

Instrukcja obsługi pokładowego systemu ważącego

Helper P5-7

Wszelkie prawa do poniższej instrukcji są zastrzeżone.

Zgodnie z prawem autorskim instrukcja ta nie może być kopiowana w całości ani w części lub powielana innymi technikami bez pisemnej zgody firmy VEI Srl.

Pod rygorem sankcji prawnych kopiowanie obejmuje także przekład na języki obce.

Kopie, na które wyrażono zgodę, muszą nosić te same adnotacje dotyczące praw własności i praw autorskich, jakie zostały umieszczone w oryginale.

© 2008, VEI srl. Włochy

Spis treści

1 Wprowadzenie	str. 3
2 Klawiatura na płycie czołowej	str. 4
2.1 Funkcje przycisków	str. 4
3 Zasady ważenia	str. 5
3.1 Zerowanie	str. 6
3.2 Ważenie	str. 7
4 Tryby pracy	str. 7
4.1 Tryb przyrostowy	str. 8
4.2 Ważenie z masą docelową	str. 8
5 Korygowanie sumy załadunku	str. 9
5.1 Odejmuwanie ostatniej łyżki	str. 9
5.2 Usypywanie	str. 9
5.3 Ważenie zwrotne	str. 10
5.4 Tryb postojowy (pauza)	str. 10
6 Sumy całkowite	str. 10
6.1 Wybieranie i usuwanie	str. 11
6.2 Drukowanie	str. 11
7 Lista materiałów	str. 11
7.1 Wybieranie	str. 11
7.2 Programowanie	str. 12
7.3 Usuwanie	str. 13
8 Lista Klientów	str. 14
8.1 Wybieranie	str. 14
8.2 Programowanie	str. 14
8.3 Usuwanie	str. 15
9 Wydruk kwitu wagowego	str. 15
9.1 Formaty wydruku	str. 15
9.2 Ustawianie daty i czasu	str. 16
9.3 Nagłówek firmowy	str. 16
9.4 Identyfikator załadunku	str. 17
9.5 Wymiana rolki papierowej	str. 17

1 Wprowadzenie



System pomiarowy **Helper P5-7** określa ciężar podnoszonego ładunku poprzez pomiar zmian ciśnienia w siłownikach podnoszących. Im większy ładunek w łyżce lub na widłach, tym większe ciśnienie konieczne do jego podniesienia.









Aby określić obciążenie **Helper P5-7** jest podłączony do czujników mierzących ciśnienie w siłownikach i zamienia ich sygnał na wskazanie wartości obciążenia.

Wyświetlacz pokazuje:

- a) ciężar netto ładunku na każdej łyżce
- b) całkowitą wartość ładunku netto
- c) nazwę ładowanego towaru
- d) wartość zadaną ładunku

2. Klawiatura na płycie czołowej2.1 Funkcje przycisków

 <p>Załącza i wyłącza wagę</p>	 <p>Pozwala wyzerować wagę ręcznie, umożliwia zaprogramowanie daty i czasu, otwiera pozycje menu</p>
 <p>Odejmuje ostatnią łyżkę od sumy załadunku, umożliwia ważenie zwrotne</p>	 <p>Włącza tryb usypywania</p>
 <p>Uruchamia tryb ważenia z masą docelową</p>	 <p>Otwiera pamięć załadunków</p>
 <p>Drukuje wartość ładunku na pojedynczej łyżce</p>	 <p>Drukuje całość załadunku</p>

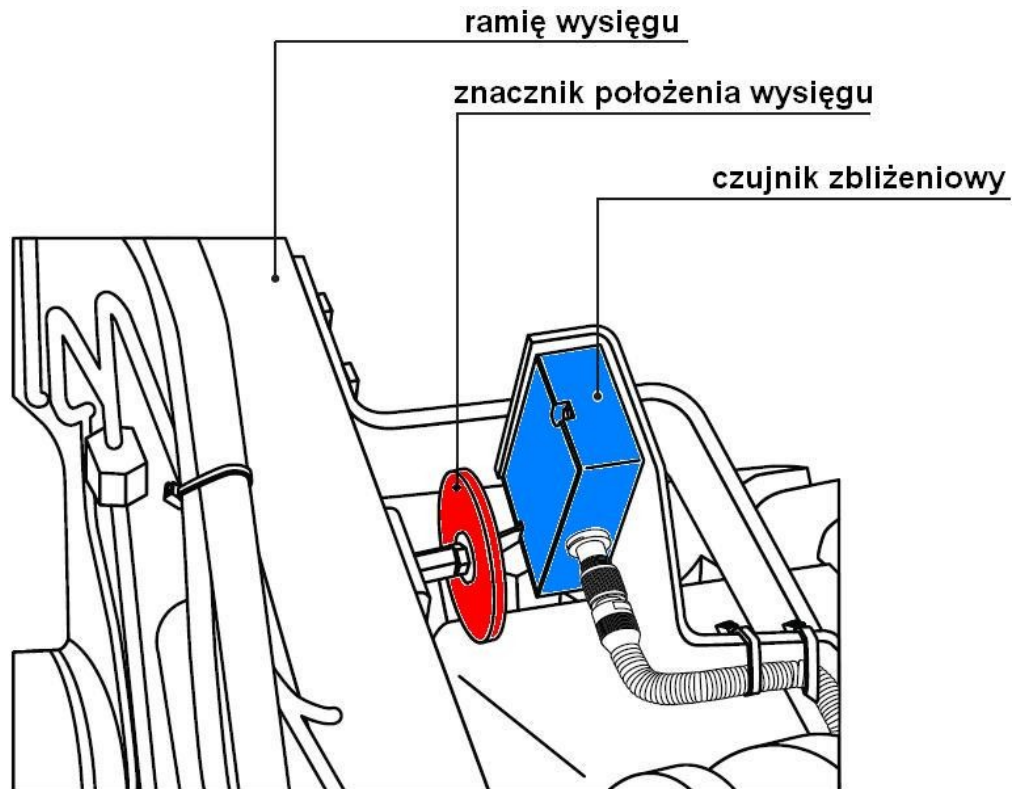
 <p>Kończy ważenie, usuwa ładunek zadany, zeruje sumy całkowite</p>	 <p>W trybie kalibracji pozwala zapisać współczynniki kalibracyjne</p>
 <p>Otwiera listę materiałów</p>	 <p>Otwiera listę klientów</p>
 <p>Pozwala wpisać identyfikator ładunku Podczas wpisywania znaków przesuwa kursor w lewo</p>	
 <p>Podczas wpisywania znaków przesuwa kursor w prawo W trybie ważenia włącza i wyłącza stan gotowości</p>	
 <p>Wybieranie nowego materiału albo klienta z listy, przewijanie pozycji menu, Wpisywanie nazwy materiału (przejdzie do kolejnej pozycji alfabety), Programowanie ładunku zadanego (zwiększa wartość cyfry)</p>	
 <p>Wybieranie nowego materiału albo klienta z listy, przewijanie pozycji menu, Wpisywanie nazwy materiału (przejdzie do poprzedniej pozycji alfabety), Programowanie ładunku zadanego (zmniejsza wartość cyfry)</p>	

3 Zasady ważenia

Helper P5-7 podaje najdokładniejsze wyniki gdy są przestrzegane zasady prawidłowego ważenia. Proszę pamiętać, że wyliczenie wartości jest dokonywane, gdy mechaniczny znacznik położenia (czarna metalowa tarcza) zamontowany na ramieniu wysięgu przesuwa się przed czołem czujnika zbliżeniowego podczas podnoszenia wysięgu. Ważne jest zatem aby podczas podnoszenia wysięgu unikać szarpania, przyspieszania i skręcania ładownią.

Helper P5-7 jest wyposażony w program obliczeniowy zdolny kontrolować i korygować skoki ciśnienia powodowane przez ruchy ładownią. Niemniej przestrzeganie kilku zasad pozwoli

uniknąć żądania **Helper P5-7** do powtórnego ważenia spowodowanego nieprawidłowym wykonaniem ważenia..



przykładowa ładowarka

- Przed rozpoczęciem ważenia znacznik położenia wysięgu powinien znajdować się ok. 10 cm poniżej niebieskiego czujnika zbliżeniowego. Pozwala to rozpędzić wysięg i ustalić prędkość podnoszenia zanim znacznik osiągnie wysokość czujnika
- Pomiar obciążenia zaczyna się, gdy czujnik wykryje górną krawędź tarczy znacznika. Pomiar kończy się, gdy tarcza znacznika pokryje się z czujnikiem.
- Po dokonaniu pomiaru wysięg kontynuuje ruch podnoszący aż do wysokości wyładunku

3.1 Zerowanie

Zerowanie jest najważniejszym etapem procesu ważenia. Prawidłowo wykonane zerowanie jest podstawowym warunkiem uzyskania pożądanej dokładności pomiarowej.

Wyzerowanie wagi jest pierwszym krokiem każdego procesu ważenia i polega na uzyskaniu zerowego wskazania na wyświetlaczu po zważeniu **pustej i zamkniętej łyżki**.

Jeżeli po zważeniu opróżnionej łyżki otrzymamy wynik niezerowy np. **0.050** to należy:

- sprawdzić, czy w łyżce nie pozostał materiał (przywarł lub przymarzł)
- sprawdzić, czy łyżka jest **zamknięta**

- wykonać ponowne ważenie **pustej i zamkniętej łyżki**

Jeżeli wynik nadal jest niezerowy to należy wcisnąć przycisk **>0<** przez ok. 3 sekundy w czasie, gdy na wyświetlaczu wciąż widnieje wynik ważenia. Po zmianie wskazania na **0.000** waga jest wyzerowana. Po samoczynnym lub ręcznym wyzerowaniu wagi przechodzi ona samoczynnie do trybu ważenia a na wyświetlaczu pojawi się zachęta

SUMA	0.000
01	

gdzie 01 oznacza numer wybranego materiału.

3.2 Ważenie

Ważenie materiału może odbywać się w czasie jazdy ładowarki. W czasie wykonywania pomiaru ładowarka powinna jechać **po linii prostej** bez skręcania oraz ze stałą prędkością. W szczególności **pomiar nie może być wykonywany podczas hamowania**.

Podczas ważenia należy przestrzegać poniższych zasad:

- Nabierz materiał do łyżki i **koniecznie zamknij łyżkę**
- Z łyżką w dolnym położeniu podjedź do miejsca załadunku. Jeżeli to możliwe zatrzymaj się przed wykonaniem pomiaru.
- Wykonaj ważenie w sposób opisany w pkt.3
- Po pierwszej łyżce wyświetlacz pokaże przykładową informację

SUMA	2.350
LYZKA	2.350

- Po załadunku kolejnych łyżek wyświetlacz pokaże przykładową informację

SUMA	12.700
LYZKA	2.350

Jeżeli pomiar nie był wykonany prawidłowo to w dolnym wierszu zostanie wyświetlony komunikat **POWTORZ**

4 Tryby pracy

W wagach ładowarkowych stosowane są na ogół dwa tryby pracy: **przyrostowy** i **docelowy** (polegający na dążeniu do uzyskania zadanego ładunku – tzw. masy docelowej). **Helper P5-7** może pracować zarówno w trybie przyrostowym jak i w docelowym.

4.1 Tryb przyrostowy

Ważenie rozpoczyna się przy zerowej sumie załadunku i kończy po uzyskaniu wymaganej wielkości załadunku. Po każdym podniesieniu łyżki ciężar materiału jest wyświetlany i dodawany automatycznie do sumy całkowitej załadunku.

- Wyzeruj wagę poprzez zważenie zamkniętej, pustej łyżki (pkt. 3.1)
- Wybierz rodzaj materiału, który ma być ładowany: po naciśnięciu przycisku **PRODUCT**



wybierz nowy materiał przyciskami lub W pamięci znajduje się 40 ponumerowanych materiałów, którym można dodatkowo przypisać odpowiednie nazwy

- Zaakceptuj wybrany materiał naciskając przycisk **CUSTOMER**
- Jeżeli chcesz wpisać nowy identyfikator załadunku, naciśnij przycisk **LOAD ID** i wpisz nową informację. Będzie ona prezentowana na każdym kwicie wagowym aż do momentu dokonania kolejnej zmiany. Identyfikator można zmienić także w trakcie załadunku.
- Po zakończeniu wpisu ponownie naciśnij przycisk **LOAD ID**
- Rozpocznij ważenie. Każda łyżka będzie dodawana do sumy i wyświetlana przez 6 sekund w górnej linijce ekranu.
- Kontynuuj załadunek do uzyskania pożądanej wartości sumy całkowitej załadunku.
- Zakończ ważenie wydrukiem poprzez naciśnięcie przycisku **TOTAL** lub też bez wydruku, naciskając przycisk **C**. Kopie wydruku można uzyskać naciskając ponownie przycisk **TOTAL** na drukarce zanim jeszcze przycisk **CLEAR** został naciśnięty
- Po naciśnięciu przycisku **C** wyświetlacz informuje o konieczności ponownego wyzerowania przed rozpoczęciem kolejnego załadunku – pojawia się komunikat

WYSYP I ZWAZ
NASTEPNIE >0<

UWAGA: Zerowania nie można wykonać „na zapas”, jeżeli załadunek ma wystąpić nieco później. Zerowanie należy wykonywać tuż przed załadunkiem.

4.2 Tryb docelowy

Ważenie rozpoczyna się przy zadanej sumie załadunku (tzw. masa docelowa) a kończy po zmniejszeniu sumy do zera. Po każdym podniesieniu łyżki ciężar materiału jest wyświetlany i automatycznie odejmowany od zadanej sumy załadunku. Wejście w tryb docelowy następuje po naciśnięciu przycisku **TARGET**.


Nową wartość masy docelowej dla danego materiału można wpisać posługując się symbolami cyfrowymi umieszczonymi na poszczególnych przyciskach.

5 Korygowanie sumy załadunku

5.1 Odejmnowanie ostatniej łyżki

Jest to najprostszy sposób skorygowania zbyt dużej sumy załadunku. Operacja pozwala odjąć od sumy całkowitej wartość materiału na ostatniej zważonej łyżce w celu zmiany (odsypanie lub dobranie) ilości materiału na łyżce i jej ponownego zważenia. Operacja odejmowania ostatniej łyżki jest wykonywana przy hałdzie, przed podjazdem do miejsca wyładunku np. do ciężarówki. Operacja może być wykonywana wielokrotnie aż do uzyskania zadowalającego rezultatu.




- Aby odjąć wartość ostatniej łyżki naciśnij przycisk . Położenie wsięgu nie ma przy tym znaczenia, łyżka z materiałem może być podniesiona albo opuszczona
- Usp albo dobiez materiał a następnie **koniecznie zamknij łyżkę**
- Wykonaj ważenie materiału na łyżce. Jeżeli wynik nie jest zadowalający, powtórz całą operację.

5.2 Usypywanie


Usypywanie jest drugim ze sposobów korygowania sumy umożliwiającym osiągnięcie pożądanej sumy załadunku w wypadku gdy zważenie ostatniej łyżki spowodowało przekroczenie tej sumy. Polega na odsypaniu części materiału zważonego na ostatniej łyżce z powrotem na hałdę. Podczas usypywania materiału tak ciężar na łyżce jak i suma całkowita załadunku maleje w sposób ciągły. Dzięki temu można obserwować proces i zatrzymać go po osiągnięciu zadowalającego wyniku. W przeciwieństwie do normalnego załadunku pomiar podczas usypywania jest dokonywany statycznie (przy nieruchomym wsięgu) a ładowarka nie powinna się poruszać. Sam pomiar jest mniej dokładny i ma charakter orientacyjny. Uzyskany wynik zostaje następnie zweryfikowany w drodze normalnego ważenia łyżki.

- Zważ ostatnią łyżkę w danym załadunku. Jeżeli suma załadunku przekroczyła oczekiwaną wartość to
- Obniż wsięg z załadowaną łyżką na taką wysokość aby znacznik wsięgu pokrył się z



czujnikiem położenia wsięgu. Dioda na przycisku  zacznie migać




- Naciśnij przycisk  i rozpocznij usypywać materiał z łyżki na hałdę obserwując jednocześnie wskazanie sumy na wyświetlaczu
- Po uzyskaniu zadowalającego wyniku **koniecznie zamknij łyżkę**
- Opuść łyżkę z materiałem poniżej czujnika i wykonaj ponownie ważenie. Jeżeli wynik jest zadowalający, wyładuj materiał na ciężarówkę.

UWAGA: Ponieważ korygowanie sumy odbywa się przy hałdzie, wygodnie jest po uzyskaniu poprawnego wyniku ponownie odjąć ostatnią łyżkę, podjechać z opuszczoną łyżką na miejsce wyładunku a następnie zważyć ją ponownie i wyładować.

5.3 Wążenie zwrotne

Czasem zdarza się, że po wyładunku część materiału pozostaje w łyżce wskutek świadomej decyzji operatora albo z przyczyn niezależnych. Pozostawienie części zważonego materiału w łyżce wnosi błąd do sumy załadunku. Aby skorygować ten błąd należy ponownie zważyć pozostawiony w łyżce materiał a następnie odjąć go od sumy całkowitej. Ponieważ podczas ważenia tej reszty jej ciężar powiększy sumę całkowitą, należy ciężar ten odjąć od tak uzyskanej sumy dwukrotnie.




Dokonuje się tego przez naciśnięcie przycisku  oraz przytrzymanie go przez ok. 3 sekundy. Tuż po naciśnięciu obserwujemy, że suma na wyświetlaczu zmniejszyła się o ciężar zważonej reszty materiału. Po chwili suma ponownie zmniejszy się o tę samą wartość – nastąpiło odjęcie ciężaru reszty po raz drugi. Skorygowana suma załadunku odpowiada teraz jego rzeczywistej wartości.

Możemy teraz kontynuować ważenie albo zakończyć proces załadunku. W wypadku materiałów przywierających ważenie zwrotne może się okazać nieuniknione po zważeniu każdej łyżki.

5.4 Stan czuwania

Helper P5-7 umożliwia przerwanie załadunku w dowolnym momencie i przejście w stan czuwania aby po wykonaniu innych niezbędnych zadań ponownie powrócić do przerwanej załadunku.



System przechodzi w stan czuwania po naciśnięciu przycisku  a po jego ponownym naciśnięciu powraca do przerwanej ważenia.




6. Sumy całkowite

Helper P5-7 zapamiętuje wartości sum całkowitych dla każdego z 40 materiałów. Wartość sumy całkowitej danego materiału zostaje zwiększona po zakończeniu każdego załadunku, w którym ten materiał był wybrany. Maksymalna wartość sumy całkowitej wynosi 8.385 ton.



Jeżeli wartość jednej z sum całkowitych w pamięci przekroczy 80% wartości maksymalnej, **Helper P5-7** po włączeniu pokazuje komunikat "GT OVER 80%". Należy wówczas zapisać lub wydrukować zapamiętane wartości sum całkowitych a następnie wyczyścić pamięć.

Po osiągnięciu wartości maksymalnej sumy całkowite zostają samoczynnie wydrukowane i pamięć należy wyczyścić.

6.1 Wybieranie i usuwanie

- Aby wejść do pamięci sum całkowitych trzymaj przycisk **G.TOT** wciśnięty przez 3 sekundy
- Przeglądaj wartości sum całkowitych przyciskami  i 
- Jeżeli chcesz usunąć (wyzerować) sumy w pamięci, przytrzymaj przycisk **C** wciśnięty przez 3 sekundy
- Wyjście z pamięci sum całkowitych następuje po ponownym naciśnięciu przycisku . Jeżeli przycisk nie zostanie wciśnięty, powrót do trybu ważenia nastąpi samoczynnie po 10 sekundach

6.2 Drukowanie

- Aby wydrukować sumy całkowite, po wejściu do pamięci sum całkowitych naciśnij przycisk **TOTAL**.
- Po wydrukowaniu sum na wyświetlaczu pojawia się komunikat **NACIŚNIJ C** Masz dwa wyjścia:
- Naciśnięcie przycisku **C** przez 3 sekundy spowoduje wyzerowanie sum całkowitych i powrót do ważenia 
- Naciśnięcie przycisku  spowoduje powrót do ważenia bez wyzerowania sum. Jeżeli przycisk nie zostanie wciśnięty, powrót do trybu ważenia nastąpi samoczynnie po 10 sekundach

7 Lista materiałów

7.1 Wybieranie

Numer ładowanego materiału jest wyświetlany na początku dolnego wiersza.

Helper P5-7 zapamiętuje 40 różnych materiałów. Przed załadunkiem można wybrać odpowiedni numer materiału. Dzięki temu suma tego materiału w pamięci sum całkowitych zostanie powiększona o sumę załadunku a jego nazwa (o ile została zaprogramowana) zostanie wydrukowana na kwicie wagowym po załadunku.

Numer materiału można zmieniać przyciskami  i  po naciśnięciu przycisku **PRODUCT**. Po wybraniu materiału naciśnij przycisk **CUSTOMER**.

Materiał można dowolnie zmieniać z łyżki na łyżkę podczas załadunku. Dzięki temu w jednym załadunku można tworzyć dowolne **mieszanki kilku materiałów**. Na kwicie wagowym zostaną wydrukowane nazwy wszystkich materiałów użytych w tym załadunku, ich sumy częściowe oraz całkowita suma załadunku. Sumy całkowite materiałów w pamięci zostaną powiększone odpowiednio o sumy częściowe materiałów wybranych do tego załadunku.



UWAGA: *Prawidłowe wybieranie materiałów do załadunku jest gwarancją prawidłowych wartości sum całkowitych dla poszczególnych materiałów gromadzonych w pamięci statystycznej.*


7.2 Programowanie


Produkty w pamięci wagi można wybierać według istniejącej numeracji. Dla ułatwienia wyboru do każdego numeru można dodać opis – nazwę danego materiału. Nazwy zostaną zapamiętane i będą pojawiać się każdorazowo wraz z wyborem danego numeru materiału. Programowanie nazwy materiału odbywa się po wejściu do menu **Helper P5-7**.


- Po załączeniu waga przechodzi test wewnętrzny - na ekranie pojawiają się kolejne cyfry. Podczas wykonywania testu trzymaj wciśnięty przycisk **PRODUCT**




- Przyciskami  i  wybierz numer materiału, którego nazwę chcesz zaprogramować

- Kursor znajduje się pod cyfrą na początku dolnego wiersza. Przyciskiem  przesunij kursor w prawo do pierwszej wolnej pozycji


- Naciśnij przycisk . Na pierwszej pozycji pojawi się litera A


- Jeżeli chcesz wpisać inną literę, naciskaj przycisk  aż doprowadzisz do litery, którą chcesz wpisać. Dłuższe naciśnięcie przycisku powoduje samoczynne przewijanie liter. Po przesunięciu dużych liter alfabetu pojawiają się małe litery.

- Jeżeli chcesz wpisać cyfrę albo znak graficzny to po wpisaniu litery A naciskaj przycisk  aż doprowadzisz do cyfry albo znaku graficznego, który chcesz wpisać. Dłuższe naciśnięcie przycisku powoduje samoczynne przewijanie znaków.

- Jeżeli przeskoczyłeś właściwą literę lub znak, możesz ją przywrócić przyciskami

odpowiednio  i 

- Jeżeli chcesz całkowicie usunąć wpisaną literę albo znak, naciśnij przycisk  i trzymaj wciśnięty tak długo aż kolejne symbole przestaną się pojawiać (spacja).

- Przyciskiem  przesunij kursor do kolejnej pozycji.

- Aby zaprogramować nazwę innego materiału cofnij kursor w lewo na początek wiersza



przyciskiem  a następnie przyciskami  i  wybierz nowy numer materiału

- Aby powrócić do trybu ważenia naciśnij przycisk **CUSTOMER**

7.3 Usuwanie

Wszystkie nazwy materiałów mogą zostać usunięte jednocześnie.

- Po załączeniu waga przechodzi test wewnętrzny - na ekranie pojawiają się kolejne cyfry.

Podczas wykonywania testu trzymaj wciśnięte przyciski  oraz 

- Gdy na ekranie pokaże się komunikat **KALIBRACJA KIEROWANA**, zwolnij przyciski

- Przewijaj punkty menu przyciskiem  do momentu pojawienia się komunikatu **USUWANIE LISTY TOWARÓW**

- Aby usunąć nazwy wszystkich towarów z listy, naciśnij przycisk **>0<**

- Aby powrócić do trybu ważenia, naciśnij przycisk **C**.

8 Lista klientów

8.1 Wybieranie

Helper P5-7 zapamiętuje 680 nazw klientów. Przed załadunkiem można wybrać odpowiedniego klienta z listy. Wybrana nazwa klienta zostanie wydrukowana na kwicie wagowym po załadunku.

Numer klienta można zmieniać przyciskami  i  po naciśnięciu przycisku **CUSTOMER**. Po wybraniu materiału ponownie naciśnij przycisk **CUSTOMER**.

8.2 Programowanie

Klientów w pamięci wagi można wybierać według istniejącej numeracji. Dla ułatwienia wyboru do każdego numeru można dodać opis – nazwę klienta. Nazwy zostaną zapamiętane i będą pojawiać się każdorazowo wraz z wyborem danego numeru klienta.

Programowanie nazwy klienta odbywa się po wejściu do menu **Helper P5-7**.

- Po załączeniu waga przechodzi test wewnętrzny - na ekranie pojawiają się kolejne cyfry. Podczas wykonywania testu trzymaj wciśnięty przycisk **CUSTOMER**


- Przyciskami  i  wybierz numer klienta, którego nazwę chcesz zaprogramować
- Kursor znajduje się pod cyfrą na początku dolnego wiersza. Przyciskiem  przesunąć kursor w prawo do pierwszej wolnej pozycji
- Naciśnij przycisk . Na pierwszej pozycji pojawi się litera A
- Jeżeli chcesz wpisać inną literę, naciskaj przycisk  aż doprowadzisz do litery, którą chcesz wpisać. Dłuższe naciśnięcie przycisku powoduje samoczynne przewijanie liter. Po przesunięciu dużych liter alfabetu pojawiają się małe litery.
- Jeżeli chcesz wpisać cyfrę albo znak graficzny to po wpisaniu litery A naciskaj przycisk  aż doprowadzisz do cyfry albo znaku graficznego, który chcesz wpisać. Dłuższe naciśnięcie przycisku powoduje samoczynne przewijanie znaków.
-
- Jeżeli przeskoczyłeś właściwą literę lub znak, możesz ją przywrócić przyciskami  i  odpowiednio
- Jeżeli chcesz całkowicie usunąć wpisaną literę albo znak, naciśnij przycisk  i trzymaj wciśnięty tak długo aż kolejne symbole przestaną się pojawiać (spacja).
- Przyciskiem  przesunąć kursor do kolejnej pozycji.

- Aby zaprogramować nazwę innego klienta cofnij kursor w lewo na początek wiersza



przyciskiem

a następnie przyciskami



i

wybrać nowy numer klienta

- Aby powrócić do trybu ważenia naciśnij przycisk **CUSTOMER**

8.3 Usuwanie

Wszystkie nazwy klientów mogą zostać usunięte jednocześnie.

- Po załączeniu waga przechodzi test wewnętrzny - na ekranie pojawiają się kolejne cyfry.



Podczas wykonywania testu trzymaj wciśnięte przyciski

oraz

- Gdy na ekranie pokaże się komunikat **KALIBRACJA KIEROWANA**, zwolnij przyciski



- Przewijaj punkty menu przyciskiem do momentu pojawienia się komunikatu **USUWANIE LISTY KLIENTÓW**

- Aby usunąć nazwy wszystkich klientów z listy, naciśnij przycisk **>0<**

Aby powrócić do trybu ważenia, naciśnij przycisk **C**.

9 Wydruk kwitu wagowego

Helper P5-7 może drukować różne rodzaje kwitów wagowych zależnie od celu, w jakim zostają wydrukowane.

- Aby wykonać wydruk po zakończeniu załadunku naciśnij przycisk **TOTAL**. Jeżeli chcesz wykonać kopię wydruku, ponownie naciśnij przycisk **TOTAL**. Można wydrukować dowolną liczbę kopii.
- Aby wysunąć papier z drukarki, naciśnij przycisk **FEED** na drukarce. Jeżeli należy wysunąć papier z drukarki, np. po założeniu nowej rolki, to **nie wolno wyciągać taśmy papierowej ręcznie**. Służy do tego wyłącznie przycisk **FEED**.

9.1 Formaty wydruku

Helper P5-7 umożliwia wykonanie wydruku w dwóch formatach:

- Wydruk sumy załadunku
- Wydruk sum całkowitych

9.2 Ustawianie daty i czasu

Helper P5-7 zapamiętuje raz ustawioną datę i czas nawet po wyłączeniu zasilania. Data i czas może być zmieniana stosownie do potrzeb.

- W celu ustawienia daty i czasu trzymaj przycisk **>0<** wciśnięty podczas wykonywania testu wewnętrznego po załączeniu terminala. Zwolnij przycisk gdy na wyświetlaczu ukaże się godzina i data.



- Wartości cyfrowe na wyświetlaczu zmienia się przyciskami



natomiast kursor przesuwają się na kolejną pozycję naciskając przycisk

- Aby powrócić do trybu ważenia, ponownie naciśnij przycisk **>0<**

9.3 Nagłówek firmowy

Na kwicie wagowym można umieścić podstawowe dane firmy, skrót nazwy oraz miejscowość.

- Po załączeniu waga przechodzi test wewnętrzną - na ekranie pojawiają się kolejne cyfry.



Podczas wykonywania testu trzymaj wciśnięte przyciski

- Gdy na ekranie pokaże się komunikat **KALIBRACJA KIEROWANA**, zwolnij przyciski



- Przewijaj punkty menu przyciskiem do momentu pojawienia się komunikatu **NAZWA FIRMY**

- Aby wejść do tego punktu menu, naciśnij przycisk **>0<**

- Kursor znajduje się na początku dolnego wiersza. Postępuj jak przy wpisywaniu nazw materiałów i klientów.



Aby powrócić do trybu ważenia, naciśnij kolejno przyciski **4** oraz **C**.

9.4 Identyfikator załadunku

Na kwicie wagowym można również umieścić jakąś użyteczną informację (tzw. identyfikator załadunku), którą można zmieniać w dowolnym momencie. Może to być np. nazwa operatora, miejsce załadunku albo numer rejestracyjny ciężarówki.



- Po wyzerowaniu wagi naciśnij przycisk
- Kursor znajduje się na początku dolnego wiersza. Postępuj jak przy wpisywaniu nazw materiałów i klientów.

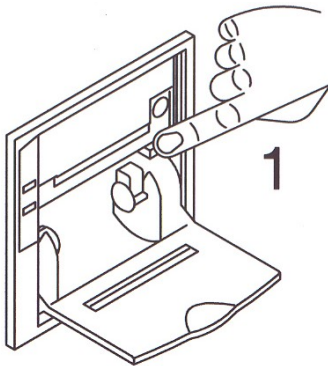


Aby powrócić do trybu ważenia, naciśnij ponownie przyciski

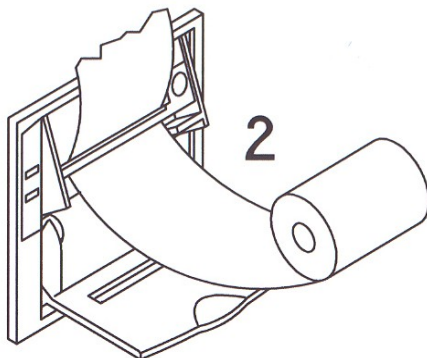
9.5 Wymiana rolki papierowej

Po zużyciu rolki w drukarce należy ją wymienić w następujący sposób:

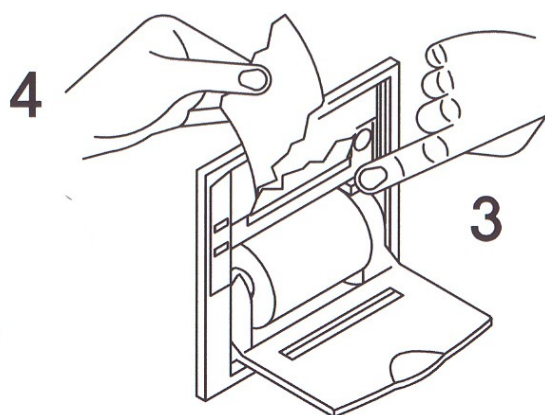
- Otworzyć pokrywę drukarki



- Zwolnić klatkę mechanizmu drukującego przez naciśnięcie czarnego występu z napisem **PUSH** przy prawej ścianie wewnątrz obudowy drukarki i wychylić całą klatkę do przodu w celu ułatwienia dostępu do głowicy drukującej.



- Wsunąć koniec taśmy do szczeliny pomiędzy wałkiem napędowym i głowicą. Wciągnąć taśmę do drukarki przyciskiem **FEED** na drukarce.



- Poprzez ponowne naciśnięcie przycisku **PUSH** zablokować klatkę z mechanizmem drukującym wewnątrz obudowy drukarki.
- Wsunąć koniec taśmy przez szczelinę pokrywy i zamąć pokrywę drukarki.