z innymi funkcjami wagi. Jeżeli liczenie sztuk ma się odbywać w dodatkowym pojemniku, masę tego pojemnika należy wpisać do pamięci wagi (wytarować).

Aby skorzystać z opcji należy:


- Wejść do funkcję PIECE.

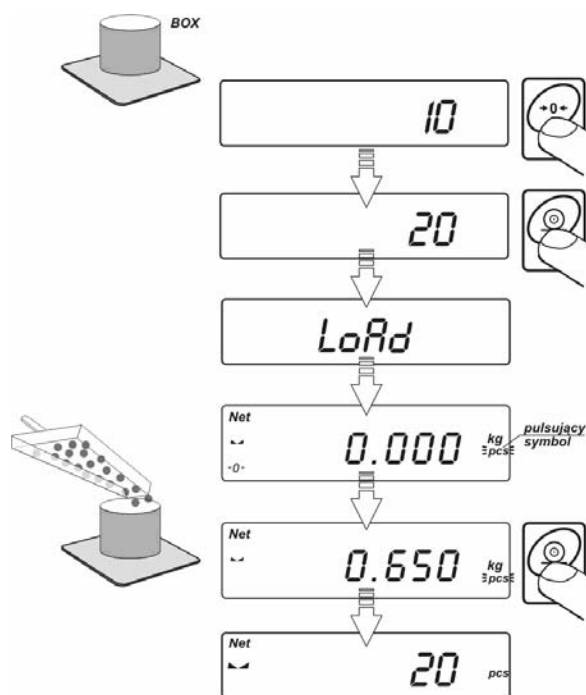


- Nacisnąć przycisk  aby rozpocząć ustawianie liczności wzorca, masz do wyboru kilka opcji

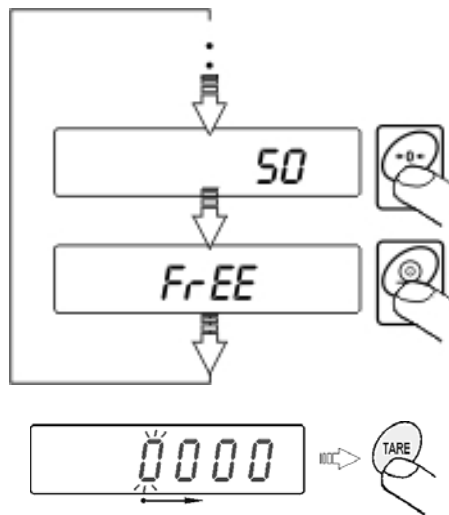


Naciskając przycisk  aby wybrać jedną z wartości (10, 20, 50szt. lub free)

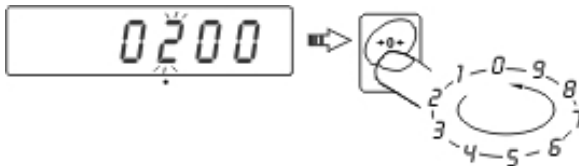
- Jeżeli chcesz wybrać jedną z nich, np. 20pcs, naciśnij przycisk,  gdy wyświetlana jest oczekiwana liczność i postępuj zgodnie z rysunkiem poniżej



- Jeżeli wybrano opcję **FrEE**, musisz wpisać licznosc wzorca, jaki posłuży do wyznaczenia masy pojedynczego detalu



- Naciskając przycisk **TARE** wybierasz cyfrę, która będzie zmieniana



- Przyciskiem **ZERO** zmieniasz wartość cyfry

- Zatwierdź wpisaną wartości naciskając przycisk **PRINT**
- Wyświetlacz pokaże komunikat **LoAd** – połóż na szalce wagi tyle detali ile wpisano podczas wyboru

LoAd

- Naciśnij przycisk **PRINT** – waga pokaże licznosc wzorca (aktywna jest symbol PCS)

~ 200 PCS

- dołóż pozostałe elementy, wyświetlacz pokaże ich łączną ilość.

Powrót do ważenia

- Naciśnij dwa razy przycisk **F**

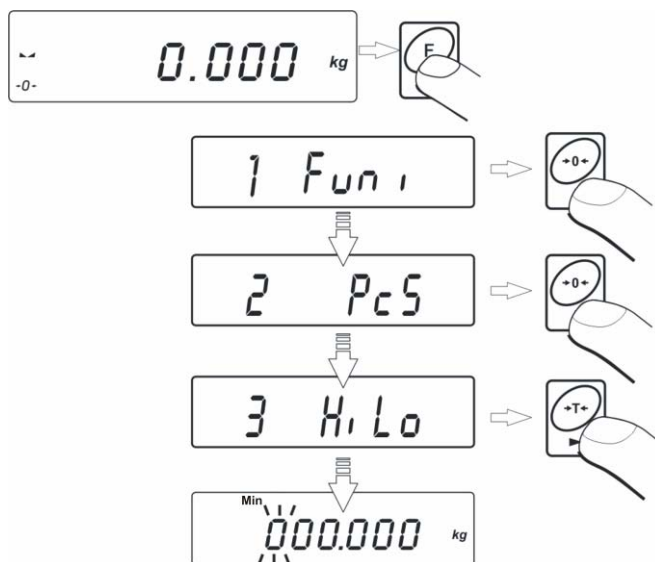
Uwaga:

*Jeżeli użytkownik naciśnie przycisk **F**, gdy na szalce wagi nie zostaną położone detale waga na kilka sekund wyświetli komunikat o błędzie **-Lo-** i automatycznie powróci do ważenia.*

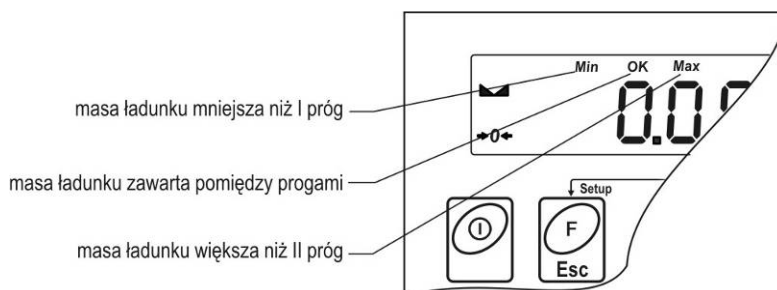
20.3. Kontrola +/- względem masy ustawionego wzorca

Procedura postępowania:

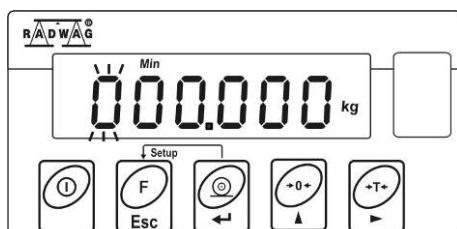
- Wejście w funkcję.

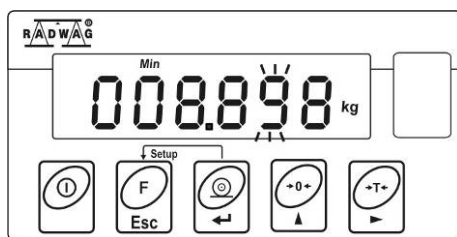


Podczas ustawiania wartości progowych występują następujące zależności:



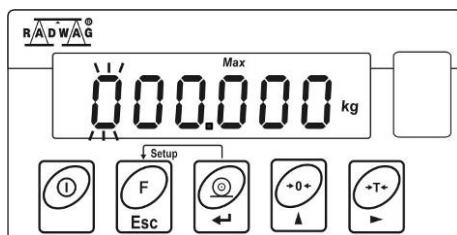
USTAW DOLNĄ GRANICĘ PRZEDZIAŁU



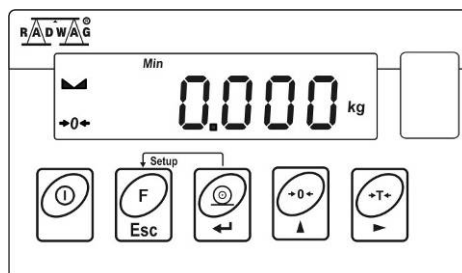


TARE – wybór ustawianej cyfry; **ZERO** - wybór wartości cyfry;
PRINT – zatwierdzenie wpisanych wartości

USTAW GÓRNĄ GRANICĘ PRZEDZIAŁU



TARE – wybór ustawianej cyfry; **ZERO** - wybór wartości cyfry;
PRINT – zatwierdzenie wpisanych wartości



UWAGA:

Jeżeli użytkownik przez omyłkę wpisze wartość dolnego progu wyższego niż górny, waga wyświetli komunikat o błędzie i wróci do ważenia.

Powrót do ważenia

- Naciśnij dwa razy przycisk **F**

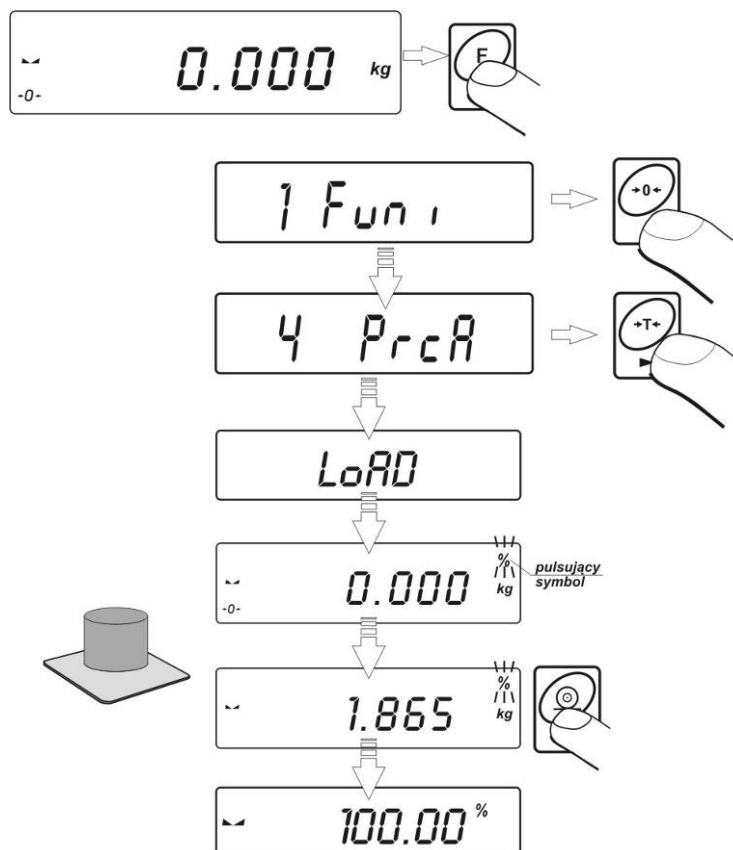
20.4. Kontrola odchyłek % względem masy wzorca

Program wagi umożliwia kontrolę odchyłek (w %) masy ważonych ładunków od masy przyjętego wzorca. Masa wzorca może być określana przez jego ważenie (funkcja **PrcA**) lub wpisana do pamięci wagi przez użytkownika (funkcja **PrcB**)

20.4.1. Masa wzorca określana przez jego ważenie.

Procedura:

- Wejść w funkcję



- położyć na szalce wagi ładunek, którego masa zostanie przyjęta jako wzorzec
- nacisnąć **PRINT** aby zatwierdzić ten mod pracy
- po kilku sekundach pojawi się wskazanie **100,00%**

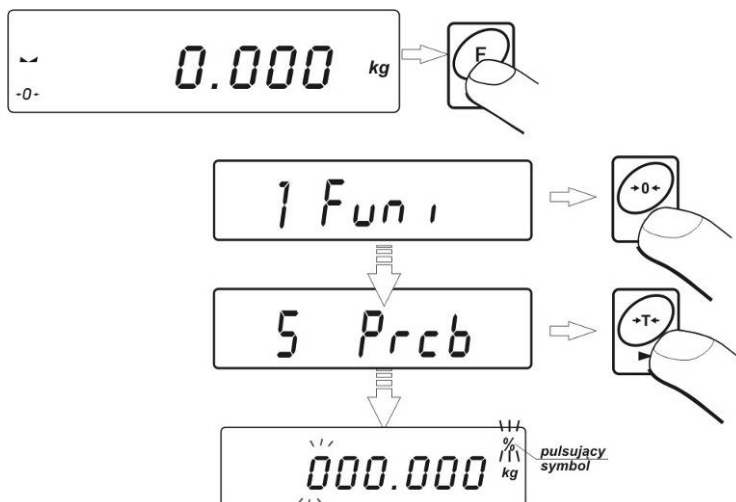
Od tej chwili na wyświetlaczu nie będzie pokazywana masa ważonego ładunku, lecz odchyłka masy ładunku położonego na szalce względem masy wzorca (w %).

~ 6.526 %

20.4.2. Masa wzorca wpisywana do pamięci wagi przez użytkownika

Procedura:

- Wejść w funkcję.

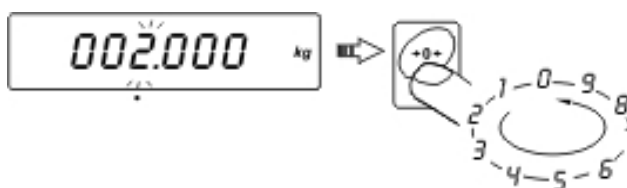


- Na wyświetlaczu wyświetli się wskazanie jak powyżej:
- Posługując się przyciskami

TARE – wybór ustawianej cyfry



ZERO - wybór wartości cyfry



- ustawić **wartość masy wzorca**, następnie wpisać ją do pamięci wagi przyciskiem **PRINT** - na wyświetlaczu wyświetli się: **0,00 %**



Od tej chwili na wyświetlaczu nie będzie pokazywana masa ważonego ładunku, lecz odchyłka masy ładunku położonego na szalce względem masy wzorca (w %).

Powrót do ważenia

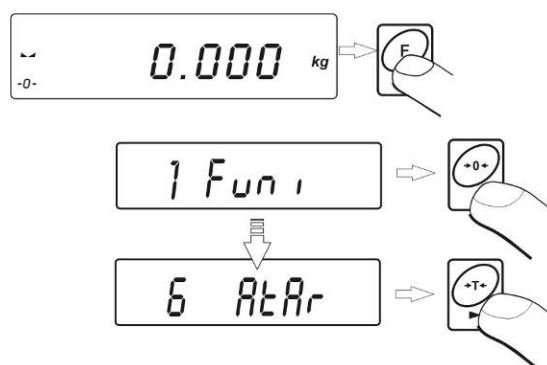
- Naciśnij dwa razy przycisk **F**

20.5. Tara automatyczna

Funkcja ta jest przydatna dla szybkiego określania masy netto ważonych ładunków w przypadku, gdy dla każdego kolejnego ładunku wartość tary jest inna. W przypadku, gdy funkcja ta jest aktywna cykl pracy wagi wygląda następująco:

- Dla pustej szalki naciśnij przycisk zerowania
- Połóż opakowanie towaru
- Po ustabilizowaniu się wskazania nastąpi **automatyczne wytarowanie** masy opakowania (znacznik **Net** pojawi się w górnej części wyświetlacza)
- Połóż towar do opakowania
- Wyświetlacz pokaże masę netto towaru
- Zdejmij towar wraz z opakowaniem
- Waga wróci do zera (zerowanie wskazania)
- Połóż opakowanie kolejnego towaru, po ustabilizowaniu się wskazania nastąpi automatyczne wytarowanie masy opakowania (znacznik **Net** pojawi się w górnej części wyświetlacza)
- Połóż kolejny towar do opakowania

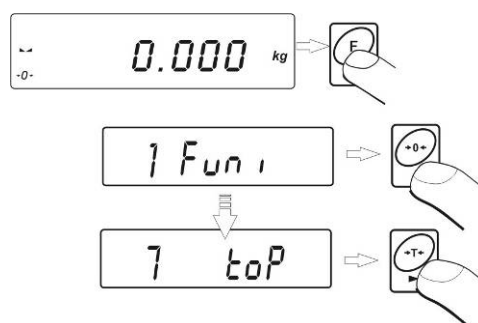
Procedura postępowania:



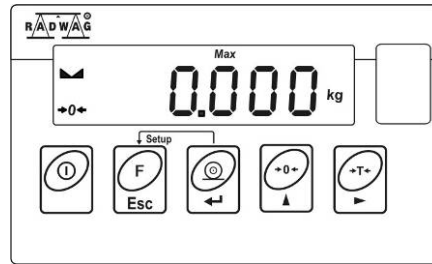
Rezygnacja z działania funkcji

- Naciśnij dwa razy przycisk **F**

20.6. Pomiar max siły nacisku na szalkę – zatrask



Potwierdzeniem dokonania wyboru funkcji **toP** jest wyświetlenie znaku w środkowej części wyświetlacza z prawej strony.



- Obciążyć szalkę wagi zmienną siłą na wyświetlaczu wagi zostanie zatrzaśnięta wartość maksymalnej siły
- Zdjąć obciążenie z szalki wagi
- Przed kolejnym pomiarem nacisnąć przycisk →0←

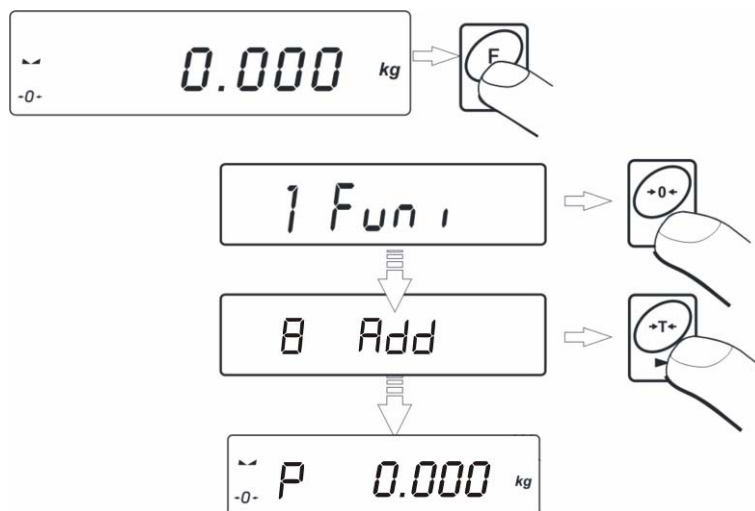
Powrót do ważenia

- Naciśnij dwa razy przycisk **F**

20.7. Sumowanie ważeń

Procedura:

- Wejść w funkcję.



- Na wyświetlaczu wyświetli się wskazanie jak powyżej:
- Postawić na szalce pierwszy ładunek



- Po ustabilizowaniu wyniku (znika litera **P**) nacisnąć przycisk **PRINT**, zostanie wyświetlona suma ważeń (znacznik „▲” w prawej górnej części wyświetlacza), oraz zostanie wydrukowany wynik ważenia na podłączonej do głowicy drukarce.



- Zdjąć ładunek z szalki, waga wróci do **ZERA** i pojawi się litera „P” z lewej strony wyświetlacza



- Postawić kolejny ładunek na szalce



- Po ustabilizowaniu się wyniku nacisnąć przycisk **PRINT**, waga wyświetli sumę pierwszego i drugiego ważenia (znacznik „▲” w prawej górnej części wyświetlacza) oraz zostanie wydrukowany wynik ważenia drugiego na podłączonej do głowicy drukarce.

3.824 kg

- Aby zakończyć sumowanie ważeń należy ponownie nacisnąć przycisk **PRINT** (z ładunkiem na szalce lub po jego zdjęciu), zostanie wydrukowana suma wszystkich zapisanych ważeń na podłączonej do głowicy drukarce:

(1) 1.912 kg

(2) 1.912 kg

TOTAL: 3.824 kg

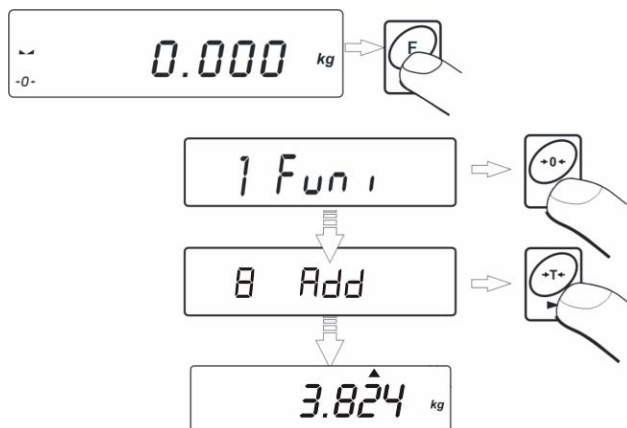
- W przypadku, gdy ponowne naciśnięcie przycisku **PRINT** nastąpiło z umieszczonym na szalce ładunkiem, na wyświetlaczu pojawi się komunikat „unLoAd” - należy zdjąć ładunek z szalki, waga wróci do **ZERA** i pojawi się litera „P” w lewej części wyświetlacza. Waga jest gotowa do rozpoczęcia kolejnego procesu sumowania ważeń.
- W przypadku, gdy ponowne naciśnięcie przycisku **PRINT** nastąpiło bez umieszczonego na szalce ładunku, na wyświetlaczu pojawi się litera „P” w lewej części wyświetlacza. Waga jest gotowa do rozpoczęcia kolejnego procesu sumowania ważeń.

Powrót do ważenia

- Naciśnij dwa razy przycisk **F**

20.7.1. Pamięć ostatniej wartości sumy ważonych ładunków

- Po przerwaniu (wyłączeniu wagi, zaniku napięcia zasilania itp.) procedury sumowania ważeń, istnieje możliwość wznowienia od momentu ostatniej sumy. Aby wznowić procedurę sumowania należy ponownie wejść w funkcję:



- Na wyświetlaczu wagi wyświetli się wartość sumy ważonych ładunków zapamiętana przed restartem wagi.
 - Aby kontynuować proces sumowania ważeń należy nacisnąć przycisk **PRINT**, waga wróci do **ZERA** i pojawi się litera „**P**” w lewej części wyświetlacza. Waga jest gotowa do umieszczenia kolejnego ładunku na szalce.
 - Aby zakończyć proces sumowania ważeń należy nacisnąć przycisk **F**, **→0←**, lub **TARE**. Na wyświetlaczu pojawi się litera „**P**” w lewej części wyświetlacza. Waga jest gotowa do rozpoczęcia kolejnego procesu sumowania ważeń.
 - Aby wrócić do ważenia należy trzy razy nacisnąć przycisk **F**.

UWAGA:

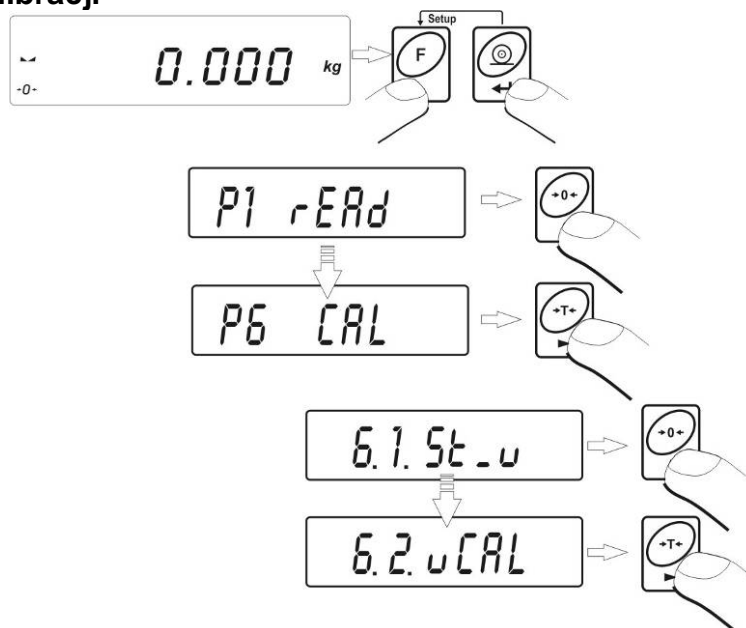
W przypadku przepełnienia zakresu wyświetlania masy w funkcji sumowania, program wyświetli błąd „**5 – FULL**”. W takim przypadku należy zdjąć dany ładunek z szalki i przyciskiem **PRINT** zakończyć proces sumowania ważeń, drukując sumę wszystkich zapisanych ważeń na podłączonej do głowicy drukarce lub umieścić na szalce ładunek o mniejszej masie, która nie spowoduje przepełnienia zakresu wyświetlania masy.

21. KALIBRACJA WAGI (OPCJA)

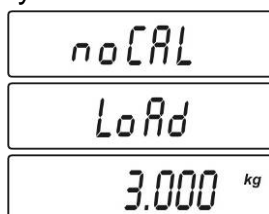
Zapewnienie bardzo dużej dokładności ważenia wymaga okresowego wprowadzania do pamięci wagi współczynnika korygującego wskazania wagi w odniesieniu do wzorca masy - jest to tzw. kalibracja wagi. Kalibracja powinna być wykonana wówczas, gdy rozpoczynamy ważenie lub nastąpiła skokowa zmiana temperatury otoczenia. Przed rozpoczęciem kalibracji zdejmij obciążenie z szalki wagi.

21.1. Kalibracja

Procedura kalibracji



- Wyświetlacz pokaże komunikaty



W tym czasie odbywa się wyznaczenie masy startowej wagi, a na zakończenie na wyświetlaczu pokazywana jest masa odważnika kalibracyjnego (np. 3.000kg).

- Na szalce należy umieścić odważnik o wyświetlonej wartości masy i naciśnij przycisk `→0←`
- Rozpocznie się proces kalibracji



- po zakończeniu kalibracji, na wyświetlaczu pojawi się komunikat



- zdejmij obciążenie z szalki, na chwilę pojawi się komunikat i waga wróć do wyświetlania nazwy podmenu kalibracji

done

6.2. uCAL

- wróć do ważenia z procedurą zapisu zmian.

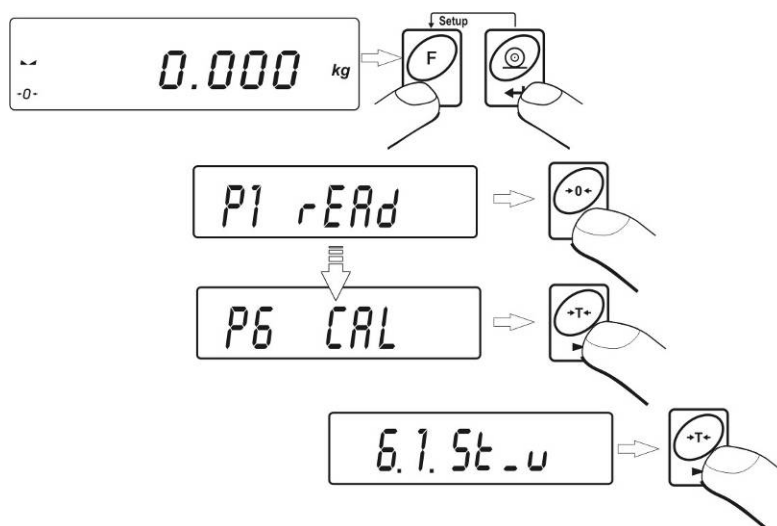
Powrót do ważenia

(patrz - 16.2. – powrót do ważenia)

21.2. Wyznaczanie masy startowej

Jeżeli waga nie wymaga kalibracji, lub użytkownik nie dysponuje odpowiednią ilością wzorców do kalibracji, dla wagi można wyznaczyć tylko masę startową.

Procedura kalibracji



- wyświetlacz pokaże komunikaty

StCAL

done

- po zakończeniu procesu wyznaczania masy startowej waga wróci do wyświetlania nazwy parametru

6.1. St.u

22. KOMUNIKATY O BŁĘDACH

"Err2" - wartość poza zakresem zerowania

"Err3" - wartość poza zakresem tarowania

„Err4” - Masa kalibracyjna lub masa startowa poza zakresem

($\pm 1\%$ dla odważnika, ± 10 dla masy startowej).

„Err5” - Masa jednej sztuki poniżej działki odczytowej wagi.

"Err7" - zbyt krótki czas wyłączenia wagi (zalecany powyżej 3 sekund)

"Err8" - przekroczony czas operacji tarowania/zerowanie

„null” - wartość zerowa z przetwornika

„FULL2” - przekroczenie zakresu pomiarowego

„LH” - błąd masy startowej, wskazanie poza zakresem $\pm 10\%$ masy startowej

„5 – FULL” - przepełnienie zakresu wyświetlania masy w funkcji sumowania ważeń.

Dokumentacja techniczna zasilacza ZRi02

ZATWIERDZIŁ

.....

podpis

Data:

23. PRZEZNACZENIE ZASILACZA

Zasilacz z iskrobezpiecznym obwodem wyjściowym typu ZRi02 jest zasilany z sieci 230V AC urządzeniem towarzyszącym instalowanym poza strefą zagrożoną wybuchem. Zasilacz przeznaczony jest do zasilania urządzeń iskrobezpiecznych, w szczególności urządzeń wagowych stosowanych w strefie 1 lub 2 mieszanin par, gazów i mgieł wybuchowych z powietrzem zaliczanych do grupy wybuchowości II.

Zasilacz ZRi02 jest urządzeniem towarzyszącym i może być instalowany wyłącznie poza strefą zagrożoną wybuchem.

Zasilacz przeznaczony do użytku wewnątrz pomieszczeń. Chronić przed zawilgoceniem.

24. BUDOWA ZASILACZA

Zasilacz składa się z następujących podzespołów:

- Płytką główną
- Obudowa plastikowa
- Przewód sieciowy
- Przewód zasilający odbiornik o długości do 20m zakończony wtyczką

Iskrobezpieczeństwo urządzenia zapewniają następujące rozwiązania konstrukcyjne:

- transformator sieciowy z zabezpieczeniem termicznym uzwojenia pierwotnego, spełniający wymagania normy: PN-EN 50020: 2005
- szeregowy rezystor ograniczający prąd
- diodowa bariera ochronna - zespół diod Zenera, ograniczających napięcie doprowadzone do obwodu iskrobezpiecznego

24.1. ANALIZA BEZPIECZEŃSTWA

Producent ZMP RADWAG, gwarantuje iskrobezpieczeństwo urządzenia przez wprowadzenie zabezpieczeń i spełnienie wymogów norm: PN-EN 50014:2004 i PN-EN 50020:2005.

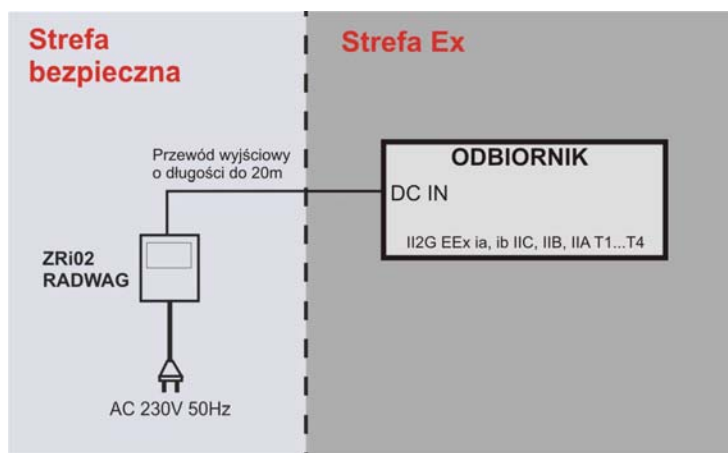
Są to:

- Maksymalna moc wyjściowa P_o nie przekracza 0,52W
- Wyznaczone punkty lutowicze podlegające szczególnemu nadzorowi
- transformator sieciowy z zabezpieczeniem termicznym uzwojenia pierwotnego, spełniający wymagania normy: PN-EN 50020: 2005
- szeregowy rezystor, ograniczający prąd
- diodowa bariera ochronna - zespół diod Zenera, ograniczających napięcie doprowadzone do obwodu iskrobezpiecznego
- Zachowanie wymagań norm podczas projektowania obwodu elektrycznego w zakresie długości i szerokości ścieżek, a także odstępów pomiędzy ścieżkami.
- Zastosowanie właściwych materiałów do konstrukcji mechanicznej

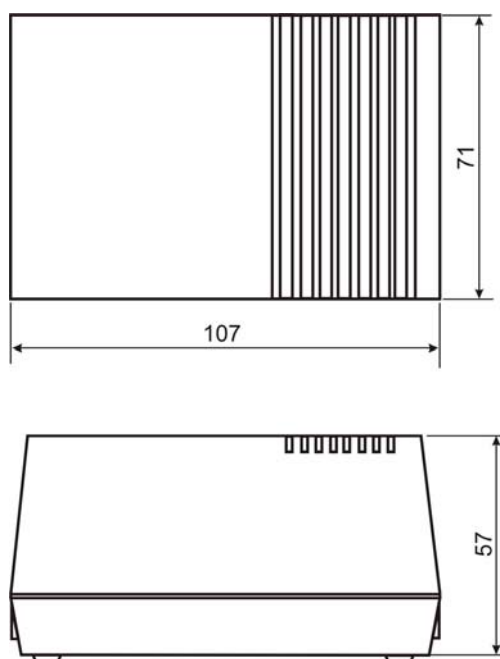
25. OPIS DZIAŁANIA – INSTRUKCJA OBSŁUGI

25.1. PODŁĄCZENIE DO ODBIORNIKA

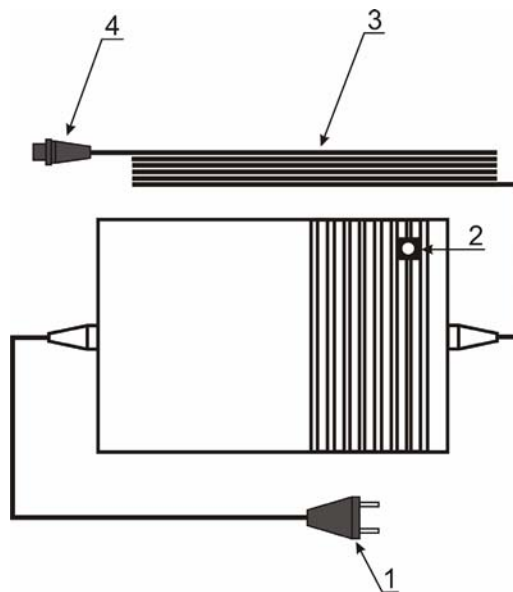
5. Umieścić zasilacz poza strefą zagrożoną wybuchem (w strefie bezpiecznej)
6. Podłączyć wtyczkę przewodu wyjściowego do gniazda zasilania w odbiorniku oznaczonego **DC IN**.
7. Podłączyć zasilacz do sieci 230V AC
8. W razie dłuższego nie używania odbiornika odłączyć zasilacz od sieci 230V AC



25.2. WIDOK I WYMIARY



Wymiary obudowy zasilacza



Części składowe zasilacza

- 1 – przewód 230V AC wraz z wtyczką
- 2 – dioda sygnalizująca obecność napięcia na wyjściu zasilacza
- 3 – przewód wyjściowy do odbiornika (długość do 20m)
- 4 – wtyczka zasilania, podłączać do **DC IN** (w odbiorniku)

26. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

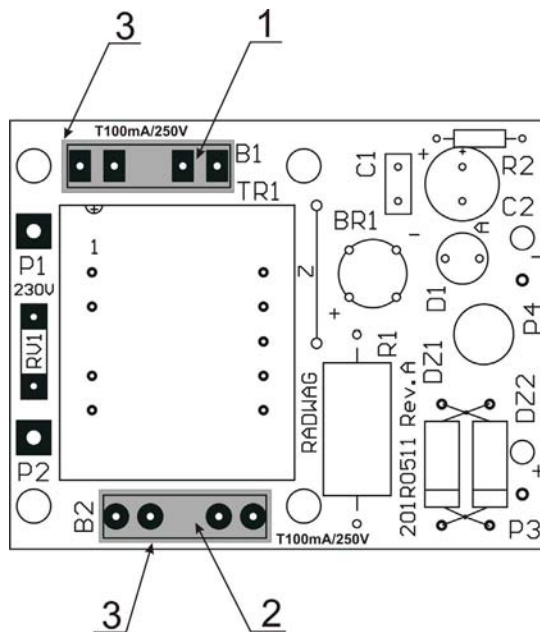
Zasilacz ZRi02 jest urządzeniem towarzyszącym i może być instalowany wyłącznie poza strefą zagrożoną wybuchem.

26.1. WYMIANA BEZPIECZNIKÓW

Wymiana bezpieczników może nastąpić tylko i wyłącznie w strefie bezpiecznej (nie zagrożonej wybuchem) po uprzednim odłączeniu zasilacza od sieci 230V AC.

Aby wymienić bezpiecznik należy:

1. odłączyć zasilacz od sieci 230V AC
2. odłączyć zasilacz od odbiornika
3. odkręcić śruby skręcające obudowę zasilacza
4. zdjąć kapturek izolujący (poz.3)
5. usunąć spalony bezpiecznik
6. zamontować bezpiecznik o parametrach podanych poniżej
7. założyć kapturek izolujący na bezpiecznik (poz.3)
8. skręcić obudowę zasilacza



Płytkę zasilacza – lokalizacja bezpieczników

- 1 – B1 : bezpiecznik uzwojenia pierwotnego transformatora
- 2 – B2 : bezpiecznik uzwojenia wtórnego transformatora
- 3 – kapturek izolacyjny

Dane bezpieczników:

Bezpieczniki miniaturowe CERAMICZNE rozmiar 5x20 o zdolności łączeniowej 1500A AC zgodne z EN 60127-2/5

B1 – T100mA/250V

B2 – T100mA/250V

ZABRANIA SIĘ STOSOWANIA BEZPIECZNIKÓW INNEGO TYPU I O INNYCH PARAMETRACH NIŻ PODANYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI. ZASTOSOWANIE BEZPIECZNIKÓW INNEGO TYPU ORAZ O INNYCH PARAMETRACH MOŻE DOPROWADZIĆ DO UTRATY ISKROBEZPIECZEŃSTWA OBWODU WYJŚCIOWEGO.

26.2. CZYSZCZENIE ZASILACZA

Czyszczenie może odbywać się wyłącznie po odłączeniu zasilacza od sieci 230V AC a następnie od odbiornika, za pomocą środków i materiałów, które nie spowodują gromadzenia ładunków elektrostatycznych na elementach zasilacza. Do czyszczenia nie wolno używać środków ściernych oraz rozpuszczalników, gdyż grozi to uszkodzeniem obudowy.

27. DANE TECHNICZNE

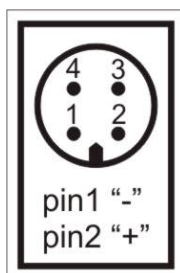
- $U_o = 8,61 \text{ V}$
- $I_o = 0,24 \text{ A}$
- $P_o = 0,52 \text{ W}$
- $U_m = 255 \text{ V}$
- $L_o = 200\mu\text{H}$
- $C_o = 5,7\mu\text{F}$
- $L_i \approx 0$
- $C_i \approx 0$
- Temperatura pracy $-20^\circ\text{C} \div 40^\circ\text{C}$
- Obudowa z tworzywa sztucznego
- IP 3X
- Wymiary 107 x 71 x 57
- Masa zasilacza z przewodem wyjściowym 20m, przewodem zasilającym i złączami około 1kg
- Przewód wyjściowy o długości do 20m zakończony wtykiem M12 4 pin

27.1. OZNAKOWANIE



Widok tabliczki znamionowej zasilacza ZRi02

Opis wtyczki obwodu iskrobezpiecznego



Widok pinów we wtyczce wyjściowego obwodu iskrobezpiecznego

28. CERTYFIKATY I DEKLARACJA ZGODNOŚCI.



AC 038



KDB ATEX



Główny Instytut Górnictwa
Jednostka Certyfikująca
Zespół Certyfikacji Wyrobów
KD „Barbara”
ul. Podleska 72
43-190 Mikołów,
tel. (+48) 32 3246550
fax. (+48) 32 3224931
www.gig.katowice.pl

Niniejszy certyfikat może być
powielany jedynie w całości
wraz z załącznikami

[1]

CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE



[2]

Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE (Rozporządzenie MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).

[3]

Certyfikat badania typu WE:

KDB 06ATEX250

[4]

Urządzenie:

Miernik wagowy typu PUE C/31H/EX

[5]

Producent:

**Zakład Mechaniki Precyzyjnej „Radwag”
Witold Lewandowski**

[6]

Adres:

ul. Bracka 28, 26-600 Radom

[7]

Przedmiotowe urządzenie lub system ochronny wraz z zatwierdzonymi jego odmianami, zostało opisane w załączniku do niniejszego certyfikatu oraz w wymienionej w nim dokumentacji.

[8]

Główny Instytut Górnictwa, Jednostka Notyfikowana nr 1453 zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994, potwierdza, że urządzenie lub system ochronny będący przedmiotem niniejszego certyfikatu spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wymienione w Załączniku nr 2 Dyrektywy 94/9/WE (Rozdział 2 Rozporządzenia MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).

Wyniki oceny i badań zostały wyszczególnione w sprawozdaniu KDB Nr 06.207 [T-5860]

[9]

Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm:

PN-EN 50014:2004, PN-EN 50020:2005

[10]

Znak „X” umieszczony za numerem certyfikatu oznacza szczególne warunki stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wyszczególnione w załączniku do niniejszego certyfikatu.

[11]

Niniejszy certyfikat badania typu WE dotyczy jedynie konstrukcji, oceny i badań przedmiotowego urządzenia lub systemu ochronnego zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE.

Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań Dyrektywy dotyczących procesu produkcji i wprowadzania na rynek urządzenia lub systemu ochronnego.

[12]

Urządzenie lub system ochronny należy oznaczyć:



II 2 G EEx ib IIC T4

Data wydania 11.12.2006

Strona 1 z 3

KIEROWNIK
Zespołu Certyfikacji Wyrobów
KD „BARBARA” Mikołów
doc. dr hab. inż. Krzysztof Gąbalski



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICZWA
KIEROWNIK
Jednostki Certyfikującej
dr inż. Dariusz Stéfaniak



[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 06ATEX250


[15] Opis:

Miernik wagowy typu PUE C/31H/EX jest urządzeniem iskrobezpiecznym przeznaczonym do budowy wag pracujących w strefach zagrożonych wybuchem z możliwością tarowania w całym zakresie pomiarowym.

Wyposażenie elektroniczne umieszczone w obudowie z nierdzewnej blachy stalowej jest zasilane z iskrobezpiecznego obwodu wyjściowego zasilacza sieciowego.

Na bazie miernika wagowego typu PUE C/31H/EX buduje się wagi tensometryczne typu WPT/EX, WTC...../EX, gdzie „.....” oznacza maksymalny udźwig, rozmiary platformy wagowej, sposób wykonania oraz ilość zastosowanych czujników tensometrycznych.

Parametry techniczne:

Typ obudowy	stal nierdzewna
Stopień ochrony IP	IP66/67
Typ wyświetlacza	LCD
Typ klawiatury	Microswitch (500 000 cycles)
Klasa (OIML)	III
Maksymalny sygnał wejściowy	19,5 mV
Maksymalny przyrost sygnału na jedną działkę legalizacyjną	3,25 μ V
Minimalny przyrost sygnału na jedną działkę legalizacyjną	1 μ V
Temperatura otoczenia	-10 °C ÷ +40°C
Minimalna impedancja przetwornika tensometrycznego	125 Ω
Maksymalna impedancja przetwornika tensometrycznego	1200 Ω
Rodzaj podłączenia przetwornika tensometrycznego	4 lub 6 przewodów + ekran
Liczba zakresów	Jedno lub wielozakresowy
Oznaczenie	 II 2 G EEx ib IIC T4 KDB 06ATEX250
Zasilanie – DC IN : zaciski 1(4) - 2(3): $U_i=9V$, $I_i=0,24A$, $P_i=0,6W$, $L_i=0$, $C_i=0$; Wejścia/wyjścia pomiarowe oznaczone +5V, E, AGND; REF+, REF-; IN+, IN-; $U_o=7,14V$, $I_o=0,24A$, $P_o=0,52W$, $L_i=0$, $C_i=6\mu F$, $L_o=40\mu H$, $C_o=10nF$.	

Strona 2 z 3

Niniejszy certyfikat może być powielany jedynie w całości wraz z załącznikami.





[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 06ATEX250

[16] **Sprawozdania z badań:**

Sprawozdanie KDB Nr KDB Nr 06.207

[17] **Szczególne warunki stosowania:**

- nie ma

[18] **Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:**

Zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm wymienionych w pkt.9 niniejszego certyfikatu.

[19] **Wykaz uzgodnionej dokumentacji:**

Instrukcja serwisowa miernika wagowego PUE C/31H/EX z zastosowaniem do wag WPT...../EX, WTC...../EX. Styczeń 2007 stron 18.

Instrukcja obsługi miernika wagowego typu PUE C/31H/EX z zastosowaniem do wag WPT...../EX, WTC...../EX. Styczeń 2007 stron 38.

Miernik wagowy PUE C/31H/EX. Dokumentacja techniczna. Luty 2007. stron 19.

Miernik wagowy PUE C/31H/EX		
Strona tytułowa	T0091/A	15.09.2006
Schemat blokowo montażowy	B0150/A_01	
Schemat blokowo montażowy – wykaz elementów	B0150/A_02	
Gniazdo zasilania do PUE C/31H/EX	P0257/A	
Płytki wagowa 204R0605 wykonanie Ex strona TOP	RDE-06-010	13.06.2006
Płytki wagowa 204R0605 wykonanie EX strona BOTTOM	RDE-06-011	
Płytki złącza zasilania 229R0701	RDE-06-029	23.12.2006
Schemat ideowy 204R0605 wyk.EX – część przetwornika A/C	S0010/A_01	13.06.2006
Schemat ideowy 204R0605 wyk.Ex – część cyfrowa	S0010/A_02	
Schemat ideowy 204R0605 wyk.Ex – zasilanie	S0010/A_03	
Płytki główna widok druku strona TOP	PCB0010/A_01	
Płytki główna widok druku strona BOTTOM	PCB0010/A_02	
Miernik wagowy PUE C/31H/EX	PUE C/31H/EX-110	15.01.2007
Zespół obudowy PUE C/31H/EX	PUE C/31H/EX-119	
Rozmieszczenie naklejek	PUE C/31H/EX-112	
Elewacja	EC-05-P60/EX	

Strona 3 z 3

Niniejszy certyfikat może być powielany jedynie w całości wraz z załącznikami.





AC 038



KDB ATEX



Główny Instytut Górnictwa
Jednostka Certyfikująca
Zespół Certyfikacji Wyrobów
KD „Barbara”
ul. Podleska 72
43-190 Mikołów,
tel. (+48) 32 3246550
fax. (+48) 32 3224931
www.gig.katowice.pl

Niniejszy certyfikat może być
powielany jedynie w całości
wraz z załącznikami

[1]

CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE



[2]

Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE
(Rozporządzenie MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).

[3]

Certyfikat badania typu WE:

KDB 06ATEX251

[4]

Urządzenie:

Zasilacz z obwodem iskrobezpiecznym typu ZRi02

[5]

Producent:

**Zakład Mechaniki Precyzyjnej „Radwag”
Witold Lewandowski**

[6]

Adres:

ul. Bracka 28, 26-600 Radom

[7]

Przedmiotowe urządzenie lub system ochrony wraz z zatwierdzonymi jego odmianami, zostało opisane w załączniku do niniejszego certyfikatu oraz w wymienionej w nim dokumentacji.

[8]

Główny Instytut Górnictwa, Jednostka Notyfikowana nr 1453 zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994, potwierdza, że urządzenie lub system ochronny będący przedmiotem niniejszego certyfikatu spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wymienione w Załączniku nr 2 Dyrektywy 94/9/WE (Rozdział 2 Rozporządzenia MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).

Wyniki oceny i badań zostały wyszczególnione w sprawozdaniu KDB Nr 06.208 [T-5861]

[9]

Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm:

PN-EN 50014:2004, PN-EN 50020:2005

[10]

Znak „X” umieszczony za numerem certyfikatu oznacza szczególne warunki stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wyszczególnione w załączniku do niniejszego certyfikatu.

[11]

Niniejszy certyfikat badania typu WE dotyczy jedynie konstrukcji, oceny i badań przedmiotowego urządzenia lub systemu ochronnego zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE.
Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań Dyrektywy dotyczących procesu produkcji i wprowadzania na rynek urządzenia lub systemu ochronnego.

[12]

Urządzenie lub system ochronny należy oznaczyć:



II (2) G [EExib] IIC

Data wydania 09.11.2006

Strona 1 z 3

KIEROWNIK
Zespołu Certyfikacji Wyrobów
KD „Barbara” Mikołów
doc. dr hab. inż. Krzysztof Cybulski



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA
KIEROWNIK
Jednostki Certyfikującej
dr inż. Dariusz Stefaniak



[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 06ATEX251

[15] Opis:

Zasilacz z obwodem iskrobezpiecznym typu ZRi02 jest zasilany z sieci 230 V AC urządzeniem towarzyszącym instalowanym poza strefą zagrożoną wybuchem. Zasilacz jest przeznaczony do zasilania urządzeń iskrobezpiecznych, w szczególności urządzeń wagowych stosowanych w strefie 1 lub 2. Wyposażenie elektroniczne urządzenia umieszczono w obudowie z tworzywa sztucznego.

Parametry techniczne:

Temperatura otoczenia	-20 °C ÷ 40 °C
Wymiary	110 x 70 x 55 mm
Masa	1 kg
Obudowa	tworzywa sztucznego
Napięcie zasilania	230V AC
Parametry iskrobezpiecznego obwodu wyjściowego:	$U_o=8,61$, $I_o=0,24A$, $P_o=0,52W$, $L_r=0$, $C_r=0$, $L_o=200\mu H$, $C_o=5,7\mu F$
Napięcie wejściowe:	$U_m = 255 V$.





[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 06ATEX251

[16] **Sprawozdania z badań:**

Sprawozdanie KDB Nr 06.208

[17] **Szczególne warunki stosowania:**

- nie ma

[18] **Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:**

Zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm wymienionych w pkt.9 niniejszego certyfikatu.

[19] **Wykaz uzgodnionej dokumentacji:**

Zasilacz z obwodem iskrobezpiecznym typu ZRi02	T0092/A	16.06.2006
Dokumentacja elektryczna montażowa		
Zasilacz ZRi02 - schemat ideowy	S0002/A	
Schemat blokowo-montażowy zasilacza ZRi02	B0151/A/1/2	
Wykaz elementów	B0151/A/2/2	
Przewód DC do ZRi02	P0258/A	
Dioda sygnalizacyjna	K0049/A	
Zasilacz ZRi02 -201R0511 schemat blokowy	RDE-06-012	
Płytki zasilacza ZRi02 201R0511	PCB002	
Transformator Tr1.Karta nawojowa.		



PRODUCENT
WAG ELEKTRONICZNYCH



ZAKŁAD MECHANIKI PRECYZYJNEJ „RADWAG”
26 – 600 Radom, ul. Bracka 28

Centrala tel. +48 48 38 48 800, tel./fax. + 48 48 385 00 10
Dział Sprzedaży + 48 48 366 80 06
www.radwag.pl

